



CASE STORY

Recycling

Alu Menziken Extrusion AG

Reinach/Aargau (Schweiz)

Erneut für ein Qualitätsprodukt entschieden

Die Alu Menziken Extrusion AG verdichtet Späne aus der Aluminiumverarbeitung in einer Brikettierpresse der Hunkeler Systeme AG. Eine ältere Presse, die seit zwanzig Jahren einwandfrei produziert, war für die Kaufentscheidung ausschlaggebend.

Wenn die Alu Menziken Extrusion AG investiert, entscheidet sie sich für Qualität. Soeben hat das Unternehmen eine neue Brikettierpresse installiert und ein Produkt der Hunkeler Systeme AG gewählt. Sie ergänzt eine Presse älteren Jahrgangs, die vor zwanzig Jahren in Betrieb gegangen ist. Auf der neuen Presse werden Späne, die bei der Aluminiumverarbeitung anfallen, zu Briketts mit einer Dichte von 2,3 Kilogramm pro Kubikdezimeter verpresst. In dieser sehr kompakten Form wird das Aluminium eingeschmolzen und in den

Verwertungskreislauf zurückgeführt. Pro Rezykliervorgang können bis zu 99,5 Prozent der ursprünglichen Einsatzmenge wiederverwertet werden. Die Menge an zurückgewonnenen Aluminiumspänen erreicht rund 170 Tonnen pro Jahr.

Wertvolles Kühlschmiermittel fließt zurück

In der Presse verdichtet die Alu Menziken Extrusion AG trockene und mit Kühlschmiermittel versehene Aluminiumspäne. Flüssige Anteile werden während des Pressvorgangs entfernt. Der Druck wird langsam bis zum Maximum von 3000 Kilogramm aufgebaut. Durch die langsame Verdichtung hat das Kühlschmiermittel genügend Zeit zum Abfließen, die Briketts verlassen die Presse in einem annähernd trockenen Zustand. Wertvolles Kühlschmiermittel steht erneut für die Aluminiumverarbeitung bereit.



Aufgrund einer erfahrungsgemäss hohen Zuverlässigkeit hat sich die Alu Menziken Extrusion AG erneut für eine Brikettierpresse der Hunkeler Systeme AG entschieden.



Pro Rezyklierprozess können von den zu Briquets verpressten Aluminiumspänen bis zu 99,5 Prozent der ursprünglichen Einsatzmenge wiederverwertet werden.



Vor zwanzig Jahren nahm die Alu Menziken Extrusion AG eine erste Briquetierpresse der Hunkeler Systeme AG in Betrieb. Die Presse arbeitet bis heute einwandfrei.

Produktionssicher und wartungsarm

Die Briquetierpressen der Hunkeler Systeme AG sind solide gebaut. Sie arbeiten automatisch und zeichnen sich durch eine hohe Zuverlässigkeit im 24-Stunden-Dauerbetrieb aus. Das kann Marc Tschudin, bei der Alu Menziken Extrusion AG Kaufmännischer Leiter, bestätigen. Vor zwanzig Jahren nahm das Unternehmen eine erste Briquetierpresse der Hunkeler Systeme AG in Betrieb. Bis heute produziert die Presse einwandfrei. Aus technischer Sicht habe neben der Produktionssicherheit der wartungsarme Betrieb zur erneuten Entscheidung für eine Presse gleichen Fabrikats geführt, sagt Marc Tschudin.

Viele Qualitäten zählen

Es sind aber nicht die guten mechanischen Eigenschaften der Technik allein, die für eine weitergehende Zusammenarbeit mit der Hunkeler Systeme AG gesprochen haben. «Bei der Installation und der Inbetriebnahme des Systems und bei den Serviceleistungen danach zeigt sich, durch welche Qualitäten sich ein Partner auszeichnet», sagt Marc Tschudin. Er hat die Hunkeler Systeme AG als ein Unternehmen kennen gelernt, das sich an den Bedürfnissen der Kunden orientiert und deren Interessen ins Zentrum stellt. Dieses Argument war für die Kaufentscheidung ebenso bestimmend wie die robuste Technik der Briquetierpresse an sich.

Mit Aluminium vertraut seit 1897

Die Geschichte nimmt ihren Anfang im Jahr 1897 in der jurassischen Gemeinde Fleurier. Damals begann der 26-jährige Unternehmer Alfred Gautschi, mit dem Leichtmetall Aluminium zu experimentieren. Um die Jahrhundertwende zog der Pionier mit seinem Geschäft zuerst nach Gontenschwil, dann nach Menziken im Kanton Aargau, den Geburtsort der heutigen Alu Menziken Extrusion AG.

Im Jahr 1960 baute das Unternehmen in der Nachbargemeinde Reinach eine moderne Werkhalle, mit einem freitragenden Dach, das eine Gesamtfläche von 23 000 Quadratmetern überspannt (Bild rechts). Lange Zeit galt die Halle europaweit als die grösste ihrer Art.

Seit dem Jahr 2007 gehört die Alu Menziken Extrusion AG zur Montana Tech Components AG, eine 2006 gegründete, global tätige Industriegruppe, die ihren Hauptsitz in Reinach hat. Zurzeit beschäftigt die Alu Menziken Extrusion AG an den Standorten Reinach und Menziken 200 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter.

