

Sicherheit CASESTORY

State Bank of Pakistan, Karachi (Pakistan)

Sicher in die Zukunft investiert

Die State Bank of Pakistan vernichtet Abfälle aus der Banknotenproduktion an ihrem Hauptsitz in Karachi mit Zerkleinerungstechnik der Hunkeler Systeme AG.

Erich Hodel von der Hunkeler Systeme AG und Donald Scholz von Banknote Industry News Ltd. haben kürzlich Herrn Salman Malik von der State Bank of Pakistan getroffen. Salman Malik ist bei der Bank Deputy Director - Project Management & Cash Technologies Unit - Currency Management Department (CMD) - State Bank of Pakistan Banking Services Corporation (SBP BSC). Das Gesprächsthema war der Vernichtungsprozess von Banknoten auf Hochleistungsmaschinen.

Würden Sie uns die Central Bank/State Bank of Pakistan vorstellen?

Die State Bank of Pakistan (SBP) ist die Zentralbank des Landes. Sie wurde am 1. Juli 1948 gegründet und hat ihren Sitz in Karachi.

Die SBP hat folgende Niederlassungen:

- SBP Banking Services Corporation (SBP-BSC). Sie ist der operationelle Teil der SBP und unterhält 16 Büros in 15 Städten Pakistans. Das Hauptquartier befindet sich in Karachi,
- Pakistan Security Printing Corporation (PSPC) ist die Druckerei,
- National Institute of Banking and Finance (NIBAF),
- Deposit Protection Corporation (DPC).



Die Zerkleinerungsanlagen der Hunkeler Systeme AG erreichen eine maximale Verarbeitungsleistung von 300 Kilogramm pro Stunde.

Dank der Security Papers Limited (SPL), an der PSPC den Mehrheitsanteil hält, verfügt Pakistan über eine eigene Produktionsstätte für die Herstellung von Banknotenpapier und ist von externen Lieferanten unabhängig. Zudem produziert SICPA Pakistan, ein Joint Venture zwischen SICPA SA Schweiz und PSPC, die Sicherheitsfarben für den Banknotendruck.

Zurzeit ist Baumwolle die Grundlage für sämtliche in Pakistan hergestellten Banknoten. Gemeinsam mit der Pakistan Security Printing Corporation arbeitet SBP daran, anlässlich ihres 75-jährigen Bestehens Banknoten auf Polymerbasis einzuführen. Erstmals werden dann in Pakistan Polymerbanknoten herausgegeben.

Zurzeit arbeiten wir mit elf Banknotenverarbeitungssystemen der Baureihe M7 von G+D (Giesecke+Devrient) sowie mit sieben Vernichtungssystemen, von denen vier die Hunkeler Systeme AG und drei G+D geliefert haben.

Bitte beschreiben Sie uns die Verarbeitungs- und Zerkleinerungstechnik, wie sie aktuell aufgestellt ist.

SBP BSC vernichtet zwischen 1,5 und zwei Millionen Geldscheine pro Tag und Maschine. Die Jahreskapazitäten erreichen rund 2,5 Milliarden Geldscheine mit niedrigem Wert (100 Rupien und weniger).

Die Zerkleinerungsanlagen der Hunkeler Systeme AG sind auf eine maximale Kapazität von 300 Kilogramm pro Stunde ausgelegt. Aktuell arbeiten wir auf einem Offline-System in einem Einschichtbetrieb bei acht Stunden pro Tag. Anschliessend an die Zerkleinerung werden die Partikel mit jenen aus dem Online-Prozess zusammengeführt und zu Briketts verpresst. Die Verdichtungskapazität erreicht bis zu 400 Kilogramm pro Stunde. Die Briketts verkaufen wir zur Entsorgung an private Partner. In Pakistan werden Banknotenabfälle aus Gründen des Umweltschutzes nicht verbrannt. In diesem Zusammenhang wurde gemeinsam mit dem Pakistan Council of Scientific and Industrial Research (PCSIR) eine Studie durchgeführt. Die Studie zeigt, dass brikettierte Banknotenabfälle, gemessen in British Thermal Unit (BTU) zwar einen höheren Energiegehalt aufweisen als Holz oder Kohle identischer Masse. Wegen des hohen Schwefelgehalts von Banknoten, der auf die Sicherheitsdruckfarben zurückzuführen ist, empfiehlt es sich aber nicht, die Briketts zu verbrennen.

Die Technik der Hunkeler Systeme AG würde es erlauben, Banknoten auf Polymerbasis online oder in einem separaten Prozess zu zerkleinern, ohne dass wir die Anlage modifizieren oder ausbauen müssten.



«Wird neue Technik installiert, gilt es in der Regel, die Software auf die Bedürfnisse des Kunden anzupassen. Diese Arbeit hat die Hunkeler Systeme AG immer schnell und unkompliziert ausgeführt.»

*Mr. Salman Malik
Deputy Director,
State Bank of Pakistan
Banking Services Corporation*

Wie beurteilen Sie die Projektplanung und das Zeit-Management der Hunkeler Systeme AG während der Installationsarbeiten?

Die Hunkeler Systeme AG arbeitet mit einem lokalen Partner und es waren Techniker für die Mechanik und die Elektronik hier vor Ort. Monatliche Besprechungen und ein permanenter Austausch innerhalb einer WhatsApp-Gruppe begleiteten die Montagearbeiten. Das Ziel, die Anlagen zu 95 Prozent verfügbar zu haben, wurde übertroffen. Wird neue Technik installiert, gilt es in der Regel, die Software auf die Bedürfnisse des Kunden anzupassen. Diese Arbeiten wurden immer schnell und unkompliziert ausgeführt. Wir konnten uns absolut auf die Hunkeler Systeme AG verlassen.

Der gesamte Vernichtungsprozess wird über den Control Manager gesteuert. Was leistet die Software?

Der Control Manager der Hunkeler Systeme AG entspricht unseren Anforderungen. Die Produktionsdaten werden in unser zentrales System exportiert, und wir erhalten in Echtzeit aktuelle Berichte. Zusammenfassend können wir bestätigen, dass die Zerkleinerungstechnik der Hunkeler Systeme AG die hohen Ansprüche der State Bank of Pakistan Banking Services Corporation erfüllt und genau jene Leistung bringt, die wir erwartet haben.