



CASE STORY

Recyclage

Centre de distribution Coop, Aclens

Aclens (Suisse)

Technologie moderne d'élimination des déchets sur le site d'Aclens

En septembre, Coop a fermé le centre de distribution de La Chaux-de-Fonds. Depuis lors, les points de vente de Suisse romande sont approvisionnés par Aclens. Les capacités y ont été étendues en conséquence. Hunkeler Systeme AG a fourni et installé l'ensemble des presses avec les bandes de convoyeur.

Jusqu'à présent, Coop exploitait deux centres de distribution en Suisse romande, un à La Chaux-de-Fonds et un à Aclens près de Lausanne. Depuis la fermeture du site de La Chaux-de-Fonds en septembre, les points de vente Coop sont approvisionnés de manière centralisée par Aclens. C'est également là que tous les retours qui arrivent chaque jour doivent être triés et éliminés. Pour ce faire, Coop a agrandi le com-

plexe immobilier et investi dans la technologie d'élimination automatisée de Hunkeler Systeme AG.

200 tonnes de carton

La centrale des vides d'Aclens est divisée en deux secteurs. Dans un secteur, les conteneurs avec des déchets organiques et incinérables sont automatiquement vidés dans des bennes compactantes via deux dispositifs de basculement. Le deuxième secteur est utilisé pour l'élimination des bouteilles en PET, du plastique dur en PE, des films plastiques et du carton. La majorité des matériaux éliminés sont des cartons. Alors que les quantités atteignaient environ 180 tonnes par semaine fin 2019, elles sont passées à 200 tonnes pendant la pandémie. Cela représente actuellement plus de 33 tonnes par jour. Phi-



Le carton, les bouteilles PET, le plastique dur PE et les films plastiques sont compactés sur deux presses. La partie principale est constituée de carton. Aujourd'hui, le volume hebdomadaire atteint environ 200 tonnes. Cela correspond à environ 80 pour cent de la matière totale traitée.



La majorité des matériaux éliminés à Aclens sont des cartons. Alors que les quantités atteignaient environ 180 tonnes par semaine fin 2019, elles sont passées à 200 tonnes pendant la pandémie.

Philippe Freymond, Chef de service Centrale des Vides à Aclens, estime que les volumes ont plus de chances d'augmenter que de diminuer lors d'une pandémie, d'autant plus que le centre de distribution de La Chaux-de-Fonds n'existe plus. Pour la conception de la technique d'élimination, le carton a donc été le critère de référence. Là encore, il fallait tenir compte des pics: un tiers des volumes quotidiens doivent être traités entre 7 et 9 heures du matin. Compte tenu du fait que les volumes vont augmenter à l'avenir, Coop et Hunkeler Systeme AG ont conçu les capacités pour 42 tonnes par jour.

Économiser de l'énergie

Le PET, le PE, les films plastiques et le carton sont transférés sur trois bandes transporteuses via six alimentateurs et compactés en balles dans deux presses à haute performance. Les convertisseurs de fréquence régulent la vitesse des bandes



Les convertisseurs de fréquence régulent la vitesse des bandes transporteuses en fonction des quantités de matériaux à transporter. La régulation dynamique de la vitesse assure une faible consommation d'énergie électrique.

transporteuses en fonction des quantités de matériaux à transporter. Outre l'alimentation équilibrée des deux presses, la régulation dynamique de la vitesse assure une faible consommation d'énergie électrique. Ceci est conforme à la politique climatique de Coop.

Neutralité en termes de CO2

Comme le dit Philippe Freymond, Coop devrait avoir réduit les émissions de CO2 à zéro dans tout le groupe d'ici 2023. Le détaillant veut atteindre cet objectif, entre autres, en transférant davantage de transports de la route vers le rail. Les techniques d'élimination des déchets qui ont été mises en oeuvre y contribuent également. Il permet de réintroduire de très grandes quantités de déchets dans le cycle de recyclage de manière efficace sur le plan énergétique.

Un partenariat solide à long terme est important pour nous

«Au cours des nombreuses années, Hunkeler Systeme AG a prouvé à maintes reprises son expérience en matière de technologie d'élimination. L'entreprise répond à nos souhaits, les installations fonctionnent de manière fiable et nous pouvons également compter sur un bon service après vente. L'installation la plus récente, ici à Aclens, a fonctionné sans problème ; après une courte phase de mise en service, l'usine a produit de manière stable aux performances prévues. Nous apprécions beaucoup ce solide partenariat à long terme.»

*Philippe Freymond, Chef de service Centrale des Vides CD Aclens
Centre de distribution Coop, Aclens*

