

CASE STORY

Banco de la República, Bogotá (Colombie)

Destruction compacte de billets de banque sur mesure

Le Hunkeler Compact Buffer HCB 600 a été un argument décisif pour le la Banque Centrale de Colombie, Banco de la República, raison pour laquelle la décision a été prise en faveur de Hunkeler Systeme AG.

Le Banco de la República détruit les billets de banque à Medellín, Cali, Barranquilla et Bucaramanga avec un broyeur de Hunkeler Systeme AG dans chaque ville. Dans un processus en deux étapes avec un broyeur déchiqueteur et un granulateur, les titres billets sont réduits en très petites particules selon le niveau de sécurité P5. La capacité de l'installation est de 250 kilogrammes par heure.

Le composant clé

Sur les quatre sites, l'espace disponible pour la destruction des billets de banque est très limité. Il était hors de question d'opter pour une installation classique avec transport des billets par un tapis roulant ascendant jusqu'au broyeur.

La solution consistait en un Hunkeler Compact Buffer HCB 600, un composant clé du système. Malgré l'espace limité, la zone de chargement permet de broyer les billets de banque dans un système fermé, protégé contre tout accès non autorisé. Sur l'un des quatre sites, la banque Centrale de Colombie a complété la technique de broyage par une presse à briquettes.

Capacité de 600 kilogrammes

Dans le Compact Buffer, les billets sont empilés, transférés par un ascenseur vers un tapis roulant, puis vers le système de broyage. La capacité de la zone de chargement est suffisante pour accueillir jusqu'à 600 kilogrammes de billets.



Le Hunkeler Compact Buffer HCB 600 peut contenir jusqu'à 600 kilogrammes de billets de banque.



Un filtre fin garantit la qualité de l'air requise, à savoir une teneur résiduelle en poussières de 0,1 milligramme maximum par mètre cube.

Le filtre fin garantit une qualité d'air élevée

Hunkeler Systeme AG s'est vu confronté à une tâche exigeante, et pas seulement en ce qui concerne le processus de broyage. Le broyage La destruction des billets de banque a tendance à produire beaucoup de poussière. Une installation d'aspiration équipée d'un filtre fin assure une qualité de l'air avec un taux de poussière résiduelle de 0,1 milligramme par mètre cube au maximum.

La sécurité au plus haut niveau

Le processus de broyage est surveillé par le Hunkeler Control Manager. Le logiciel contrôle la température qui règne dans le granulateur. Un signal d'alarme avec fonc-

tion d'arrêt indique si la température dépasse une certaine valeur. Le Hunkeler Control Manager gère également tous les droits d'accès et d'utilisation. Une authentification au moyen d'un mot de passe personnel garantit que seules les personnes autorisées ont accès au système. Toutes les données d'accès sont saisies et enregistrées en permanence. Les processus peuvent être retracés à tout moment et les protocoles de production peuvent être consultés.

Le Hunkeler Control Manager est un développement propre à Hunkeler Systeme AG et repose sur une architecture système ouverte. Hunkeler Systeme AG and is based on an open system architecture.



HCB 600 : un système évolutif

Le Hunkeler Compact Buffer HCB 600 fonctionne selon le principe du paternoster. Les paquets de billets sont empilés dans le sens vertical et transférés vers un convoyeur situé à l'arrière, qui amène les paquets vers le broyeur à deux étages (photo de gauche). Le processus est entièrement automatisé, aucune intervention manuelle n'est nécessaire. Le Hunkeler Compact Buffer HCB 600 est très performant et occupe peu de place. Son encombrement est quatre fois moins important que celui d'autres systèmes aux performances comparables. Le système est évolutif, les capacités de chargement possibles vont de 200 à 800 kilogrammes de billets.