

CASE STORY

Verpackung

Arkbum Istra, Russland

Der russische Wellpappenproduzent Arkbum hat im Jahr 2013 die erste Absauganlage der Hunkeler Systeme AG installiert. Im vergangenen Jahr folgte eine zweite identische Anlage. Jetzt wurde auch in der Herstellung von Hygienepapieren zugunsten der Technologie aus der Schweiz entschieden.



Zwei Absaug- und Verdichtungsanlagen übernehmen die Abfälle von jeweils einer Wellpappenproduktionsanlage. Sie haben zugleich Backup-Funktion.

Anfang 2013 nahm der russische Wellpappenproduzent Arkbum am Standort Istra neue Produktionstechnik in Betrieb. Für die Entsorgung der Produktionsabfälle lieferte und installierte die Hunkeler Systeme AG eine pneumatische Absauganlage mit einer Ballenpresse und Jet-Filtertechnik. Am System wurden eine Wellpappenmaschine, zehn Bobst-Stanzmaschinen und ein Schredder angeschlossen.

In Istra wird zweite Anlage installiert

Im vergangenen Jahr hat Arkbum die Produktionskapazitäten in Istra auf 400 Millionen Quadratmeter Wellpappe pro Monat verdoppelt. Eine zweite identisch aufgebaute Absauganlage der Hunkeler Systeme AG wurde installiert. Sie ist parallel zur bestehenden Anlage aufgebaut und ebenso an eine Wellpappenproduktionslinie, mehrere Bobst-Stanzmaschinen und an einen Schredder angeschlossen. Beide Absauganlagen arbeiten in der Regel voneinander unabhängig. In erster Linie sichern sie den Betrieb der ihnen zugeordneten Produktionslinien. Das System ist jedoch dahingehend konzipiert, dass jede der beiden Absauganlagen als Backup für die jeweils andere Produktionslinie genutzt werden kann.

Entsorgungstechnik für die Hygienepapierproduktion

Die gute Beratung, ein vorbildliches Engineering, eine präzise geplante Durchführung der Projekte und zuverlässige Serviceleistungen: Arkbum sah sich in der Entscheidung, die Aufträge in Istra der Hunkeler Systeme AG anzuvertrauen, in jeder Hinsicht bestätigt. In der Folge wandte sich der Kunde auch an das Schweizer Unternehmen, als am

Standort Worsino auf zwei Produktionslinien der Rollenrandbeschnitt und Papierstaub aus dem Herstellungsprozess von Hygienepapier entfernt werden sollte. Besonderes Gewicht hatte der Kun-

de auf eine absolut staubfreie Arbeitsumgebung gelegt. Mit dem Unterdruckprinzip und der Jet-Filtertechnik hatte die Hunkeler Systeme AG die richtigen Argumente auf ihrer Seite.



Indem die Absaug- und Verdichtungstechnik auf zwei Ebenen installiert worden ist, bleibt der verfügbare Raum in seiner Höhe optimal genutzt.