

Recyclage CASE STORY

Römer AG, Villmergen (Suisse)

Centre de collecte moderne numérisé et automatisé

Pour le nouveau centre de collecte drive-in «brings» de Römer AG à Villmergen, Hunkeler Systeme AG a réalisé une solution complète pour l'accès, la technologie de pesée et les processus de paiement.

En tant que partenaire régional de gestion des déchets et de recyclage, Römer AG exploite depuis des décennies des centres de collecte pour le recyclage de divers matériaux. En juin 2025, l'entreprise a ouvert à Villmergen un nouveau centre de collecte ultramoderne «brings» destiné aux clients privés et aux petites entreprises. Une gestion numérique doit garantir une exploitation efficace, conviviale et économiquement durable.

Pour la planification et la réalisation du projet, Römer AG a fait appel à l'expertise de Hunkeler Systeme AG. Le fournisseur de systèmes était responsable du contrôle d'accès, de la technologie de pesée, de la gestion des paiements ainsi que de la plateforme numérique et du logiciel – Römer AG a reçu tous les services d'un seul prestataire.

Situation initiale

Le nouveau centre de collecte devait être tourné vers l'avenir. Il devait fonctionner sans espèces et de manière aussi automatisée que possible. Outre un processus de collecte fluide pour les clients, une facturation équitable des coûts selon le principe du pollueur-payeur avec une grande transparence était exigée.

Dans les centres de collecte traditionnels, certaines tâches sont effectuées manuellement. Cela entraîne des coûts d'exploitation relativement élevés et rend difficile le suivi complet des processus.

La solution

Au cœur de la nouvelle installation se trouve une infrastructure entièrement numérisée qui couvre le proces-



Le 25 mai 2025, Römer AG a inauguré son nouveau centre régional de collecte des déchets à Villmergen. L'accès au hall d'environ 4900 mètres carrés, le flux de circulation ainsi que l'évacuation avec facturation des coûts selon le principe du pollueur-payeur sont entièrement contrôlés de manière numérique.



Les barrières à l'entrée et à la sortie régulent le flux de circulation sur le site.



Un système de guidage informe sur l'occupation des places selon trois catégories de véhicules.

sus de collecte depuis l'entrée sur le site jusqu'au paiement. La solution comprend notamment:

- **système d'accès** pour l'identification des clients et le paiement;
- **barrières automatiques** à l'entrée et à la sortie, la barrière de sortie ne s'ouvre que lorsque la fraction de déchets payante a été réglée;
- **point de dépôt pour les sacs poubelles** avec balance intégrée, détection automatique du poids et facturation;
- **stations de pesée avec système de caisse** pour les fractions de déchets payantes;
- **deux trémies basculantes avec balance intégrée** pour les entreprises;
- **distributeur automatique de sacs poubelles** avec paiement sans espèces;
- **terminal de paiement** pour clôturer un processus de collecte;
- **gestion web** de toutes les stations de collecte via la plateforme WebConnect.

Hunkeler Systeme AG a réalisé le projet en étroite collaboration avec Römer AG et toutes les entreprises impliquées. Les expériences de toutes les parties ont été combinées et traduites en idées innovantes.

Le résultat

Grâce à la numérisation, Römer AG a automatisé et rationalisé les processus. Le centre de collecte séduit par son fonctionnement fluide pour l'exploitant et les clients. Les matériaux à éliminer payants sont pesés avec précision et facturés selon le principe du pollueur-payeur. Le paiement sans espèces réduit les risques d'erreur et diminue la charge administrative. La plateforme WebConnect permet en outre des analyses approfondies. Römer AG peut ainsi analyser les processus opérationnels et améliorer continuellement l'efficacité du centre de collecte.



Les entreprises peuvent décharger leurs véhicules directement dans les trémies basculantes.



Les sacs poubelles sont automatiquement pesés et facturés. Le principe du pollueur-payeur s'applique.