

Verpackung CASE STORY

Model AG, Weinfelden (Schweiz)

Entstaubungsanlage: Eine Investition, die sich auszahlt

Im Oktober 2024 nahm die Model AG in Weinfelden eine Flexodruckmaschine Chroma X Pro 2100 in Betrieb. Maschine und Arbeitsumgebung werden durch eine Entstaubungsanlage sauber gehalten.

Papier- und Kartonstaub ist in der Herstellung von Verpackungen allgegenwärtig und wirkt als ein wesentlicher Störfaktor. Die Verschmutzung von Gebäude, Arbeitsumgebung und Maschinen erhöht den Reinigungsbedarf. Staub beeinträchtigt die Gesundheit der Mitarbeiter, die Verfügbarkeit der Produktionstechnik und die Qualität der Druckergebnisse.

Problem erkannt und gelöst

Die Model AG in Weinfelden hat die Staubproblematik erkannt. Seit Oktober 2024 druckt das Unternehmen auf einer Chroma X Pro 2100, eine Wellpappendruckmaschine

von Koenig&Bauer Celmacch mit sieben Flexodruckwerken. Die Druckmaschine ist an eine Entstaubungsanlage der Hunkeler Systeme AG angeschlossen. Die staubhaltige Luft wird an der Maschine abgesaugt, gefiltert und in gereinigtem Zustand an die Produktionsumgebung zurückgegeben. Es ist die modernste von mehreren Entstaubungsanlagen, die bei der Model AG zu einem sauberen Raumklima beitragen. Der in den Filtern zurückgehaltene Staub wird in Behältern gesammelt und entsorgt.

Auch die von der Chroma X Pro 2100 benötigte Zuluft durchläuft einen Reinigungsprozess, bevor sie der Druck-



In der Entstaubungsanlage gereinigte Prozessluft trägt zu einem sauberen, von Kartonstaub befreiten Raumklima bei.



Die Entstaubung der Zuluft führt zu einem geringen Reinigungsaufwand und perfekten Druckergebnissen.

maschine zugeführt wird. Ein Ventilator mit integriertem Filter reduziert den Staubgehalt auf ein mögliches Minimum. Die Reinigung der Zuluft begünstigt die Qualität der Druckergebnisse und minimiert den Reinigungsaufwand innerhalb der Chroma X Pro 2100 erheblich.

Leistung dynamisch geregelt

Über die Lebensdauer der Filterelemente hinweg erhöht sich trotz einer automatischen Abreinigungsfunktion der



Ein Ventilator mit integriertem Filter befreit die Zuluft vor deren Eintritt in die Flexodruckmaschine Chroma X Pro 2100 von Staub.

Filterwiderstand. Im Interesse eines möglichst geringen Verbrauchs an elektrischer Energie regelt ein Frequenzumrichter kontinuierlich die Leistungsaufnahme der Entstaubungsanlage. Dank dieser dynamischen Regulierung der Energieaufnahme schont die Model AG Ressourcen und spart zugleich massiv bei den Betriebskosten.

Bewährte Technologie

Die Chroma X Pro 2100 produziert im Dreischichtbetrieb. Damit der Betrieb gesichert ist, muss auch die ganze Peripherie rund um die Flexodruckmaschine im Dauerbetrieb absolut zuverlässig arbeiten. Aus Erfahrung weiss die Model AG, dass die von der Hunkeler Systeme AG konzipierten und installierten Anlagen stabil funktionieren und ihren Beitrag zu einer wirtschaftlichen Produktion leisten.



«Mit der neuen Entstaubungsanlage der Hunkeler Systeme AG setzen wir eine langjährige partnerschaftliche Zusammenarbeit fort.»

*Thomas Weibel
Projektleiter, Model AG, Weinfelden*