

# Recyclage CASE STORY

Carbomill AG, Seon (Suisse)

## Une presse à briqueter réduit les coûts et augmente les revenus

Grâce à la compaction des copeaux d'aluminium, Carbomill AG réduit les coûts logistiques, économise un liquide de refroidissement précieux et augmente les revenus issus du recyclage.

Carbomill AG produit des pièces fraisées intégrales avec un volume d'usinage allant jusqu'à 99,3 %. Dans le cadre d'une importante commande pour l'aérospatiale, l'entreprise a investi dans un nouveau centre d'usinage de Maschinenfabrik Berthold HERMLE AG. Avec la mise en service de la HERMLE C62UP et du changeur automatique de palettes PW3000, le volume hebdomadaire de copeaux a augmenté pour atteindre 8 à 10 tonnes d'aluminium haute résistance. Non compactés, ces copeaux sont difficiles à gérer et entraînent un effort manuel et logistique élevé. De plus, jusqu'à 200 litres de liquide de refroidissement coûteux

sont évacués avec les copeaux chaque jour, ce qui augmente considérablement les coûts d'exploitation. Sans la possibilité de compacter rapidement et efficacement les copeaux, des problèmes d'espace s'ajouteraient aux coûts élevés.

### Réduction du volume par un facteur de 8

Une presse à briqueter fournie par Hunkeler Systeme AG prend en charge les copeaux du centre d'usinage. Les copeaux sont introduits dans la presse par une trémie spéciale avec dispositif de poussée. En compactant les copeaux



Une presse à briqueter prend en charge les copeaux d'aluminium produits dans le centre d'usinage HERMLE et les compacte en briquettes. En plus d'une évacuation efficace, le liquide de refroidissement précieux est renvoyé dans le circuit d'usinage.





La presse compacte les copeaux par un facteur 8, réduisant ainsi massivement les coûts logistiques internes et externes pour Carbomill AG.

en briquettes solides, le volume peut être réduit d'environ un facteur huit. Le liquide de refroidissement évacué est récupéré et pompé dans l'installation de traitement.

#### Amortissement en moins de deux ans

La presse à briqueter permet de traiter efficacement les énormes quantités de copeaux. Elle est donc essentielle au processus. Grâce à un degré de compaction élevé, la presse permet une réduction massive des coûts logistiques internes et externes. Par rapport aux copeaux en vrac, les entreprises de recyclage paient un montant nettement supérieur pour le matériau briqueté. De plus, Carbomill économise jusqu'à 200 litres de liquide de refroidissement par jour. La période d'amortissement de l'investissement devrait être inférieure à deux ans, selon le propriétaire de l'entreprise Patrick Meyer.



Contrairement aux copeaux en vrac, la compaction permet à Carbomill AG d'obtenir un revenu de recyclage nettement supérieur.

#### Prestataire pour l'industrie high-tech

Basée à Seon (Argovie), Carbomill AG a été fondée en 2011 et est spécialisée dans l'usinage CNC haut de gamme de matériaux composites et de pièces métalliques fraisées intégrales. L'entreprise sert des clients dans l'aéronautique et l'aérospatiale, le sport automobile, la recherche, la technologie médicale ainsi que la construction de machines et d'appareils.

#### Haute qualité et des solutions innovantes

Carbomill AG est certifiée EN 9100 (norme de gestion de la qualité pour l'industrie aéronautique, spatiale et de la défense) et se distingue par sa haute qualité, ses solutions innovantes et sa flexibilité. Depuis 2020, l'entreprise forme des polymécaniciens CFC et mise sur une infrastructure ultramoderne et une formation continue.

«Nous avons déjà de bonnes expériences avec une presse à briqueter de Hunkeler Systeme AG et avons toujours apprécié la qualité et la grande disponibilité du service. Le conseil et l'accompagnement ont également été déterminants pour notre décision. Le nouvel équipement est absolument essentiel pour notre production – sans lui, l'usinage dans cette ampleur ne serait pas possible. Nous estimons une période d'amortissement de moins de deux ans, ce qui justifie d'autant plus l'investissement.»

Patrick Meyer, propriétaire de Carbomill AG

