

# Evacuation des déchets E-Commerce

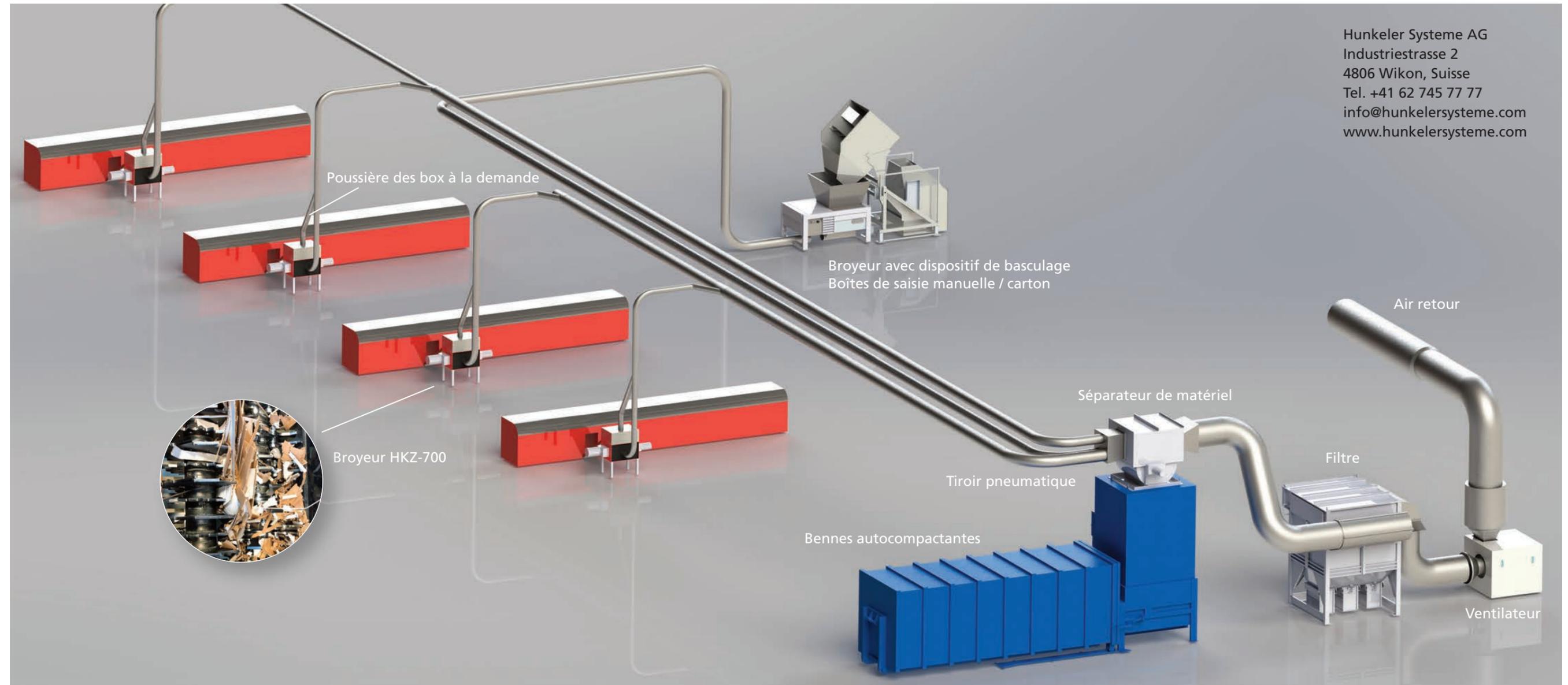
## Sécurité de production et automatisation des installations e-commerce

L'installation d'aspiration saisie les déchets des machines des box sur demande, après que le HKZ 700 les aient broyés et transformés en particules transportables. La poussière produite, provenant du processus de coupe et de pliage, est en plus éliminée par le système d'aspiration. Les déchets sont transportés par un système de tuyauterie fermé et compactés dans une benne autocompactante ou dans une presse à balles pour le transport et

le stockage. L'air de transport poussiéreux est nettoyé dans le filtre-JET et reconduit, selon le désir du client, à l'extérieur ou dans les salles de production.

**Hunkeler**  
SYSTEME

Hunkeler Systeme AG  
Industriestrasse 2  
4806 Wikon, Suisse  
Tel. +41 62 745 77 77  
info@hunkelersysteme.com  
www.hunkelersysteme.com



### Avantages d'une aspiration:



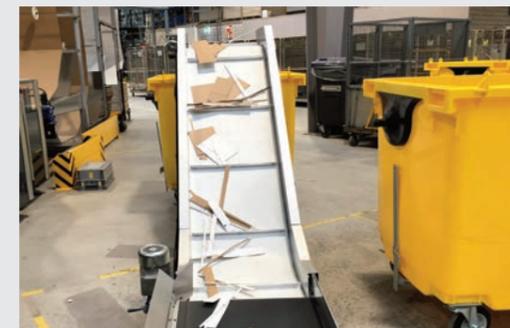
Economie en personnel



Réduction de la surface nécessaire



Environnement de production propre



Production non-stop, sans changement du conteneur



20-30% plus de remplissage des conteneurs