

ENTSORGUNGSLÖSUNGEN

Massgeschneiderte Anlagen in der Entsorgungslogistik



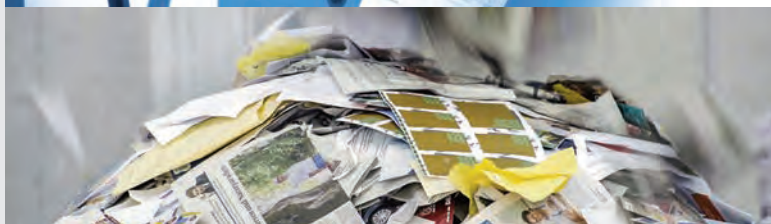
SICHERHEITSDRUCK



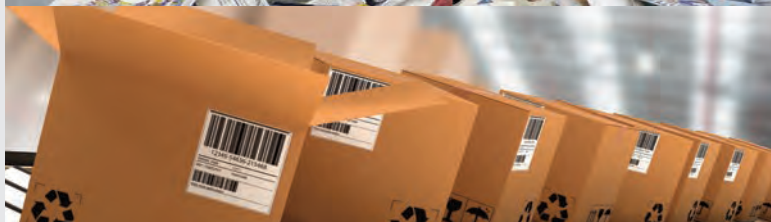
VERPACKUNG



DIGITAL | GRAFISCH



RECYCLING



LOGISTIK

Hunkeler Systeme AG bietet auch für Ihre Branche die optimale Systemlösung

Wir realisieren Lösungen in der Entsorgungslogistik für Wertstoffe wie Papier, Banknoten, Kartonagen, Folien, Kehrrecht usw. damit eine effiziente Bewirtschaftung der Abfälle garantiert ist. Von der kompakten Lösung direkt an der Anfallstelle bis zur integrierten Systemlösung zur Unterstützung der Produktionsprozesse.



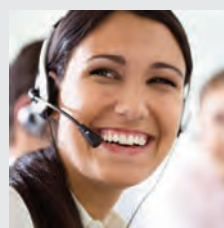
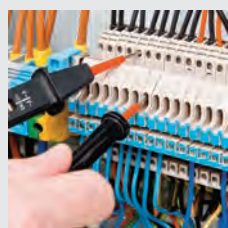
Von der Idee und Planung bis zum After Sales Service

Alles passend aus einer Hand, von einem erfahrenen Partner

Entsorgungslogistik mit System. Das ist unsere Welt. Darin sind wir stark.

Wo Prozessabfälle schnell aus einem Produktionsumfeld entfernt werden müssen, wo die wirksame Zerkleinerung und Verdichtung unterschiedlichster Wertstoffe gefordert ist, wenn es gilt, in der Wertschriftenherstellung Ausschuss absolut sicher zu vernichten, wenn verschiedenes Material sauber von der Verpackung zu trennen ist – überall da erfüllt die Hunkeler Systeme AG die Aufgaben souverän mit der jeweils passenden Lösung.

Die Bedürfnisse sind umfassend in unzähligen Branchen abgedeckt. Das Spektrum beginnt bei der kompakten Komponente und reicht bis zum integrierten Grosssystem für anspruchsvolle Anwendungen in industriellen Produktionsprozessen. Ein von den Kunden hoch geschätzter Aspekt ist, dass die Hunkeler Systeme AG die gesamten Leistungen, die Steuerungskonzepte eingeschlossen, aus einer Hand zusichern kann – angefangen bei der Ideenskizze und der Planung – fortgesetzt mit dem Engineering, der Umsetzung, Inbetriebnahme und Schulung. Nachhaltig betreut mit einer hohen und verlässlichen Service-Bereitschaft.





80 Jahre Entsorgungstechnik | 30 Jahre Hunkeler Systeme AG

Das Rezyklieren von Alt- und Wertstoffen ist ein wichtiger Wirtschaftsfaktor. Hunkeler hat die Bedeutung bereits vor achtzig Jahren erkannt. Ein Blick auf die wichtigsten Stationen.

- 1940** Hunkeler entwickelt die erste Ballenpresse für Papier und Karton. Ende 1960 sind über 600 Pressen verkauft.
- 1970** Handel mit Einzelmaschinen beginnt, automatisierte Ballenpressen, Presscontainer und Schredder werden in das Portfolio aufgenommen.
- 1980** Erste Absauganlagen und Gesamtsysteme werden entwickelt, erste Anlagen international realisiert, das Exportgeschäft beginnt.
- 1990** Gründung der Hunkeler Systeme AG: Aus der bisherigen Abteilung innerhalb der Hunkeler AG wird ein juristisch eigenständiges Unternehmen.
- 2000** In Wikon werden 10000 Quadratmeter Land mit einer dazugehörigen Lagerhalle erworben.
- 2005** Die Hunkeler Systeme AG bezieht einen Büroneubau, das Management übernimmt die Aktien der Firma.
- 2012** Unmittelbar neben dem Büroneubau wird eine neue Produktions- und Montagehalle bezogen. Die Produktionsfläche misst über 3000 Quadratmeter.
- Aktuell** Weltweit anerkanntes, 80-köpfiges Engineering-Unternehmen für massgeschneiderte Anlagen in der Entsorgungslogistik. Bau von Anlagen jeder Grössenordnung für Recycling-Firmen, Offset-, Digital- und Wertschriftendruckereien, Geldinstitute, Verpackungsproduzenten, Grossverteiler, Logistikzentren.

ERFAHRUNG

Banknoten und Sicherheitsdokumente



Banknoten

Bei der Banknotensortierung und Sicherheitsüberprüfung werden die ungültigen Noten aussortiert und vernichtet.



Sicherheitsdokumente

Reisepässe, Kreditkarten, ID's und weitere vertrauliche Dokumente werden datenschutzgerecht vernichtet.



Banknotendruck

Bei der Herstellung von Banknoten entstehen Druckbögen oder ganze Rollen von sicherheitsrelevanten Produktionsabfällen.



Digitale Datenträger

Datensicherheit ist von höchster Wichtigkeit bei digitalen Speichermedien, Festplatten usw.



Lösungen



Entsorgungslösung für Sicherheitsdokumente (Banknoten)

Beim Vernichten von Sicherheitsdokumenten zählt die Prozess-Sicherheit. Die einzelnen Abläufe werden minutiös protokolliert, von der Zutrittsberechtigung über die vollautomatische Beschickung bis zum Output der datenschutzgerechten, zerkleinerten Dokumente.



Banknoten Puncher für die dezentrale Entsorgung



Mobile Kompakt-Absaugung für geringe Abfälle



Briketts mit Banknotenschnitzel und Staub



Produktionsabfälle



Graukarton

Stanzabfälle entstehen bei der Herstellung von Verpackungen im Stanzprozess.



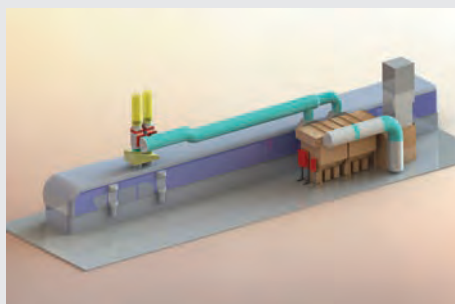
Wellpappe

Die Wellpappe und die daraus resultierenden Kartonschachteln und Abfälle sind ein zentraler Bestandteil der heutigen Logistik.



Flexible Verpackungen

Die perfektionierte Absauganlage für Prägefolien und Aluminiumabfälle überzeugt durch ihre Flexibilität und beliebige Erweiterbarkeit.

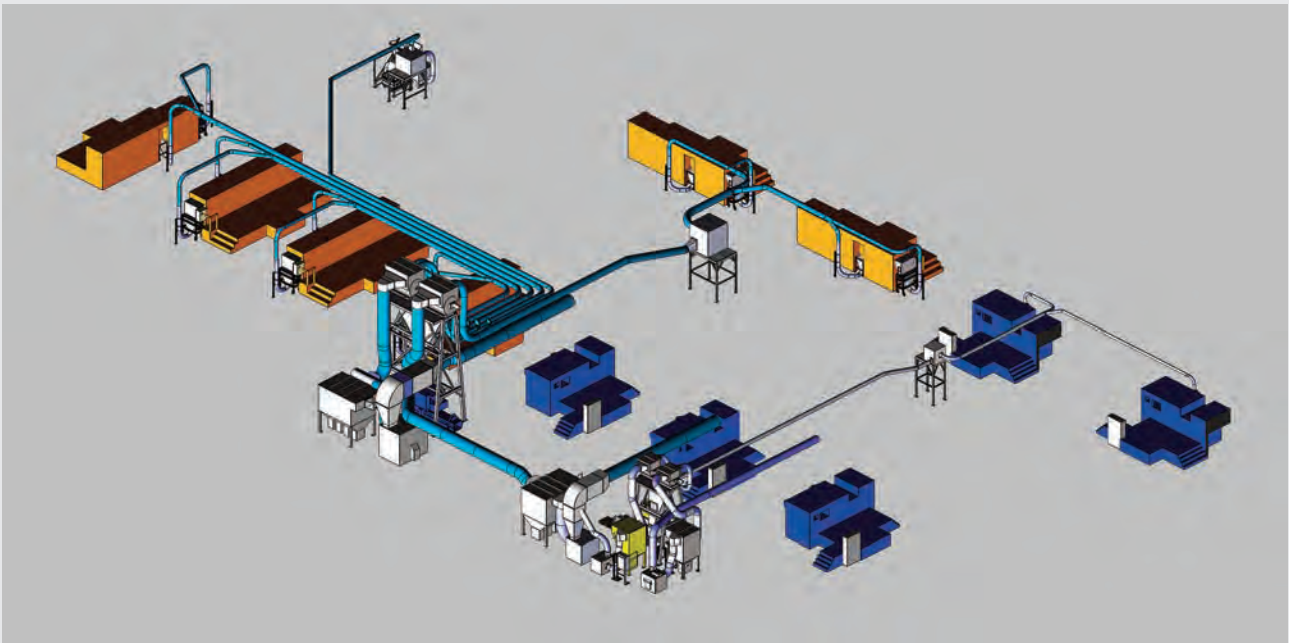


Entstaubung

Die Qualität der Endprodukte wird erhöht und die Entstaubung verbessert gleichzeitig die Arbeitsplatzqualität.



Lösungen



Integriert in die Produktionslogistik

Die Wirtschaftlichkeit einer Absauganlage beginnt beim Erfassen der Produktionsabfälle, wie zum Beispiel Grau- und Wellkarton direkt an den Anfallstellen. Für die Gewährleistung des Produkteschutzes ist die Zerkleinerung ganzer Druckbogen und Fehldrucke unabdingbar. Massgeschneiderte Systemlösungen für die Verpackungsindustrie sind ein integrierter Bestandteil der Betriebslogistik.



Ballenpresse für effiziente Verarbeitung von Stanzabfällen



Krananlagen garantieren einen automatischen Betrieb



Zerkleinerer für Stanzgitter und Druckbögen

Produktionsabfälle



Randstreifen | Papierabschnitte

Entstehen in der Weiterverarbeitung nach dem Druckprozess.



Papierstaub

Die Bahn-Entstaubungs-Module PEM und IPEM entfernen den Staub berührungslos und beidseitig von der Papierbahn.



Makulatur von Zeitungen | Bücher | Werbedrucksachen

Sind traditionelle Produkte, welche durch Qualität und Nachhaltigkeit überzeugen.

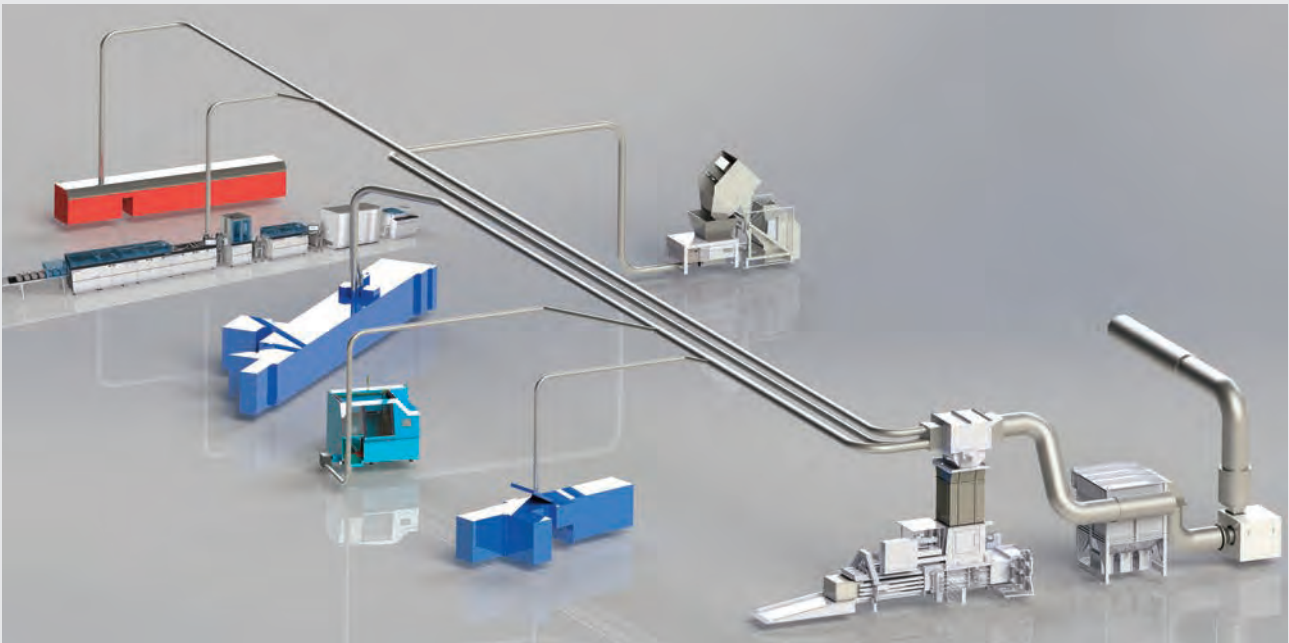


Briefumschläge

In einem Schritt von der Papierrolle bis zum fertigen Produkt. Die Sortentrennung in der Entsorgung wirkt sich nachhaltig aus.



Lösungen



Absauganlage in der grafischen Industrie

Die Absauganlage erfasst die Abfälle inklusive des Staubes online an der Anfallstelle, transportiert sie über ein geschlossenes Rohrleitungssystem hin zur Entsorgungszentrale und liefert als Output bereits stapelbare, kompakte Ballen. Die staubhaltige Transportluft wird im Jet Filter gereinigt und wahlweise ins Freie oder in die Produktionsräume geführt.



Förderbandlösungen für gross-formatige Abfälle



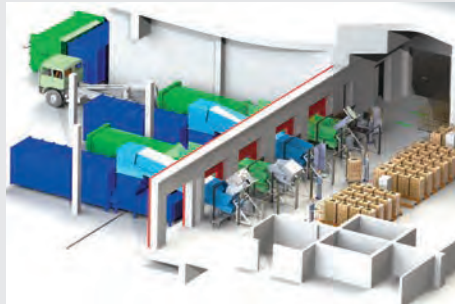
Hunkeler Kompakt Unit
HKU-2000-N nonstop



Papierballen kompakt, stapelbar und transportbereit



Anwendungen



Verteilzentralen

Die Abfälle von den Verkaufsstellen und aus Kommissionierungen werden materialspezifisch sortiert, zerkleinert, verdichtet und dem Recycling zugeführt.



Kompakte Ballenpressen

Mit einer Vertikal- oder Horizontalpresse lassen sich auch sperrige Abfall- oder Verpackungselemente perfekt verdichten.



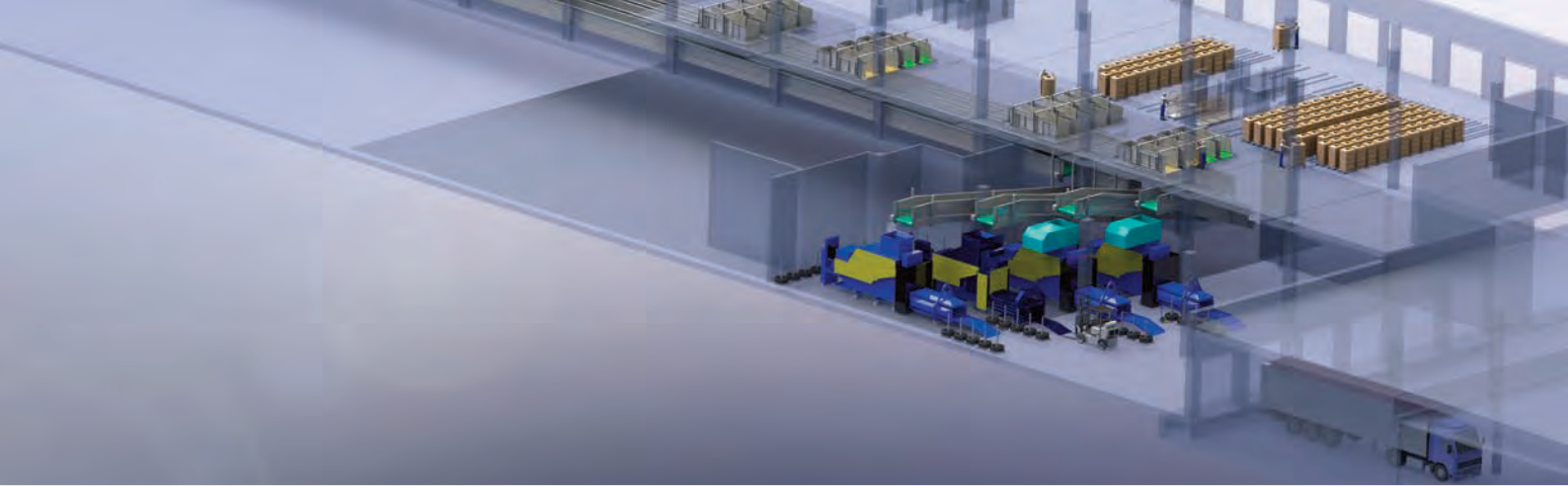
Entstaubungsanlagen

Die mobilen Entstaubungsgeräte filtern Staub, Feinstaub, Keime und Bakterien aus der Umgebungsluft. Standardmässig werden die Geräte mit ISO zertifizierten Filtern ausgeliefert.

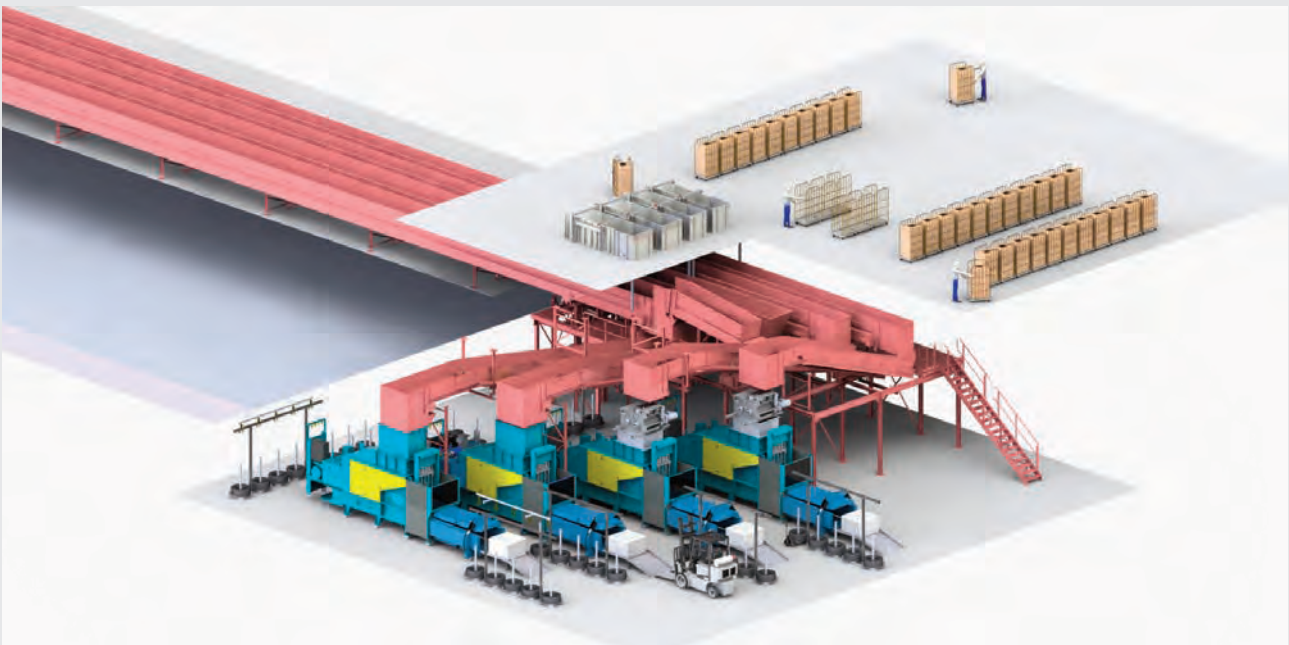


Sortieranlagen

Sortieranlagen erfassen, fördern, trennen und verdichten Wertstoffe wie Papier, Karton, Folien und PET zur Wiederverwertung als Sekundärrohstoffe.



Lösungen

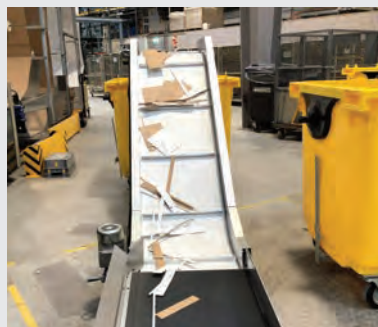


Entsorgungslösungen für die Logistik

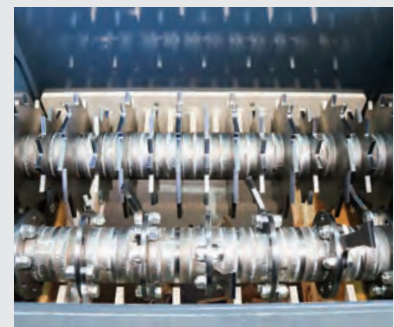
Die Abfälle von den Verkaufsstellen und aus Kommissionierungen von Logistikbetrieben und Online-shops werden typenspezifisch sortiert, zerkleinert, verdichtet und dem Recycling zugeführt. Bei der Entsorgung von Produktionsabfällen gewinnt die sortenreine Trennung von Rohstoffen für deren Rückführung in den Wiederverwertungskreislauf an Bedeutung.



Einsparung Personal und manuelle Arbeiten



Nonstop Produktion möglich



Zerkleinerung von Kartonabfällen mit dem HKZ Schredder



Ballenpressen



Ballenpressen mit geballter Kraft

Das Produktportfolio umfasst vertikale, horizontale bis hin zu vollautomatischen Ballenpressen für professionelle Entsorgungsbetriebe. Überall wo grosse Abfallmengen anfallen, gewährleisten unsere Produkte eine effiziente Entsorgungslogistik.

Brikettpressen



Brikettpressen mit maximaler Volumenreduktion

Das patentierte System der hydraulischen Kammerbrikettpresse ermöglicht eine rationelle Verdichtung verschiedenster Materialien zu Briketts von gleichbleibend hoher Qualität. Die kompakten Briketts ermöglichen nicht nur eine effiziente Entsorgung, sondern sind ein wichtiger Schritt für die optimale Aufbereitung zur Wiederverwendung.



Styroporverdichter



Styroporverdichter – minimaler Aufwand, maximale Verdichtung

Mit seiner innovativen Technologie werden auf eine extrem wirtschaftliche Weise sperrige Schaumstoffabfälle aus EPS, EPP, XPS in kompakte Blöcke verdichtet.

Presscontainer



Presscontainer für verschiedenste Materialien

Selbstpressende Behälter sowie stationäre Anlagen sind speziell für alle Anfallstellen mit grösseren Mengen von Abfällen oder wiederverwertbaren Materialien konzipiert.



Aktenvernichter



Aktenvernichter – garantierte Sicherheit

Zerkleinern und verdichten von Akten ist ein effizienter Schritt in Richtung Datenschutz. Dank fortschrittlicher Technologie sind unsere Anlagen einsetzbar für lose Blätter, ganze Bundesordner bis hin zur Vernichtung von E-Schrott.

Schredder



Industrieschredder – zuverlässige Technologie und Wirtschaftlichkeit

Die robuste Maschinenkonstruktion mit seinem kraftvollen Schneidwerk garantiert eine hohe Zuverlässigkeit und somit eine überragend starke Gesamtleistung. Materialien wie Papier, Kehrort, Holz, Sperrgut, Kunststoffe usw. werden problemlos auf die gewünschte Grösse zerkleinert.



Wiegetechnik



Wiegetechnik – Kostentransparenz
Für Entsorgungshöfe, Kommunen, Wohnungsgesellschaften, Einkaufszentren, Wirtschaftsbetriebe etc. haben sich in den letzten Jahren die abfallwirtschaftlichen Rahmenbedingungen massiv verändert. Mit dem integrierten Wiegesystem «Verwiegen und Verdichten» ist eine intelligente Form der Entsorgungsabrechnung entstanden, die technisch, ökologisch und ökonomisch für den Betreiber wesentliche Vorteile bringt.

Entsorgungshof



Automatisierter Entsorgungshof
Wir realisieren Lösungen in der Entsorgungslogistik für Wertstoffe wie Papier, Kartonagen, Folien, Kehrriecht, damit eine effiziente Bewirtschaftung der Abfälle garantiert ist. Von der kompakten Lösung direkt an der Anfallstelle bis zur integrierten Systemlösung mit intelligenter Wiegetechnik, alles zur Unterstützung eines automatisierten Produktionsprozesses.



Unsere Leistungen – alles aus einer Hand



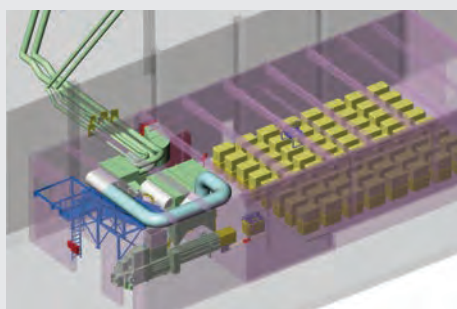
Beratung

Sie erhalten alles aus einer Hand von der persönlichen Beratung, über die Planung, das Engineering, die Montage und Inbetriebnahme bis zu den Serviceleistungen.



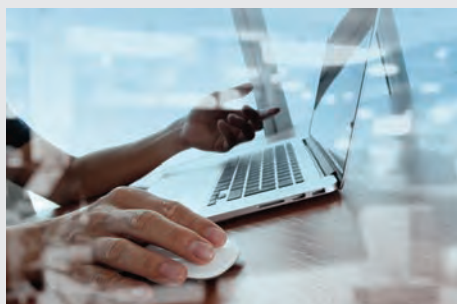
Engineering

Wir analysieren Ihre Bedürfnisse, anhand von 3D-Visualisierungen und mit virtuellen Funktionsabläufen planen wir eine massgeschneiderte Gesamtlösung.



Kundenspezifische Lösungen

Bei über 4000 zufriedenen Kunden weltweit stehen Anlagen in den unterschiedlichsten Branchen. Unsere Ingenieure legen das Anlagenlayout fest und berechnen die notwendigen Kapazitäten abgestimmt auf Ihre Bedürfnisse.

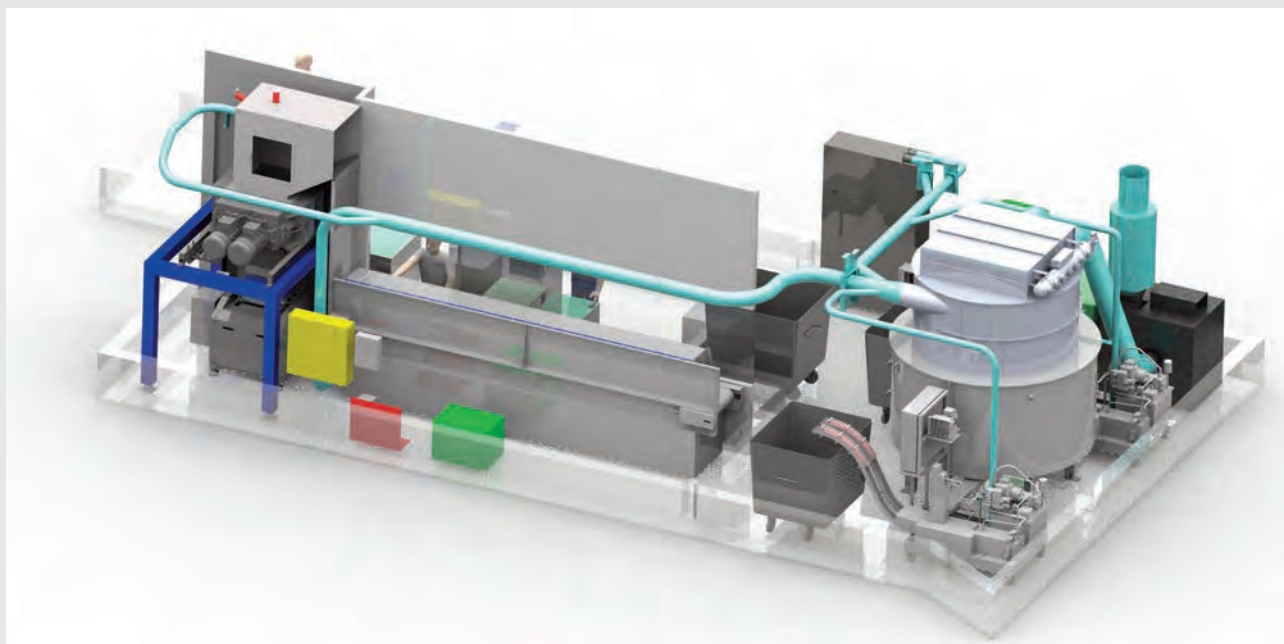


Steuerungssoftware

Eine optimale Funktion der Absauganlage kann nur gewährleistet werden, wenn die Software auf alle Abläufe angepasst ist. Hunkeler Systeme programmiert alle Anlagen mit der eigenen Softwareabteilung und kann schnell kompetenten Support anbieten.



Lösungen



Kundenspezifische Lösungen

Durch die persönliche Beratung vor Ort analysieren unsere Spezialisten ihre Bedürfnisse abgestimmt auf ihre Produktionsprozesse. Anhand von 3D-Visualisierungen und virtuellen Funktionsabläufen legen unsere Ingenieure das Anlagenlayout fest und berechnen die notwendigen Kapazitäten.



Energiesparen und gleichzeitig die Unterhaltskosten reduzieren



Workflow mit Job Report für die Nachhaltigkeit



Steuerungsretrofit verlängert die Lebensdauer der Gesamtanlage



Unsere Leistungen



After Sales Service

Die Zufriedenheit unserer Kunden ist uns eine Herzensangelegenheit. Die vorbeugende Prävention bildet die Grundlage für einen erfolgreichen Betrieb. Unsere Service-Techniker stehen jederzeit für Support-Leistungen bereit.



Implementierung vor Ort

Mit einer detaillierten Planung und erfahrenem Fachpersonal garantieren wir die termingerechte Montage und Inbetriebsetzung, für einen wirtschaftlichen Gesamtbetrieb.



Hotline

Dank des Fernwartungs-Systems und des Hotline Dienstes sind Fragestellungen rund um die Uhr schnell analysiert und schlüssig beantwortet.



Instruktion und Schulung

Ein gut ausgebildeter Anlagenbetreuer bildet die Basis für eine optimale Produktivität der Anlage. Ihr Nutzen ist ein wirtschaftlicher Betrieb der Anlage und Steigerung der Produktivität.



Alles aus einer Hand



Umfassende Kompetenz aus einer Hand

Von der persönlichen Beratung, über die Planung, das Engineering, die Montage und Inbetriebnahme bis hin zu den Service-Leistungen während des Produktionsbetriebes ist unser Team für unsere Kunden im Einsatz. Die Bedürfnisse unserer Kunden zu kennen und erfolgreich zu erfüllen ist unser Ziel. Individuelle Lösungen bieten – Nachhaltigkeit leben – Service garantieren.



Unser Service Team ist für Sie im Einsatz



Original Ersatzteile ab Lager verfügbar



Verbrauchsmaterial für den sicheren Betrieb

Ihr kompetenter Ansprechpartner



Ökologie und Ökonomie auf einen Nenner gebracht

Mit dem fortschrittlichen GreenLineConcept der Hunkeler Systeme AG ist aktiver Umweltschutz auch betriebswirtschaftlich attraktiv.

Das GreenLineConcept fokussiert auf eine effiziente Nutzung von Energie, den schonenden Umgang mit den Ressourcen und eine minimale Beanspruchung der technischen Infrastruktur. Eine intelligente Steuerung mit integrierter Ein-/Abschaltautomatik löst den Ruhezustand und die Wiederaktivierung eines Absaugsystems dem Produktionsbetrieb entsprechend automatisch aus. Mit dem Energiesparsystem wird der Luftbedarf in Abhängigkeit von den zu entsorgenden Abfallmengen dynamisch geregelt. Die Praxis zeigt: Einsparungen bei der elektrischen Energie um bis zu 60 Prozent sind realistisch.