

Emballage CASE STORY

Model AG, Weinfelden (Suisse)

Installation de dépoussiérage: un investissement rentable

En octobre 2024, Model AG a mis en service une presse flexographique Chroma X Pro 2100. La machine et l'environnement de travail sont maintenus propres grâce à une installation de dépoussiérage.

La poussière de papier et de carton est omniprésente dans la production d'emballages et constitue un facteur perturbateur majeur. La contamination des bâtiments, de l'environnement de travail et des machines augmente les besoins en nettoyage. La poussière nuit à la santé des employés, à la disponibilité de la technologie de production et à la qualité des résultats d'impression.

Problème identifié et résolu

Model AG à Weinfelden a reconnu le problème de la poussière. Depuis octobre 2024, l'entreprise imprime avec une Chroma X Pro 2100, une presse pour carton ondulé de

Koenig & Bauer Celmacch avec sept unités d'impression flexographique. La presse est connectée à une installation de dépoussiérage de Hunkeler Systeme AG. L'air chargé de poussière est aspiré à la machine, filtré, puis renvoyé dans l'environnement de production sous forme purifiée. Il s'agit de l'installation de dépoussiérage la plus moderne parmi plusieurs systèmes qui contribuent à un climat ambiant propre chez Model AG. La poussière retenue dans les filtres est collectée dans des conteneurs et éliminée.

L'air d'alimentation nécessaire à la Chroma X Pro 2100 passe également par un processus de purification avant d'être



L'air de process purifié dans l'installation de dépoussiérage contribue à un climat ambiant propre, exempt de poussière de carton.



Le dépoussiérage de l'air entrant réduit les efforts de nettoyage et garantit des résultats d'impression parfaits.

introduit dans la presse. Un ventilateur avec filtre intégré réduit la teneur en poussière au minimum possible. Le nettoyage de l'air d'alimentation améliore la qualité des résultats d'impression et réduit considérablement les besoins de nettoyage à l'intérieur de la Chroma X Pro 2100.

Puissance régulée dynamiquement

Au fil du temps, la résistance des filtres augmente malgré une fonction de nettoyage automatique. Afin de minimi-



Un ventilateur avec filtre intégré débarrasse l'air d'alimentation de la poussière avant son entrée dans la machine d'impression flexographique Chroma X Pro 2100.

ser la consommation d'énergie électrique, un variateur de fréquence régule en continu la consommation électrique de l'installation de dépoussiérage. Grâce à cette régulation dynamique de la consommation d'énergie, Model AG préserve les ressources et réduit en même temps les coûts d'exploitation.

Une technologie éprouvée

La Chroma X Pro 2100 fonctionne en trois équipes. Pour garantir son bon fonctionnement, tous les périphériques de la machine d'impression flexographique doivent également fonctionner de manière absolument fiable en continu. Model AG sait par expérience que les systèmes conçus et installés par Hunkeler Systeme AG fonctionnent de manière stable et contribuent à une production rentable.



«Avec la nouvelle installation de dépoussiérage de Hunkeler Systeme AG, nous poursuivons une collaboration partenariale de longue date.»

Thomas Weibel
Chef de projet, Model AG, Weinfelden