

Recyclage CASE STORY

Scintilla AG, St. Niklaus (Suisse)

Hautement fiable pour un fonctionnement 24h/7j

Après environ 25 000 heures de fonctionnement, une presse à briquettes a été remplacée par un nouveau système. La technique et le service de Hunkeler Systeme AG ont été convaincants.

En février, Scintilla AG a remplacé une ancienne presse à briquettes par un nouveau modèle. Le choix du fournisseur s'est à nouveau porté sur Hunkeler Systeme AG. La fiabilité du service fourni par Hunkeler Systeme AG au fil des ans a été déterminante dans la décision de Scintilla AG de poursuivre le partenariat.

Si la presse s'arrête, la production devient vite critique.

La presse est le cœur de l'usine de production. Quinze meuleuses y sont connectées. «Si la presse s'arrête, la production devient vite critique», explique Samuel Truffer. Il est responsable des bâtiments et de l'infrastructure dans l'entreprise.

Il n'existe pas de solution de secours, l'espace disponible est insuffisant. L'entreprise de production doit donc pouvoir compter sur un fonctionnement stable de la presse à briquettes, toujours en quatre équipes, 24 heures sur 24 et sept jours sur sept. Samuel Truffer sait, grâce à sa longue expérience, que Hunkeler Systeme AG peut lui offrir cette sécurité.

Le chiffre impressionne: jusqu'à 1,5 tonne de boue de meulage est comprimée en briquettes chaque jour chez Scintilla AG. Le processus de pressage sépare le liquide de refroidissement (KKS) des résidus de meulage métalliques. L'huile coûteuse contenue dans le KKS est réintroduite dans le circuit et est prête à être recyclée sur les machines de rectification. Samuel Truffer estime les quantités de KKS recyclées à environ 7000 litres par jour.



L'entreprise de production doit pouvoir compter sur un fonctionnement stable de la presse à briquettes, toujours en quatre équipes, 24 heures sur 24 et sept jours sur sept.



Plus d'un million de lames de scie quittent chaque jour l'usine Scintilla de St. Niklaus.

Les résidus de meulage quittent à leur tour la presse sous forme de briquettes fortement comprimées. Par rapport aux matériaux non compactés, le volume diminue considérablement. Cela se traduit par des coûts de transport et d'élimination relativement faibles. Depuis sa mise en service, près de 200 000 briquettes ont quitté la nouvelle presse.

7000 litres de lubrifiant réfrigérant sont réintroduits chaque jour dans le circuit.

Scintilla AG, une filiale du groupe Bosch, est installée depuis 1947 dans la commune de St. Niklaus, dans le canton du Va-

lais. L'entreprise s'agrandit. En juin 2019, une extension a été inaugurée et un nouvel espace a été créé pour les nouvelles technologies de production.

Scintilla AG, qui emploie environ 800 personnes, est en tête du marché mondial en tant que fabricant de lames de scie. Comme le dit Samuel Truffer, plus d'un million de lames de scie pour des applications des plus diverses quittent le site de production – chaque jour. Elles sont découpées dans des bandes d'acier, affûtées, imprimées, confectionnées et emballées sur le site de St. Niklaus et portent le nom d'un produit de qualité dans le monde entier.



L'usine de Scintilla AG se trouve à St. Niklaus dans le Mattertal, à 1120 mètres d'altitude.

«Depuis de nombreuses années, nous entretenons une collaboration très simple avec Hunkeler Systeme AG. Les techniciens de service sont toujours là lorsque nous avons besoin d'assistance. Pour une production intensive comme celle de Scintilla AG, ce support fiable est d'une importance essentielle.»



*Samuel Truffer,
Directeur bâtiments/infrastructure
Scintilla AG, St. Niklaus*