

CASE STORY

Digital | Graphique

Elco AG Brugg, Suisse

Dans le cadre d'un projet rétrofit, Elco AG a renouvelé la technique d'évacuation des déchets de papier. Grâce à quatre nouveaux ventilateurs en usage dépression, l'apport énergétique a été baissé de 120 Kilowatts. Dans la production cela a conduit à des économies importantes des coûts d'exploitation.

Depuis le début de cette année, Elco AG à Brugg travaille avec la technique d'évacuation qui a été renouvelée en grande partie. La rénovation totale concernait l'échange d'une ancienne commande contre une nouvelle avec arrêt automatique. En plus, les anciens ventilateurs et les séparateurs, ainsi que certaines parties du système de tuyauterie d'un autre fournisseur, ont été remplacés par une technique de la plus récente génération. Hunkeler Systeme AG a planifié et installé le projet rétrofit.

Plus de puissance, moins d'émission de bruit

Par le rétrofit, Elco AG a augmenté la capacité de production et amélioré le bilan énergétique. La capacité de transport atteint aujourd'hui un débit volumique de total 100'000 mètre cubes par heure. Par cela, elle dépasse l'installation précédente de 15'000 mètres cubes. Malgré une plus haute capacité, l'installation travaille de façon plus silencieuse. Les mesurages ont démontré, que les émissions de bruit qui étaient auparavant de 96 db(A), ont été baissées à 86 dB(A), cela grâce à la nouvelle technologie.

Le principe dépression et l'arrêt automatique

Cette grande efficacité est grâce à la nouvelle commande qui a été développée par Hunkeler Sys-

teme AG. Grâce à l'arrêt automatique, les quatre ventilateurs qui travaillent en dépression avec dix conduites principales, ne sont en marche que si des déchets de papier sur les lignes de production doivent être aspirés. Si sur une ou plusieurs lignes il n'y a aucune production, l'arrêt automatique met les ventilateurs concernés en mode «standby». De ce fait, il est possible de réduire l'apport énergétique de l'installation en pleine capacité d'au-dessus 300 à 180 Kilowatts. Elco AG peut s'attendre envers l'ancienne technique, de réduire les coûts d'exploitation d'une somme supplémentaire à six chiffres, comme le confirme le CEO de l'entreprise, Hans-Jörg Aerni. (Voir commentaire image)

Produits imprimés classiques et médias internet

Elco AG a ses racines dans la production d'en-



Si sur une ou plusieurs lignes il n'y a aucune production, l'arrêt automatique met les ventilateurs concernés en mode «standby».

veloppes. Les structures actuelles sont le résultat de plusieurs entreprises, lesquelles se sont associées au cours de dernières cinq décennies, ou lesquelles ont été acquises. Le domaine d'activité s'est agrandi dans le temps, à part des articles de papeterie, Elco AG développe et produit actuellement des campagnes marketing et des mailings

personnalisés. Dans ce cadre, l'entreprise travaille avec des produits imprimés et également avec des médias en ligne. Elco AG se positionne clairement en faveur du marché suisse. Au siège principal à Brugg, l'entreprise emploie actuellement 300 collaboratrices et collaborateurs.



Rénovation complète en seize jours

«Pour la rénovation de notre technique d'évacuation, nous avons planifié les jours entre Noël et le nouvel an. Hunkeler Systeme AG avait à disposition une petite fenêtre temporelle. Après seize jours de travaux de rénovation, nous avons pu mettre l'installation en service le 08 janvier, selon notre planification. Depuis cet instant, nous produisons sans interruption, répartis en trois équipes. Comme nous montre nos extrapolations, nous pourrions réduire les coûts annuels pour le fonctionnement de l'installation d'une somme supplémentaire à six chiffres, grâce à la nouvelle commande de Hunkeler Systeme AG.»

Hans-Jörg Aerni, CEO Elco AG