

Logistique CASE STORY

Imbach Logistik AG, Lucerne (Suisse)

Automatisation des processus jusqu'au carton pressé

Dans le centre logistique de Lucerne, les processus sont hautement automatisés. Le contrôle informatique s'étend jusqu'à l'élimination des boîtes en carton vidées et leur compactage dans une installation de compactage fixe.

En octobre 2022, Imbach Logistik AG a mis en service la première partie de son nouveau centre logistique de Lucerne-Litau. Elle montre de manière exemplaire comment fonctionne une automatisation continue des processus.

Les articles livrés sont retirés des boîtes en carton à quatre postes de travail, reconditionnés dans des boîtes standard et affectés de manière entièrement automatique à un emplacement libre dans l'entrepôt pour petites pièces. Un tapis roulant transporte les boîtes vides vers la zone extérieure. Là, un compacteur fixe équipé d'un conteneur de 32 mètres cubes comprime le matériau. Un dispositif de basculement permet de vider manuellement des conteneurs de 770 litres remplis de carton.

Lorsque Imbach Logistik AG a planifié son nouveau centre logistique, il était clair dès le départ que toutes les opérations devaient être automatisées, dans la mesure où cela était économiquement justifié. Dans l'intérêt d'un flux de matériel efficace, le concept d'automatisation tenait également compte de l'élimination des boîtes en carton vides. Le cahier des charges du logisticien prévoyait l'élimination et le compactage de 7,5 tonnes de carton chaque mois.

Une mise en œuvre intelligente

C'est Hunkeler Systeme AG qui a remporté le marché pour la réalisation de cette partie de l'automatisation. Christian Kempter-Imbach, le directeur de l'entreprise de logistique, justifie: «Les ingénieurs de Wikon ont convaincu par leur ha-



Le nouveau centre logistique montre de manière exemplaire comment fonctionne une automatisation continue des processus.



Un tapis roulant (petite photo) transporte les boîtes en carton vidées vers l'extérieur, où elles sont compactées dans un conteneur de compactage.

bileté de planification et la mise en œuvre intelligente de la tâche demandée.» Il souligne en particulier l'excellent rapport avantages/coûts de l'installation d'élimination des déchets.

«Une évaluation approfondie a précédé la décision de l'entreprise qui réaliserait le projet», souligne Christian Kempter-Imbach. Et ce, bien qu'un partenariat de longue date lie Galliker Transport AG – la maison mère d'Imbach Logistik AG – à Hunkeler Systeme AG.

Le centre logistique pose des jalons

Avec son centre logistique, Imbach Logistik AG pose des jalons. L'entrepôt pour petites pièces comprend 130 000 emplacements pour les boîtes standard. S'y ajoutent 6500 emplacements pour palettes. Afin de réduire au maximum l'espace nécessaire, les deux entrepôts sont superposés dans un seul bâtiment. Il en résulte une charge au sol de cinq tonnes par mètre carré. Le centre logistique devrait être achevé en octobre 2025. La surface totale sera de 30 000 mètres carrés.

Il est logique et cohérent d'automatiser entièrement les processus, de la livraison des articles à l'élimination des suremballages.



«Nous voulions un degré d'automatisation aussi élevé que possible tout au long de la chaîne de processus jusqu'à l'élimination des boîtes en carton. La société Hunkeler Systeme AG a pu nous proposer exactement le produit que nous souhaitions. Nous avons trouvé la collaboration très professionnelle, de la planification à l'installation et à la mise en service de l'installation d'élimination des déchets. C'était une prestation d'ingénierie parfaite.»

*Christian Kempter-Imbach
Directeur général
Imbach Logistik AG, Lucerne*