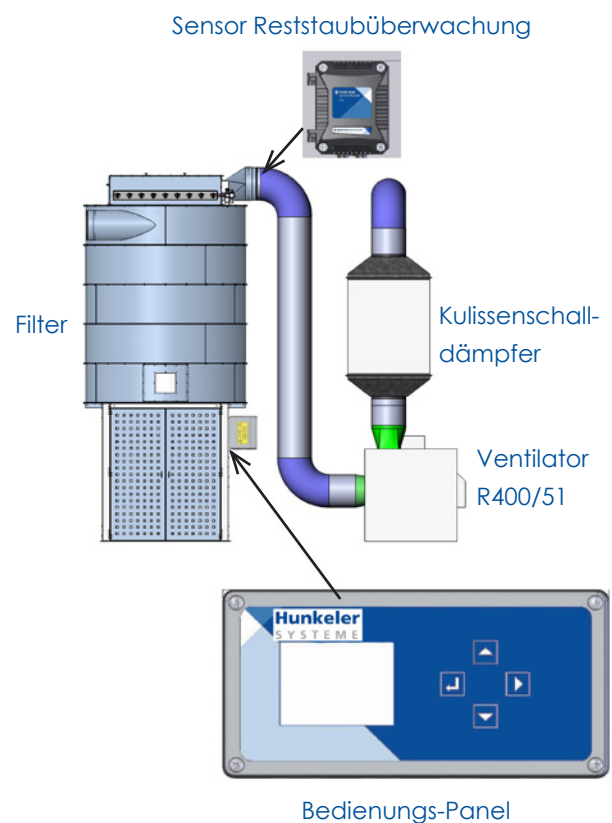


Filterfehler-Alarmmonitor HSA FFA-19

Das Gerät ist für alle Hunkeler Systeme-Filter und eine Reihe anderer Anwendungen geeignet, um die korrekte, saubere Filterleistung sicherzustellen. Das FFA-19-System besteht aus einem Sensor und einer intelligenten Steuerungseinheit. Die Steuerungseinheit kann aus einer maximalen Entfernung von 300m ferngesteuert werden. Der Sensor wird mit einer 1/2-Zoll-Buchse und einem Gewinde in die Rohrleitung eingepasst und in Position gehalten. Durch die doppelte Alarmierung können Bediener Frühwarnfunktionen konfigurieren und Alarmstufen begrenzen. Die interne Einstellung kann angepasst werden, um zu vermeiden, dass aufgrund vorübergehender Spitzen während der Filterreinigungszyklen der Sensor auslöst. Das Gerät bietet einen 4–20mA Ausgang, der auf 0–100% des Grenzalarmpegels skaliert ist und wird komplett integriert in die Hunkeler Systeme Anlagensteuerung.



Vorteile:

- 100% Kontrolle der sauberen Rückluft in die Produktion
- Schützt Arbeitskräfte und Produktionsmaschinen bei Ausfall des Filters
- Upgrade auf allen Hunkeler-Filtersystemen möglich
- Die ATEX-Zone 22 wird vom Filterauslass bis zum Ende der Rückluftfreigabe akzeptiert
- Zusätzlicher Feinfilter entfällt