



CASE STORY

Recycling

Arkhum Tissue Group LLC

Vorsino (Russie)

42 points d'aspiration éliminent la poussière dans le traitement de papier hygiénique

Dans le traitement du papier hygiénique, la poussière et les chutes de papier doivent être éliminés complètement de la production. Arkhum Tissue Group s'est décidé pour la technologie de haute performance de Hunkeler Systeme AG.

A Vorsino Industrial Park, situé au sud-ouest de Moscou, le groupe russe LLC Arkhum Tissue, a inauguré l'année dernière une nouvelle usine pour le traitement de papier hygiénique. La matière première est traitée sur deux lignes de confection du fabricant italien Futura en rouleaux de papier entier. Pendant le processus de traitement, des grandes quantités de poussière et chutes de papier sont produits. Par

la technologie de Hunkeler Systeme AG les déchets sont aspirés de façon contrôlée et la poussière est filtrée de l'air. Le système reconduit l'air de transport propre dans l'environnement de travail.

Sur les deux lignes de confection, la poussière est aspirée à 21 places. Les chutes de papier de leur part sont éliminés de la zone de production par une place d'aspiration par ligne. Une presse compacte les déchets en balles denses.

La technologie travaille selon le principe de dépression éprouvé, cependant le ventilateur est positionné à la fin de l'installation. Par cela l'effet de succion atteint assure pendant son parcours, que l'air de transport poussiéreux dans le système du filtre-JET ne puisse pas s'échapper de la tuyauterie.



La technique de Hunkeler Systeme AG est raccordée à 42 places d'aspiration. La poussière produite pendant la production, est complètement évacuée, l'air de transport propre est reconduit dans l'environnement.



La technologie travaille selon le principe de dépression éprouvé, cependant le ventilateur est positionné à la fin de l'installation.



La poussière de papier quitte l'installation d'aspiration et de filtrage en forme de briquettes.

Gestion d'énergie

L'installation produit 24h sur 24h pendant sept jours de la semaine. Pour l'aspiration de la poussière au total 42 raccorde-ments, sont transportés 64 000 mètres cubes d'air par heure, pour l'évacuation des restes de papier, le débit volumique atteint 32 000 mètres cubes par heure. Afin de pouvoir tenir les coûts énergétiques aussi bas que possible, la technique d'aspiration est équipée avec un système de réduction en énergie. Un variateur de fréquence règle le nombre de tours du ventilateur de façon dynamique, toujours la quantité d'air, qui est exigé à l'instant.

70 000 tonnes de papier hygiénique

Arkhum Tissue Group LLC fait partie d'Arkhangelsk Pulp and Paper Mill (APPM) avec siège à Novodvinsk, au nord-ouest

de la Russie. En ce qui concerne l'installation de production à Vorsino, il s'agit du plus grand projet qu'APPM a réalisé jusqu'à présent. L'usine a démarré sa production en septembre 2020, sur un terrain d'une grandeur de 22,4 hectares. De ce terrain, une surface de 5,5 hectares sont exploités pour l'instant. Selon leurs propres informations, l'entreprise a investi env. 11,5 milliards de roubles, cela correspond à environ 145 millions de francs suisses. Dans la phase d'expansion actuelle, les capacités annuelles suffisent pour la production de 70 000 tonnes de papier hygiénique. Dans une prochaine étape, les capacités seront agrandies à 210 000 de tonnes par année. APPM fournit à l'usine de production à Vorsino Industrial Park une qualité de papier hygiénique qui est à cent pourcents en fibres primaires.

Conseil excellent, technologie parfaite

«La fabrication de produits hygiéniques est très poussiéreuse. La poussière doit être éliminée dans un processus contrôlé, afin que nous puissions travailler dans un environnement propre et satisfaire nos clients avec une qualité optimale de nos produits.

Les ingénieurs de Hunkeler Systeme AG et leur succursale russe, ont satisfait nos attentes avec un conseil excellent et une technologie parfaite.»

Alexey Soloninin
Produktionsdirektor, Arkhum Tissue Group LLC



Arkhum Tissue Group LLC a inauguré sa nouvelle usine de production à Vorsino Industrial Park en septembre 2020.