



# CASE STORY

## Recycling

**Mineralquellen Adelboden AG** Adelboden (Suisse)

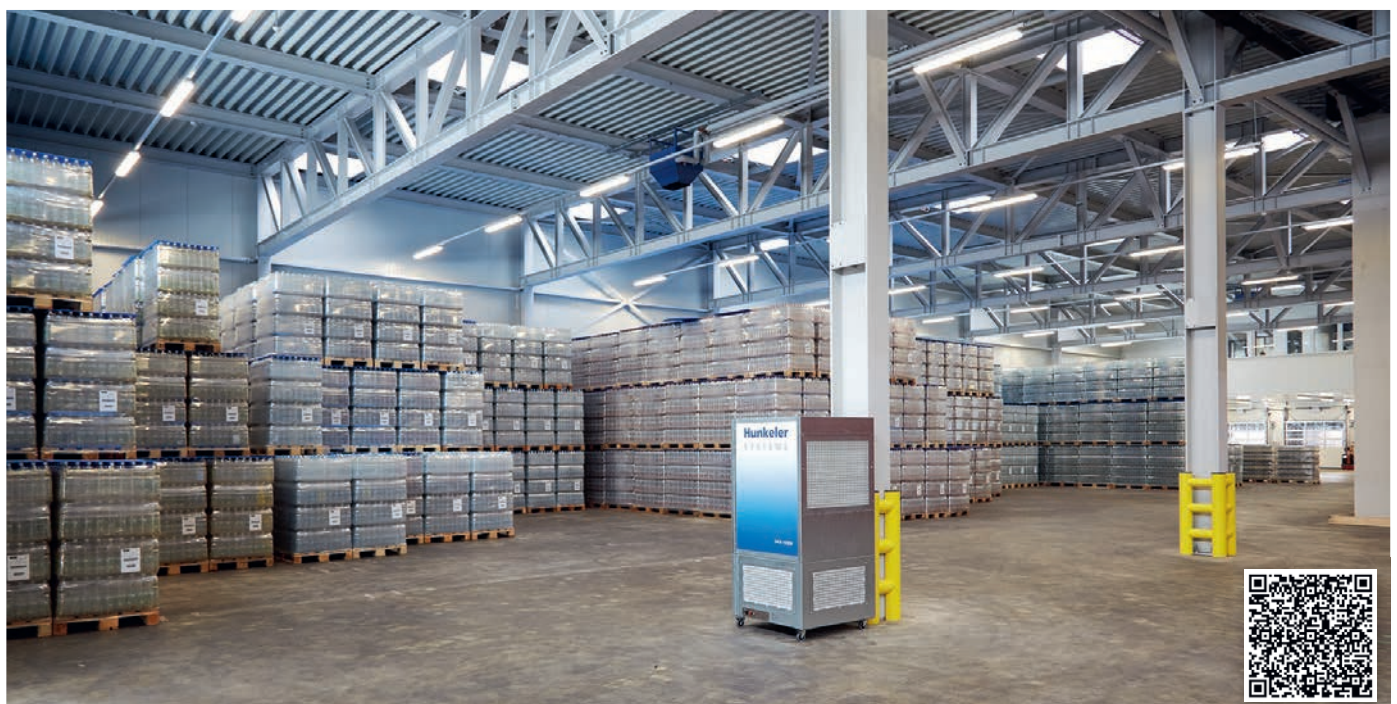
## Air sain à 1350 mètres sur mer

**Mineralquellen Adelboden AG nettoie l'air dans deux entrepôts avec le Hunkeler Kompakt Aircleaner. Des mesurages ont démontré que la teneur en poussière a pu être diminuée d'un facteur cinq.**

A Adelboden, situé à 1350 mètres sur mer, Mineralquellen Adelboden AG produit des boissons pour tout le marché Suisse. En janvier, l'entreprise a terminé un agrandissement des capacités de stockage. Deux nouveaux entrepôts comportent 5500 resp. 10000 mètres cubes. Dans les deux entrepôts, l'air est renouvelé et nettoyé avec le nouveau Hunkeler Kompakt Aircleaner HKA. Dans le petit hall est installé un modèle HKA 3000, dans le plus grand hall un HKA 10000.

### HKA élimine la poussière fine

Ces deux petits composants développent un grand effet. Dans les deux halls, le débit volumique est complètement renouvelé une fois chaque heure. Des filtres, classe de qualité F8 enlève des très petites particules de poussière fine qui se trouve dans l'air, jusqu'à 0.3 micromètres. La qualité d'air atteinte ainsi, correspond aux normes internationales en vigueur ISO 16890. Les résultats de mesurages confirment la puissance nettoyante de la technique HKA. La poussière a été diminuée d'un facteur cinq, dit Thomas Krebsler. Comme chef des projets, il est responsable chez Mineralquellen Adelboden AG pour le bâtiment nouvellement construit.



Il minimise les coûts de nettoyage et assure une respiration saine. Le nouveau Kompakt Aircleaner HKA de Hunkeler dans le grand hall de 10000 mètres cubes de Mineralquellen Adelboden AG.



Une nouvelle presse à balles pour PET avec un module Compactor remplace l'installation de l'année 2005.

Le Hunkeler Kompakt Aircleaner est rapidement installé. Il fonctionne de manière économique, pour son fonctionnement suffit un raccordement 230 Volt. Un signal lumineux indique que les filtres sont saturés, lesquels sont échangés en quelques gestes. Le préfiltre est changé en moyenne tous les six mois, le filtre principal une fois par année.

### 90 pour cent de bouteilles-PET

La collaboration entre Mineralquellen Adelboden AG et Hunkeler Systeme AG remonte jusqu'à l'année 2005. A l'époque, le producteur de boissons a investi dans une installation de compactage-PET avec un module «Compactor» et une presse à balles. L'investissement était la suite de l'entrée dans le marché PET une année avant. Depuis lors la partie PET du volume d'emballage a continuellement augmentée. Aujourd'hui ce part atteint 90 pour cent envers dix pour cent de verre. La presse à balles qui est en service depuis bientôt 16 ans a été remplacée en même temps que l'achat de la technique de purification de l'air HKA. La nouvelle installation compacte jusqu'à 18 000 bouteilles-PET par heure. Analogue au modèle précédent, celle-ci est aussi équipée avec un module «Compactor». Là les bouteilles sont entaillées, afin que l'air puisse s'échapper. Seulement cette première étape permet, que le matériel soit ensuite compacté en balles compactent.

### Presse à conteneurs épargne des coûts

L'entreprise travaille en plus avec une presse à conteneurs. Les déchets qui sont évacués dans les conteneurs sont com-



Benne autocompactante: Le volume des déchets, qui était autre fois cinq, a été réduit à deux conteneurs par semaine.

compactés de façon, que le volume des déchets qui était autre fois de cinq a été réduit à deux conteneurs par semaine. Les coûts pour les déchets sont facturés à l'entreprise non par poids, mais par nombre de conteneurs. Ceci est une solution relativement économique, dit Thomas Krebsler.

### Un des grands producteurs de boissons

Mineralquellen Adelboden AG a été fondé en 1948, à l'époque comme Adelbodner Mineral- und Heilquellen AG. Aujourd'hui environ 45 collaboratrices et collaborateurs travaillent pour l'entreprise qui compte parmi les plus grands producteurs de boissons dans le canton de Berne. Les clients sont des distributeurs de boissons, des établissements gastronomiques, des hôpitaux, maisons de repos et de soins, ainsi que tous les détaillants renommés en Suisse. Sur le chemin à la source, l'eau minérale parcourt un voyage de plusieurs années par les couches rocheuses des montagnes intactes dans le «Engstligtal». Déjà les fondateurs avaient reconnu, que l'eau minérale pure, directement de la source, était le fruit de la nature, et que celle-ci devait être protégée, dit le portrait de l'entreprise. Adelbodner Mineralquellen AG produit, selon leur propre déclaration, climatiquement neutre. L'entreprise tire l'énergie pour le fonctionnement de la production du soleil, du vent et de l'eau. Les bouteilles-PET sont à cent pour cent en matériel recyclé. En ce qui concerne les bouteilles en verre, il s'agit de plus de 95 pour cents de bouteilles consignées.

### Une collaboration basée sur la confiance

«Avec Hunkeler Systeme AG, nous entretenons une collaboration basée sur la confiance. Ce partenaire avait pour nous toujours la solution adéquate. Une visite à Wikon en septembre dernier, nous a montré une entreprise bien établie et jusqu'où vont les compétences. A cette occasion, l'Aircleaner nous a été présenté, nous avons été immédiatement convaincu du grand avantage de ce nouveau composant.»

Thomas Krebsler  
Chef des projets, Mineralquellen Adelboden AG

