

CASE STORY

Industrie d'emballage

Arkbum Istra, Russie

Le fabricant russe de carton ondulé Arkbum a installé en 2013 le premier système d'aspiration de Hunkeler Systeme AG. Une deuxième installation identique a suivi l'année passée. Maintenant l'entre-prise s'est décidée en faveur de la technologie de la Suisse pour la fabrication de papiers hygiéniques.



Deux systèmes d'aspiration et de compactage prennent en charge les déchets chacune d'une ligne de production de carton ondulé. Elles ont en même temps une fonction «backup».

Début 2013 le fabricant russe de carton ondulé Arkbum a mis la nouvelle technologie de production en service à Istra. Pour l'évacuation des déchets du carton ondulé, Hunkeler Systeme AG a livré et installé une installation d'aspiration pneumatique, avec une presse à balles et une technique de filtration-JET. Au système ont été raccordé une onduleuse, dix poinçon-neuses-Bobst et un broyeur.

A Istra, un deuxième système est installée

L'année passée, Arkbum a doublé la capacité de production à Istra à 400 millions de mètres carrés de carton ondulé par mois. Une deuxième installation d'aspiration identique a été installée par Hunkeler Systeme AG. Celle-ci est installée parallèlement à l'installation actuelle, et de même raccordée à une onduleuse, à plusieurs auto-platine Bobst et un broyeur.

Les deux installations d'aspiration travaillent normalement indépendamment. En première ligne, celles-ci assurent le fonctionnement des lignes de production qui leurs sont attribuées. Cependant, le système est conçu de manière, que chacune des deux installations d'aspiration peut être utilisée pour l'autre ligne de production comme « backup».

Technique d'évacuation pour la production de papiers hygiéniques

Un conseil compétant, une ingénierie exemplaire, une exécution précisément planifiée des projets et des prestations de service fiables: Arkbum s'est vu confirmé à tous égards dans la décision, de confier les projets pour Istra à Hunkeler Systeme AG. Par la suite, le client s'est adressé aussi à l'entreprise Suisse, quand il fallait éliminer au site

Worsino les déchets de rebord des rouleaux et la poussière de papier sur les deux lignes de production provenant de la fabrication des papiers hygiéniques. Une importance particulière était, que le

client voulait un environnement de travail absolument libre de poussière. Avec le principe de la dépression et la technique de filtrage-JET, Hunkeler Systeme AG avait les bons arguments de son côté.



La technique d'aspiration et de compactage a été installée sur deux niveaux, l'espace disponible est utilisé en hauteur de façon optimale.