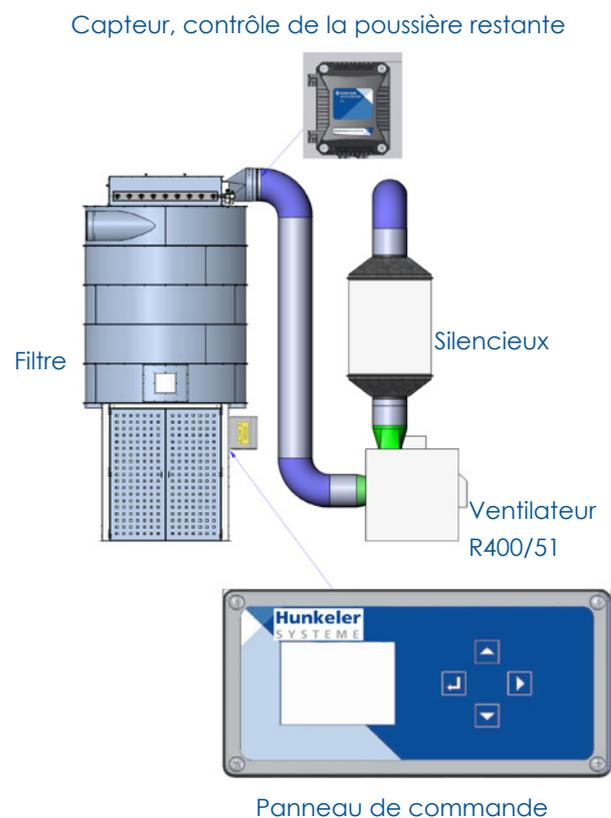


# ACTUALITÉS PRODUITS

## HSA FFA-19

### Erreur de filtre - Moniteur d'alarme HSA FFA-19

L'appareil est adapté pour tous les systèmes filtre de Hunkeler et pour une série d'autres applications, pour assurer une performance du filtre correcte et propre. Le système FFA-19 se compose d'un capteur et d'une unité de commande intelligente. L'unité de commande peut être télécommandée sur une distance maximale de 300 m. Le capteur est ajusté dans la tuyauterie avec une douille de ½ pouce et un filetage, et maintenu en position. Par cette alarme double, les opérateurs peuvent configurer le système d'alerte rapide et limiter les niveaux d'alerte. Le réglage interne peut être adapté, afin de pouvoir éviter, que des giclées passagères pendant les cycles de nettoyage du filtre, déclenche le capteur. L'appareil offre une sortie 4-20mA, mise à l'échelle de 0-100% du niveau d'alarme et est complètement intégré dans la commande de l'installation de Hunkeler Systeme.



#### Avantages:

- Contrôle 100% de l'air de retour propre dans la production
- Protège les opérateurs et les machines de production pendant un défaut du filtre
- Mise à niveau sur tous les systèmes de filtre de Hunkeler
- La zone-ATEX 22 est acceptée depuis la sortie du filtre jusqu'à la libération de l'air de retour
- Un filtre fin supplémentaire n'est pas nécessaire