

Industrie d'emballage

CASE STORY

Smurfit Kappa MNL Golfkarton B.V., Loenen (Pays-Bas)

Le HKZ-700 augmente sensiblement la productivité

Smurfit Kappa MNL Golfkarton B.V. a équipé une découpeuse Bobst Mastercut 2.1 d'un HKZ-700. La déchiqueteuse assure une évacuation sans problème même des longs prises de pince.

Smurfit Kappa MNL Golfkarton B.V. produit sur quatre lignes, du lundi au vendredi, en trois équipes. Sur une Bobst Mastercut 2.1, un HKZ-700 assure un processus de découpe stable en fonctionnement non-stop. La déchiqueteuse broie des prises de pince d'une largeur allant jusqu'à 150 millimètres, un système d'aspiration élimine les résidus de la zone de production.

«Le HKZ-700 est un système robuste qui fonctionne de manière fiable et remplit son objectif à cent pour cent».

John Wijnants, directeur de production

Le système l'a convaincu lors d'une visite, explique le directeur de production John Wijnants. Et le HKZ-700 fait ses preuves dans la pratique. «En combinaison avec d'autres mesures,

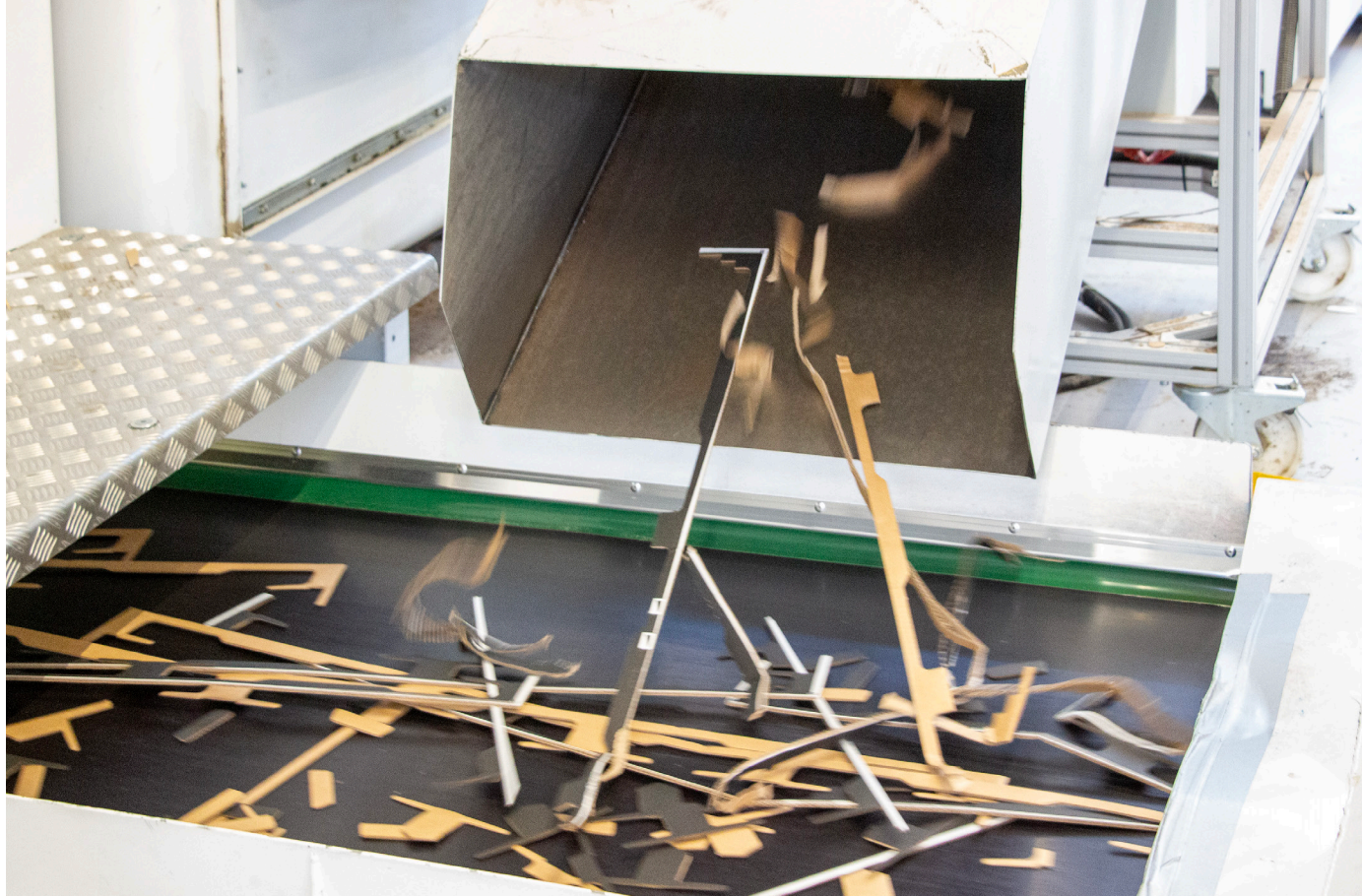
nous avons pu augmenter considérablement la productivité sur la poinçonneuse», confirme-t-il.

Une technique fiable et robuste et la confiance dans le fournisseur et son service sont les principaux critères sur lesquels John Wijnants fonde ses décisions d'investissement. «Nous visons une relation de partenariat. C'est très important pour la collaboration». A cet égard, il donne de bonnes notes à Hunkeler Systeme AG. «Malgré des conditions difficiles dues à la pandémie, la communication a été bonne pendant le projet et les techniciens ont travaillé de manière exemplaire».

Smurfit Kappa a mis en service la déchiqueteuse HKZ-700 en novembre 2021. Depuis, la déchiqueteuse fonctionne parfaitement. «Nous choisirions à nouveau cette technique», déclare John Wijnants.



Grâce au broyage des bords de la pince directement sur une Bobst Mastercut 2.1, Smurfit Kappa a pu augmenter sensiblement la productivité de son processus de découpe.



Le broyeur HKZ-700 broie également sans problème des prises de pince plus grandes, jusqu'à 150 millimètres de large. Un tapis roulant évacue les déchets hors de la zone de production.

Plus de 100 millions de mètres carrés de carton ondulé

Smurfit Kappa MNL Golfkarton produit des emballages en carton ondulé pour l'ensemble du marché européen. L'usine de Lohren fait partie d'un cluster qui intègre également les sites de Herbeek et de Soest.

Les clients sont de gros acheteurs de l'industrie alimentaire, du commerce de légumes et de boissons. Comme le dit John Wijnants, l'entreprise a pour objectif d'atteindre pour la première fois la barre des 100 millions de mètres carrés de carton ondulé transformé en 2023. La production se fait en trois équipes, du lundi au vendredi, sur quatre lignes.



La nouvelle Bobst Mastercut 2.1 est la dernière des quatre lignes qui produisent chez Smurfit Kappa MNL Golfkarton.

La dernière ligne intègre une Bobst Mastercut 2.1, la machine équipée du broyeur HKZ-700. Grâce au broyage des bords des pinces directement à l'endroit où ils sont produits dans la machine, les déchets sont proprement éliminés de la zone de travail. Une coupe intermédiaire à l'intérieur de la machine de découpe, sujette à des perturbations, n'est plus nécessaire. Le risque que les déchets non broyés obstruent la sortie et qu'un arrêt de la machine se produise est efficacement écarté.

Système robuste et durable

Le HKZ-700 est équipé de deux arbres, chacun entraîné par un moteur à une vitesse différente. L'arbre à vitesse lente permet d'introduire les bords de la pince dans le broyeur, tandis que l'arbre du déchiqueteur à vitesse plus élevée les déchire à la taille souhaitée. Sur l'arbre du déchiqueteur sont montés des couteaux de grandes dimensions en acier spécial résistant à l'usure et d'une grande longévité.

Le HKZ-700 n'occupe qu'un mètre carré au sol. La déchiqueteuse n'est pas seulement compacte, elle est aussi très efficace sur le plan énergétique. Grâce à un convertisseur de fréquence, la vitesse de rotation des lames peut être réglée de manière dynamique et précise en fonction des quantités de déchets produites.