

Entsorgungslösungen für die Druckindustrie



Papierabschnitte, Randstreifen, Stanzabfälle und Frässtaub werden über ein pneumatisches Absaugsystem entsorgt, um den Herstellungsprozess von Zeitschriften, Werbeprospekten, Büchern, Kuverts zu optimieren. Hunkeler Systeme bietet massgeschneiderte Systemlösungen, den individuellen Kundenbedürfnissen angepasst.

Papierabschnitte

Randstreifen

Stanzabfälle

Frässtaub

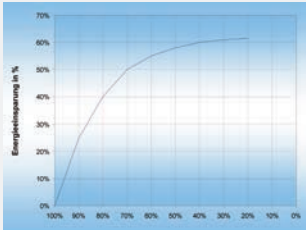
Perforierabfälle

Papierrausschnitte



Pneumatische Förderung im Unterdruck

Steigende Anforderungen an die Produktqualität und die Produktionsumgebung erfordern effiziente Stauberfassungs- und Absaugsysteme. Wenn immer möglich arbeitet Hunkeler mit Unterdrucksystemen, um keinen Reststaub in der Produktion zu belassen.



Energiesparsystem ESS und ASA

Beim Energiesparen kann jedes Unternehmen seinen Beitrag leisten und dabei selbst gewinnen. Die Abschaltautomatik und das Energiesparsystem von Hunkeler Systeme sind Lösungen, die ihre Betriebskosten nachweislich bis zu 50% senken.



Verdichten

Wo grosse Abfallmengen anfallen, ist das Verdichten ein bedeutender Teil effizienter Entsorgungslogistik. Kompaktierte, sortenreine Abfälle gelten als Sekundärrohstoffe, vereinfachen das Handling und reduzieren somit die Lager- und Transportkosten.



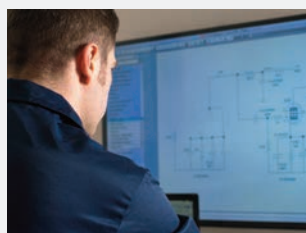
Filtern

Der Filter reinigt die staubhaltige Transportluft, welche anschliessend mit einem Reinheitsgrad kleiner als $1\text{mg}/\text{m}^3$ in den Produktionsraum zurückgeführt werden kann. Der Staub wird durch einen Schneckenförderer in die Brikettierpresse geführt, welche den Staub mit den Schnitzeln zu Briketts verarbeitet.



Trennen | Abscheiden

Die rotativen Abscheider trennen die Materialien von der staubhaltigen Luft. Die Produktionsabfälle werden zum Verdichtungsprozess überführt, die Transportluft durch die Filtereinheiten gereinigt.



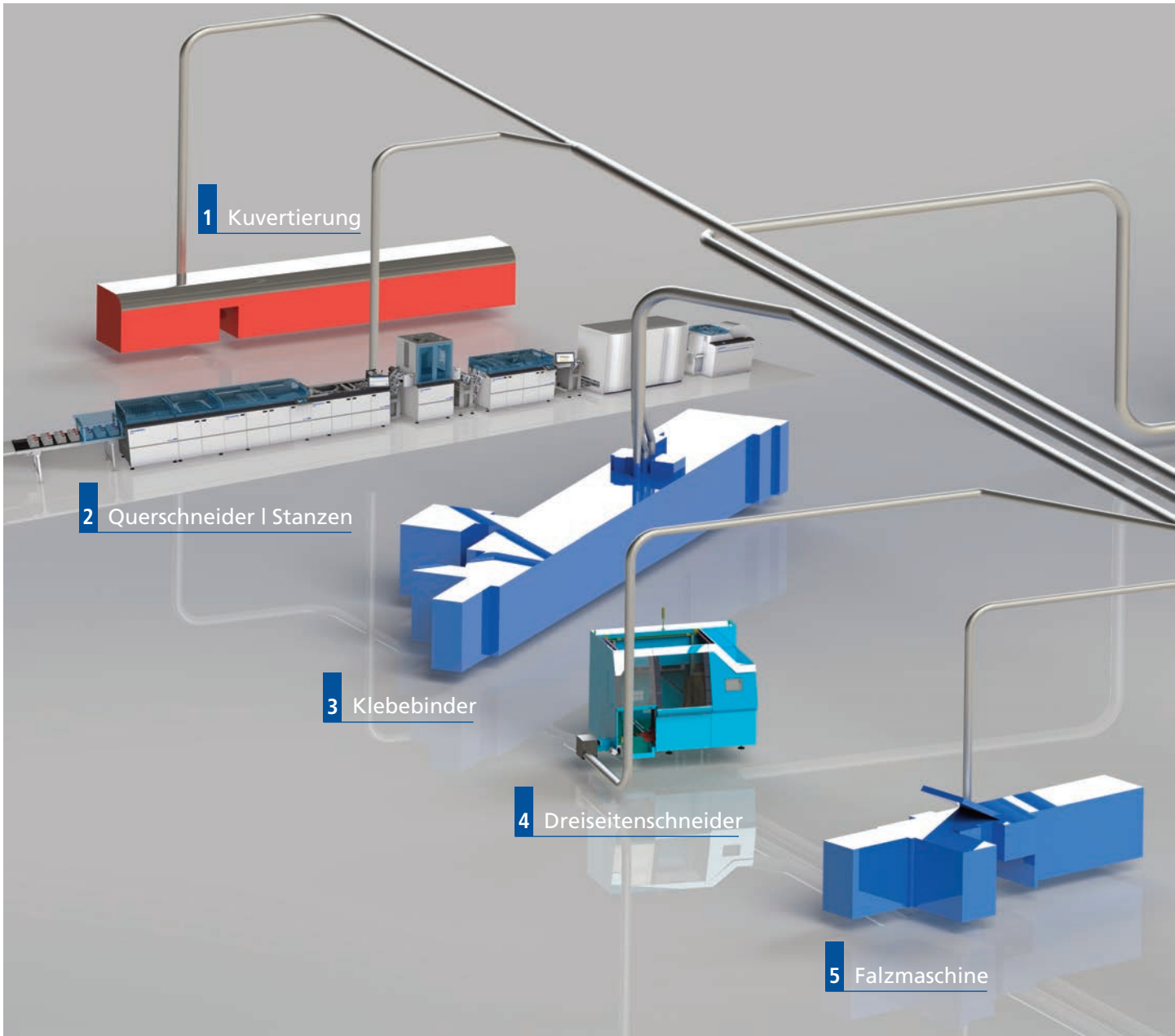
Steuerungssoftware

Eine optimale Funktion und Verfügbarkeit kann nur gewährleistet werden, wenn die Software auf alle Abläufe angepasst ist. Hunkeler Systeme programmiert alle Anlagen mit der eigenen Software- und Steuerungsabteilung und kann somit einen durchgängigen Support bieten, inkl. Remotesystem.

Produktionssicherheit und Automatisierung

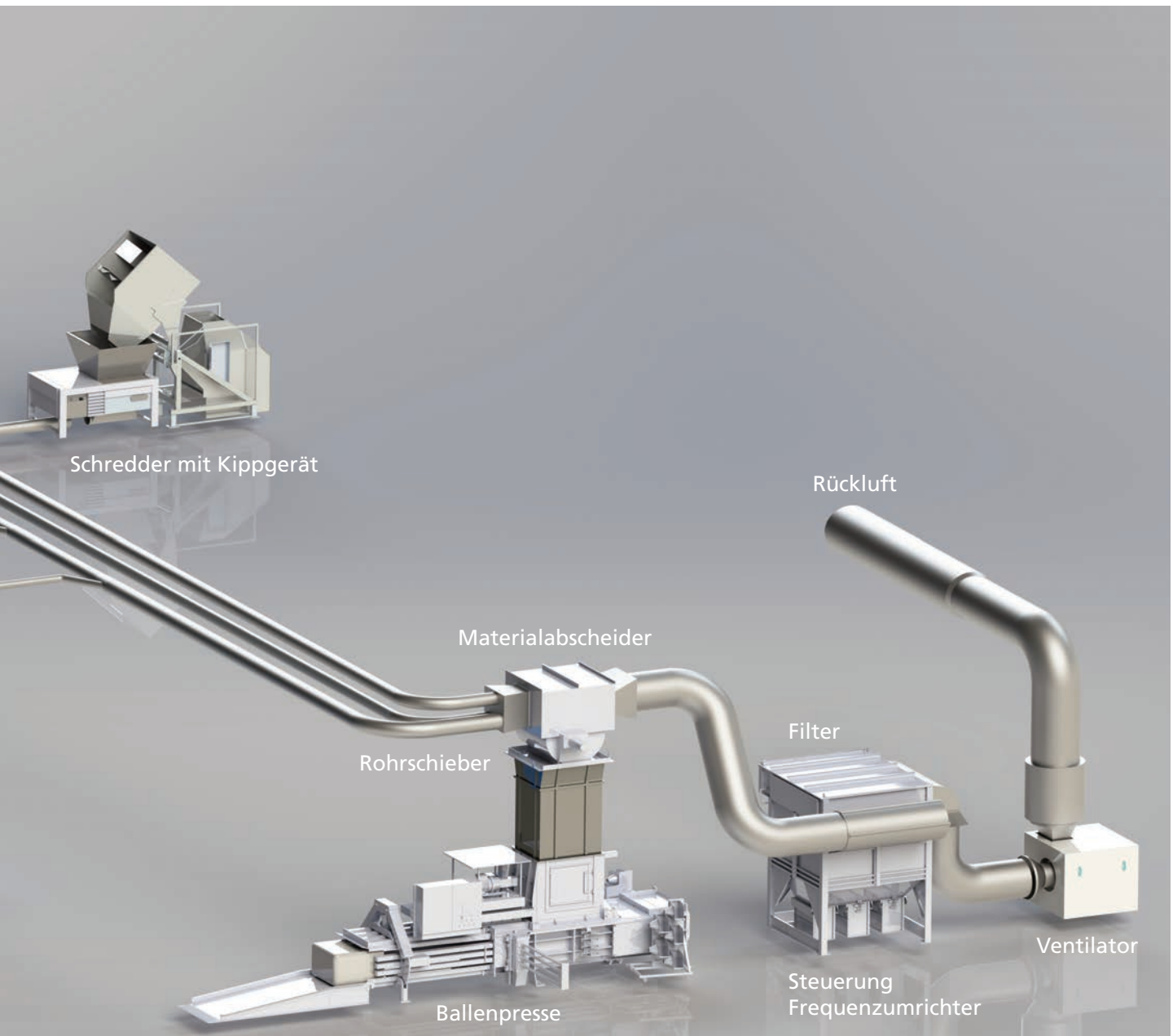
Herausragende Qualitäten

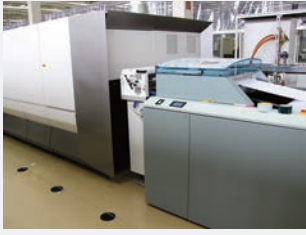
Papierabschnitte, Randstreifen, Stanzabfälle und Frässtaub sind produktionsstörend, sie reduzieren die rationelle Herstellung von Zeitschriften, Werbepublikationen, Bücher, Kuverts, Verpackungen usw. Ein kostenintensiver Faktor, der nicht sein muss. Um einen hohen Wirtschaftlichkeitsgrad zu erreichen, hängt es unter anderem auch davon ab, die unvermeidbaren Produktionsabfälle, welche durch Schneiden, Fräsen, Stanzen und Besäumen entstehen, mit einer dem Bedürfnis entsprechenden Entsorgung zu gewährleisten.



Produktionsabfälle

Produktionsabfälle sind für unser System der Input. Die Absauganlage erfasst die Abfälle inklusive des Staubs online an der Anfallstelle, transportiert sie über ein geschlossenes Rohrleitungssystem hin zur Entsorgungszentrale und liefert als Output zum Beispiel bereits stapelbare, kompakte Ballen. Die staubhaltige Transportluft wird im Jet-Filter gereinigt und wird wahlweise ins Freie oder in die Produktionsräume geführt.





Berührungslose Staubentfernung I-PEM

Der Staub auf der Papierbahn wird berührungslos entfernt. Dadurch erlaubt das PEM-Design einen sehr wartungsarmen Betrieb für den Kunden. Das spezielle Design, mit grossen Transportrollen, befördert die Papierbahn ohne Verformung zum Drucker.



Laserabsaugung HKU

Das beim Laserprozess entstehende Rauchgas und die Staubpartikel werden mittels der HKU wirkungsvoll abgesaugt und in drei Filterstufen gereinigt.



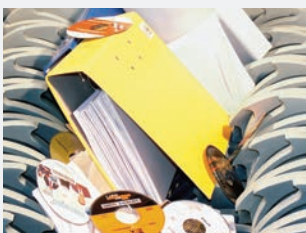
Kompaktabsaugungen Stanzlinge | Frässtaub

Die Absaugeräte sind sehr kompakt gebaut, fahrbar und für die Absaugung von Papierstaub und Konfetti ausgelegt. Sie arbeiten im Unterdruck und sind in verschiedenen Leistungsklassen erhältlich.



Kompaktabsaugungen Endlosstreifen | Abschnitte

Die HKU 2000-Familie ist mit einem Zerkleinerer ausgerüstet und für die Absaugung von Papierabschnitten und Endlosstreifen einsetzbar. Bei den nonstop Ausführungen kann der volle Behälter während der Produktion entleert werden.



Offline Schredder für die sichere Zerkleinerung

Schredderanlagen sind die sicherste Lösung vertrauliche, personenbezogene Daten zuverlässig zu entsorgen. Die z.T. grossflächigen und schweren Produktionsabfälle werden zu transportfähigen Partikel zerkleinert.



Staub-Brikettierung | Matrixcutter

Die hydraulische Hunkeler Brikettpresse eignet sich hervorragend zur Verdichtung von rieselfähigem und trockenem Material wie z.B. Papierstaub, Karton, Konfetti, etc. Der Matrixcutter zerkleinert die Abfälle von Bogenstanzmaschinen und ermöglicht einen kontinuierlichen Abtransport.

Hunkeler Systeme AG
Industriestrasse 2
4806 Wikon, Schweiz
Tel. +41 62 745 77 77
info@hunkelersysteme.com
www.hunkelersysteme.com

Hunkeler
SYSTEME

BERATUNG & SERVICE

Ihr kompetenter Ansprechpartner



Pressen
Zerkleinern
Absaugen
Sortieren
Verdichten