

# Recycling CASE STORY

Läser SA, Gontenschwil (Suisse)

## Élimination des bandes de plastique dans la production d'étiquettes

Läser SA fabrique des étiquettes en matériau flexible sur une découpeuse à rouleaux. Pour l'élimination de la découpe des bords et des coupes intermédiaires, le concept de Hunkeler Systeme AG a convaincu.

Läser SA à Gontenschwil confectionne des étiquettes sur une nouvelle coupeuse de rouleaux hautement automatisée. La conception de l'installation a été confiée à Hunkeler Systeme AG pour l'élimination de la coupe des bords et des coupes intermédiaires.

L'aspiration compacte HKU 4500 assure un processus stable. Des bandes de plastique de cinq à quinze millimètres de large doivent être broyées à une vitesse de bande d'au moins 600 mètres par minute et évacuées par des canalisations. Un système d'aspiration compact de la série HKU

4500 assure un processus stable avec une puissance d'aspiration constante et précisément dosée. Dans l'unité de coupe, les bandes de plastique sont broyées à une longueur définie. Des ionisateurs annulaires neutralisent l'électricité statique sur la bande broyée et assurent de leur côté un transport continu du matériau jusqu'au séparateur.

Dr. Andreas Hitzler dirige les affaires de Läser SA. Le concept de Hunkeler Systeme AG l'a convaincu. "L'entreprise a prouvé qu'elle maîtrisait également l'élimination exigeante des matières plastiques", constate-t-il.



The slitter rewinder operates at a web speed of 600 metres per minute. The plastic strips are shredded in a cutter (cylindrical elements in the lower area) and disposed of via the pipelines.



### Production sûre en fonctionnement non-stop

Outre le mécanisme de coupe, qui réduit les bandes de plastique à une longueur définie, les ionisateurs annulaires et l'aspirateur compact HKU 4500 sont essentiels pour un processus de production sans faille.

Les ionisateurs annulaires neutralisent les pièces en plastique chargées d'électricité statique. Ils empêchent les pièces d'adhérer aux parois du séparateur.

Dans la presse à balles, les déchets plastiques sont mis en sac, tandis que des filtres dans l'unité d'aspiration HKU 4500 séparent l'air de transport des éventuelles particules de poussière. L'aspiration fonctionne selon le principe de la dépression. Grâce à l'effet d'aspiration, la poussière reste piégée dans les conduites et ne peut pas s'échapper dans l'environnement. L'air de transport purifié est renvoyé dans les locaux de production et la poussière est collectée dans des bacs de récupération. Le remplissage alterné de deux récipients assure une production non-stop.

Le HKU 4500 fonctionne de manière économique et efficace. Grâce à un convertisseur de fréquence, le système ne consomme toujours que la quantité d'énergie électrique nécessaire à l'élimination des quantités produites.

### Une base solide de confiance

"Nous sommes tributaires d'une technique de production qui fonctionne de manière absolument fiable", explique Andreas Hitzler. Car les clients de Läser SA sont exigeants. De leur côté, ils attendent que leurs commandes soient livrées à la date convenue. Pendant l'évaluation, Hunkeler Systeme AG a pu faire référence à des installations de référence qui sont utilisées avec succès par des fabricants renommés d'emballages flexibles. Cette preuve de qualité et d'expérience a permis de créer une base solide de confiance.

Chez Hunkeler Systeme AG, Andreas Hitzler et son équipe se sentaient également en sécurité parce qu'ils savaient qu'ils auraient à leurs côtés une équipe de service performante. Cette qualité est également connue de Läser AG depuis de nombreuses années ; sur une machine pour la découpe d'étiquettes et sur un massicot, les déchets sont éliminés par la technique d'aspiration de Hunkeler Systeme AG. "Nous ne connaissons pas seulement la fiabilité de la technique. En ce qui concerne le service et l'assistance, nous savions également sur quelles prestations nous pouvons compter", déclare Andreas Hitzler.



### De l'artisanat à la production industrielle

Läser SA est l'un des principaux producteurs d'emballages en Suisse. Elle sert des entreprises des secteurs de l'alimentation, de la métallurgie, du tabac, de la pharmacie et des cosmétiques. Outre les emballages en carton, les manchons rétractables ou les couvercles scellables et pelables, l'accent est mis sur la fabrication d'étiquettes pour les applications les plus diverses.

Les débuts de la fabrication d'étiquettes remontent à l'année 1952, lorsque les frères Kurt et Heinrich Läser ont fondé leur entreprise. L'entreprise artisanale initiale s'est développée en une entreprise de production industrielle comptant actuellement une centaine de collaboratrices et collaborateurs. Läser SA est restée jusqu'à aujourd'hui en mains familiales, avec Jürg Läser comme propriétaire et président du conseil d'administration.