

CASE STORY

Recycling

Leuthold Mechanik AG

Einsiedeln (Schweiz)

Sichere Produktion – fünfzigfache Volumenreduktion

Vor rund zwanzig Jahren investierte die Leuthold Mechanik AG in ihre erste Absauganlage mit Brikkettierpresse. Inzwischen sind 40 Maschinen für die Herstellung von Aluminiumbehältern an vier Absaug- und Verdichtungssysteme angeschlossen. Demnächst sollen die Kapazitäten weiter ausgebaut werden.

Die Wurzeln der Leuthold Mechanik AG reichen in die 1970er-Jahre zurück. Damals begann der angehende Werkzeugmacher Heinz Leuthold, Spezialteile für die Maschinenindustrie zu fertigen. Werkzeuge entwickelt und baut das Unternehmen auch heute, inzwischen im industriellen Massstab: Im modernen Produktionsbetrieb im Kobiboden in Einsiedeln sind zurzeit 210 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter beschäftigt.

Vom Werkzeugbauer zum Verpackungsproduzenten

Das Tätigkeitsfeld der Leuthold Mechanik AG blieb indessen nicht auf den Werkzeugbau beschränkt. Vor zwanzig Jahren schon begann das Unternehmen damit, seine Stanz- und Tiefziehwerkzeuge in Hochleistungsmaschinen zur Herstellung dünnwandiger, aus Aluminium gefertigter Behälter für die Lebensmittelindustrie einzusetzen. Komplett Systemlösungen liefert die Leuthold Mechanik AG heute an Kunden rund um den Globus.

Der Einstieg in die Verpackungsproduktion markierte den Beginn der Zusammenarbeit mit der Hunkeler Systeme AG. Auf den Exzenterpressen mussten die Aluminiumgitter, die während des Stanz- und Tiefziehprozesses anfielen, möglichst einfach und schnell aus dem Produktionsumfeld entfernt werden.



Die Leuthold Mechanik AG hat zurzeit 40 Maschinen an vier Absaug- und Verdichtungsanlagen der Hunkeler Systeme AG angeschlossen. Demnächst soll die Produktionstechnik ausgebaut werden.



Anschliessend an die Zerkleinerung verdichtet eine Presse die Aluminiumpartikel zu Briketts mit einer Dichte von 1,8 bis 2 Kilogramm pro Kubikdezimeter.



Dank der Brikettierpresse erzielt die Leuthold Mechanik AG gegenüber unverdichtetem Material eine rund fünfzigfache Volumenreduktion.

Effizienz und hohe Dichte

Heute sind in Einsiedeln 40 Maschinen an vier Absaug- und Verdichtungsanlagen angeschlossen. Die 800 Millimeter breiten Aluminiumgitter werden unter permanenter Spannung des Materials abgesaugt und in einem Schredder, der in die Rohrleitung integriert ist, zerkleinert. Eine Presse verdichtet die Partikel zu Briketts mit einer Dichte von 1,8 bis 2 Kilogramm pro Kubikdezimeter. Gegenüber dem unverdichteten Material entspricht das einer rund fünfzigfachen Volumenreduktion.

Der grösste Nutzen liege in der sehr effizienten Entsorgung der Aluminiumgitter über ein pneumatisch arbeitendes System und in der extrem hohen Dichte der Briketts, sagt Heinz Leuthold. «Es ist die Technik der Hunkeler Systeme AG, die eine ruhige und geordnete Produktion sicherstellt», hält er fest. Bei der Leuthold Mechanik AG stehen die Produktionsanlagen lediglich zwischen 12 Uhr mittags am Samstag und 10 Uhr nachts am Sonntag still. In den übrigen Stunden wird in Einsiedeln ohne Unterbrechung produziert. Ein Back-up gibt es nicht. Alle vier Absaug- und Verdichtungsanlagen müssen jederzeit zuverlässig funktionieren.

Die Partnerschaft wird fortgesetzt

Das Geschäft mit Aluminiumbehältern hat sich gut entwickelt. Das hat die Leuthold Mechanik AG zu nutzen gewusst. Innerhalb von zehn Jahren ist die Belegschaft des Unternehmens von 75 auf 210 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter angewachsen.

Jetzt stösst das Unternehmen an die Grenzen seiner Kapazitäten. Ein provisorisches Gebäude soll eine temporäre Entlastung bringen, bis ein geplanter Neubau fertiggestellt ist. Für den Ausbau der Produktionstechnik hat die Leuthold Mecha-



«Es ist die Loyalität, die zählt. Dazu sind wir als Kunde gegenüber unseren Lieferanten gleichermassen verpflichtet, wie es der Lieferant gegenüber uns ist. Auf diesem einfachen Sachverhalt beruht unsere über zwanzigjährige Zusammenarbeit mit der Hunkeler Systeme AG.»

*Heinz Leuthold, VR-Präsident
Leuthold Mechanik AG, Einsiedeln*

nik AG eine weitere Zusammenarbeit mit der Hunkeler Systeme AG ins Auge gefasst. Die lösungsorientierte Beratung, das durchdachte System-Engineering, die professionelle Projektleitung, die Zuverlässigkeit der Technik, den exzellenten Service – diese Qualitäten wollen Heinz Leuthold und sein Team nicht missen.