

Entsorgungslösungen für die Verpackungsindustrie



Die Wirtschaftlichkeit einer Absauganlage beginnt beim Erfassen der Produktionsabfälle, wie zum Beispiel Grau-, Wellkarton und flexible Verpackungen direkt an der Anfallstelle. Massgeschneiderte Systemlösungen für die Verpackungsindustrie sind ein integrierter Bestandteil der Betriebslogistik.

Graukarton

Wellpappe

Entstaubung

Folien

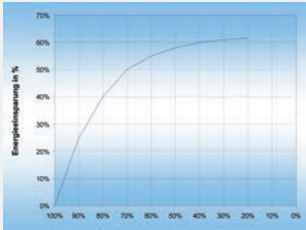
Flexible Verpackungen

Metall und Aluminium



Pneumatische Förderung im Unterdruck

Steigende Anforderungen an die Produktqualität und die Produktionsumgebung erfordern effiziente Stauberfassungs- und Absaugsysteme. Wenn immer möglich arbeitet Hunkeler mit Unterdrucksystemen, um keinen Reststaub in der Produktion zu belassen.



Energiesparsystem ESS und ASA

Beim Energiesparen kann jedes Unternehmen seinen Beitrag leisten und dabei selbst gewinnen. Die Abschaltautomatik und das Energiesparsystem von Hunkeler Systeme sind Lösungen, die ihre Betriebskosten nachweislich bis zu 50% senken.



Verdichten

Wo grosse Abfallmengen anfallen, ist das Verdichten ein bedeutender Teil effizienter Entsorgungslogistik. Kompaktierte, sortenreine Abfälle gelten als Sekundärrohstoffe, vereinfachen das Handling und reduzieren somit die Lager- und Transportkosten.



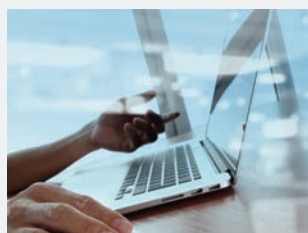
Filtern

Der Filter reinigt die staubhaltige Transportluft, welche anschliessend mit einem Reinheitsgrad kleiner als 1mg/m³ in den Produktionsraum zurückgeführt werden kann. Der Staub wird durch einen Schneckenförderer in die Brikettierpresse geführt, welche den Staub mit den Schnitzeln zu Briketts verarbeitet.



Trennen | Abscheiden

Die rotativen Abscheider trennen die Materialien von der staubhaltigen Luft. Der Karton oder die Folien werden zum Verdichtungsprozess überführt, die Transportluft durch die Filtereinheiten gereinigt.



Steuerungssoftware

Eine zentrale Absaugung ist das Herz der Produktion. Eine optimale Funktion und Verfügbarkeit kann nur gewährleistet werden, wenn die Software auf alle Abläufe angepasst ist. Hunkeler Systeme programmiert alle Anlagen mit der eigenen Software- und Steuerungsabteilung und kann somit einen durchgängigen Support bieten, inkl. Remotesystem.

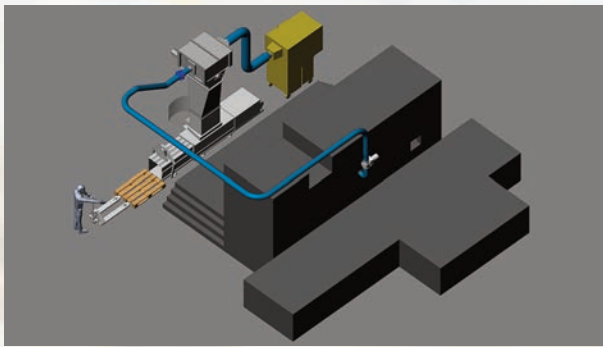
Produktionssicherheit und Automatisierung

Herausragende Qualitäten

Unsere Produkte erfüllen höchste Anforderungen in Sicherheit und Zuverlässigkeit. Wir bieten massgeschneiderte Systemlösungen für einen grossen Leistungsbereich an. Die Abfälle werden direkt am Entstehungsort der Maschine mit einem angepassten Trichter oder Rohranschluss erfasst und abgesaugt. Dies ermöglicht höhere Produktionsgeschwindigkeiten, Produktionssicherheit und reduziert die Staubentwicklung in der Produktionsumgebung.

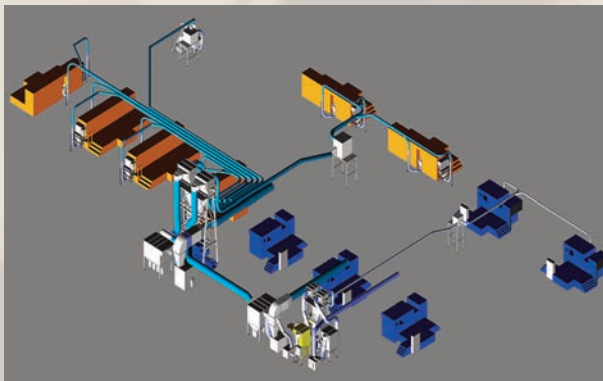
Flexible Verpackungen

Die perfektionierte Absauganlage für Prägefolienabfälle überzeugt durch ihre Flexibilität und beliebiger Erweiterbarkeit. Produktionsabfälle sind für unser System der Input, wobei gleichzeitig der Produktionsprozess positiv unterstützt wird. Die Absauganlage erfasst die Abfälle inklusive des Staubs online an der Anfallstelle, transportiert sie über ein geschlossenes Rohrleitungssystem hin zur Entsorgungszentrale und liefert als Output zum Beispiel bereits stapelbare, kompakte Ballen. Die staubhaltige Transportluft wird im Jet-Filter gereinigt und wird wahlweise ins Freie oder in die Produktionsräume geführt.



Graukarton

Die Wirtschaftlichkeit einer Absauganlage beginnt beim Erfassen der Produktionsabfälle direkt an den Anfallstellen von Stanzautomaten. Für die Gewährleistung des Produktschutzes ist die Zerkleinerung von ganzen Druckbogen und Fehldrucke unabdingbar. Massgeschneiderte Systemlösungen für die Verpackungsindustrie sind ein integrierter Bestandteil der Produktion und optimieren die Geschwindigkeiten der Stanzautomaten.

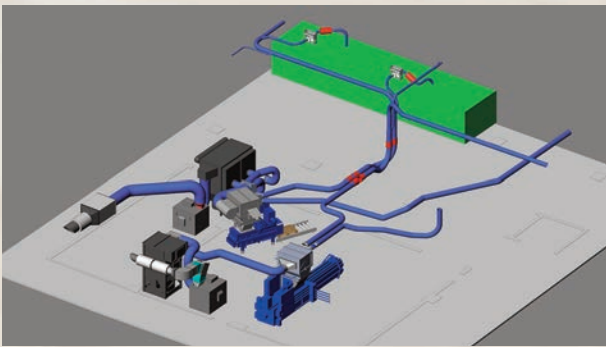


Engineering nach Mass

In unserem Engineering ist auch die Elektroprojektierung integriert. Die enge Zusammenarbeit mit dem Verkauf und dem Projektmanagement führt zu massgeschneiderten und bedarfsgerechten Lösungen, die wir perfekt in die kundenspezifischen Betriebsabläufe sowie in die räumlichen Gegebenheiten integrieren.

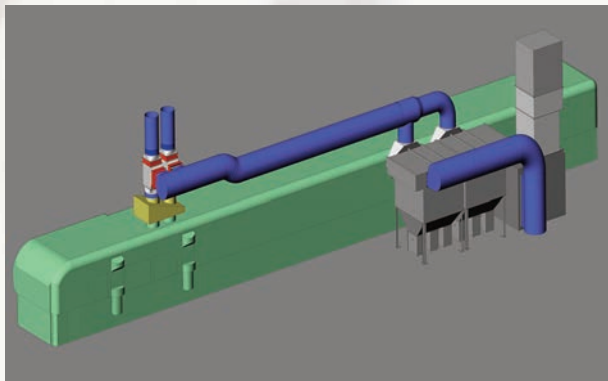
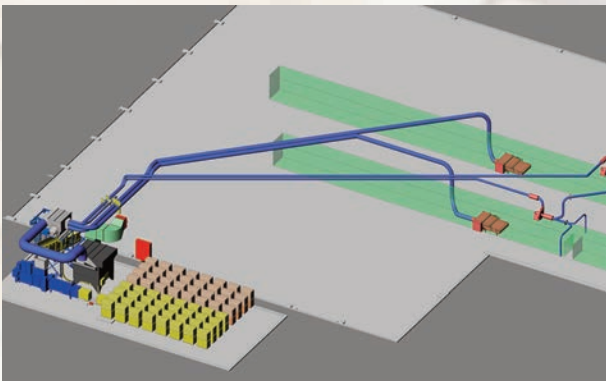
Metall und Aluminium

Die kundenspezifische Absauganlage für Produktionsabfälle beim Herstellen von Aluminiumdeckeln, Kaffeekapseln und diversen Behältnissen für die Lebensmittelindustrie überzeugt durch ihre Flexibilität und beliebiger Erweiterbarkeit. Die Produktionsabfälle sind für unser System der Input, wobei gleichzeitig der Produktionsprozess der Rychiger-, Optima- oder Syntegonmaschinen positiv unterstützt wird. Die Absauganlage erfasst die Abfälle online an der Anfallstelle, zerkleinert und transportiert sie über ein geschlossenes Rohrleitungssystem hin zur Entsorgungszentrale und liefert als Output stapelbare, kompakte Ballen.



Wellpappe und Entstaubung

In der dynamischen Wellpappenindustrie werden die Produktionsprozesse durch Hunkeler Systeme unterstützt. Um die mehrlagigen Produktionsabfälle effizient zu entsorgen, arbeitet Hunkeler mit vorgelagerten Zerkleinerungsgeräten, um das Gesamtsystem möglichst effizient auszulegen. Einen besonderen Stellenwert nimmt die Entstaubung ein, die für eine saubere Produktion massgebend ist.





Rotative Zerkleinerer

Die Stanzabfallzerkleinerer zerkleinern grossflächige Abfälle und Stanzgitter von Stanzmaschinen. Die Stanzabfälle fallen kontinuierlich durch den an die Produktionsmaschine angepassten Einfüllschacht und werden von Hartmetallmessern geschnitten.



Rohrzerkleinerer

Die Rohrzerkleinerer werden anhand der Projektanforderungen ausgewählt und in die Rohrleitung integriert. Die Zerkleinerung bringt eine wesentliche Volumenreduzierung mit sich und ermöglicht den energieeffizienten Transport von Randstreifen über weite Förderstrecken.



Horizontalschredder

Grossflächige Kartonagen oder Rollenkerne werden für den Transport durch Absaugung oder Förderband mit dem Horizontalschredder aufbereitet. Der Horizontalschredder zeichnet sich durch seine grosse Kapazität bei niedrigem Schallpegel aus.



Hackventilatoren | HKZ

Verschiedene Arten Transport- und Hackventilatoren stehen je nach Anwendung für schwereres Abfallmaterial zur Verfügung. Der HKZ Karton-Zerkleinerer schreddert Kartonabfälle und ganze Kartonschachteln.



4 Wellenschredder

Die ausgereiften und erprobten RS-Maschinen zeichnen sich durch sehr hohe Zuverlässigkeit, Unempfindlichkeit gegenüber Fremdkörpern sowie einer kompakten Bauweise aus. Der Einsatz dieser Maschinen ist überaus vielfältig und geht von Papier, Karton, Kunststoffe bis hin zu Metallen.



Transportbänder, Krananlagen und Kippgeräte

Zusatzgeräte für einen sicheren Transport und Handling des Abfalles werden projektspezifisch eingesetzt. Kundenspezifische Krananlagen garantieren einen automatischen Betrieb.

BERATUNG & SERVICE

Hunkeler Systeme AG
Industriestrasse 2
4806 Wikon, Schweiz
Tel. +41 62 745 77 77
info@hunkelersysteme.com
www.hunkelersysteme.com

Hunkeler

SYSTEME

Ihr kompetenter Ansprechpartner



Pressen
Zerkleinern
Absaugen
Sortieren
Verdichten
Wiegen