

CASE STORY

Banco de la República, Bogotá (Kolumbien)

Kompakte Banknotenvernichtung nach Mass

Der Hunkeler Compact Buffer HCB 600 war für die Banco de la República ein massgebendes Argument, weshalb zugunsten der Hunkeler Systeme AG entschieden wurde.

Der Banco de la República vernichtet in Medellín, Cali, Barranquilla und Bucaramanga Banknoten mit je einer Schredder-Anlage der Hunkeler Systeme AG. In einem zweistufigen Prozess mit einem Schredder und Granulator werden die Wertpapiere in Kleinstpartikel gemäss Sicherheitsstufe P5 zerkleinert. Die Anlage leistet 250 Kilogramm pro Stunde.

Die Schlüsselkomponente

An allen vier Standorten steht für die Banknotenvernichtung nur sehr begrenzter Raum zur Verfügung. Eine klassische Anlage mit dem Transport der Banknoten über ein Steigförderband an den Schredder stand ausser Frage.

Die Lösung bestand in einem Hunkeler Compact Buffer HCB 600, eine Schlüsselkomponente im System. Trotz der beschränkten Raumverhältnisse ermöglicht es der Puffer, die Banknoten in einem geschlossenen System, das vor unberechtigtem Zugriff geschützt ist, zu zerkleinern. An einem der vier Standorte hat die Bank die Zerkleinerungstechnik durch eine Brikettierpresse ergänzt.

600 Kilogramm Kapazität

Im Compact Buffer werden die Geldscheine gestapelt, über einen Lift an ein Förderband und anschliessend an das Zerkleinerungssystem übergeben. Die Pufferkapazität reicht aus, um bis zu 600 Kilogramm Banknoten aufzunehmen.



Der Hunkeler Compact Buffer HCB 600 fasst bis zu 600 Kilogramm Banknotenscheine.



Ein Feinfilter garantiert die geforderte Luftqualität von maximal 0,1 Milligramm Reststaubgehalt pro Kubikmeter.

Feinfilter sichert hohe Luftqualität

Die Hunkeler Systeme AG sah sich nicht nur in Bezug auf den Zerkleinerungsprozess vor eine anspruchsvolle Aufgabe gestellt. Die Zerkleinerung der Banknoten neigt zu einer starken Staubentwicklung. Eine Absauganlage, die mit einem Feinfilter ausgerüstet ist, sichert eine Luftqualität mit einem Reststaubgehalt von maximal 0,1 Milligramm pro Kubikmeter.

Sicherheit auf höchstem Niveau

Der Zerkleinerungsprozess wird durch den Hunkeler Control Manager überwacht. Die Software kontrolliert unter anderem die im Granulator vorherrschende Temperatur.

Ein Alarmsignal mit Stop-Funktion weist darauf hin, falls die Temperatur einen bestimmten Wert überschreitet. Der Hunkeler Control Manager verwaltet zudem sämtliche Benutzer- und Zugriffsrechte. Eine Authentifizierung mittels persönlichem Passwort stellt sicher, dass nur Personen Zugang zum System erhalten, die dazu befugt sind. Alle Zugriffsdaten werden laufend erfasst und gespeichert. Die Prozesse können jederzeit zurückverfolgt und die Produktionsprotokolle eingesehen werden.

Der Hunkeler Control Manager ist eine Eigenentwicklung der Hunkeler Systeme AG und beruht auf einer offenen Systemarchitektur.



HCB 600: Ein skalierbares System

Der Hunkeler Compact Buffer HCB 600 arbeitet nach dem Paternoster-Prinzip. Die Banknotenpakete werden in vertikaler Richtung gestapelt und an ein rückseitig angeordnetes Förderband übergeben, das die Pakete der zweistufigen Zerkleinerung zuführt (Bild links). Der Prozess ist komplett automatisiert, manuelle Eingriffe sind nicht erforderlich. Der Hunkeler Compact Buffer HCB 600 leistet viel und beansprucht wenig Raum. Sein Platzbedarf ist um Faktor vier geringer als jener anderer Systeme mit vergleichbarer Leistung. Das System ist skalierbar, die mögliche Ladekapazität reicht von 200 bis zu 800 Kilogramm Material.