

CASE STORY

Recycling

Alu Menziken Extrusion AG

Reinach/Argovie (Suisse)

Une fois de plus, une décision pour un produit de qualité

Alu Menziken Extrusion AG compacte des copeaux d'aluminium dans une presse à briquettes de Hunkeler Systeme AG. Une ancienne presse, qui fonctionne de façon impeccable déjà depuis vingt ans, était déterminante pour la décision d'achat.

Quand Alu Menziken Extrusion AG investit, elle se décide pour la qualité. L'entreprise a récemment installé une nouvelle presse à briquettes et choisi un produit de Hunkeler Systeme AG. Elle remplace une presse ancienne, qui a été mise en service il y a vingt ans.

Sur la nouvelle presse, des copeaux qui sont produits pendant le traitement d'aluminium sont compactés en briquettes avec une haute densité de 2,3 kilogrammes par décimètre cube. Dans cette forme très compacte, l'aluminium est fondu et reconduit dans le circuit de recyclage.

Par processus de recyclage, il est possible de revaloriser la quantité initiale jusqu'à 99,5 pour cents. La quantité des copeaux d'aluminium récupérée, atteint environ 170 tonnes par année.

Les lubrifiants réfrigérants précieux sont récupérés

Dans la presse à briquettes, Alu Menziken Extrusion AG compacte des copeaux secs et des copeaux qui contiennent des lubrifiants réfrigérants. Les parties liquides sont éliminées pendant le processus de compactage. La pression est augmentée lentement, jusqu'à un maximum de 3000 kilogrammes. Par le compactage petit-à-petit, les lubrifiants réfrigérants ont assez de temps pour s'écouler, les briquettes quittent la presse dans un état presque sec. Les lubrifiants réfrigérants précieux sont de nouveau à disposition pour le traitement d'aluminium.



En raison de l'expérience faite et de la haute fiabilité, Alu Menziken Extrusion AG s'est décidé une fois de plus pour une presse à briquettes de Hunkeler Systeme AG.



Par cycle de recyclage de copeaux d'aluminium compactés en briquettes, il est possible de revaloriser la quantité initiale jusqu'à 99,5 pour cents.

Sécurité de production en nécessitant peu d'entretien

Les presses à briquettes de Hunkeler Systeme AG sont une construction solide. Elles travaillent de façon automatique et se caractérisent par une haute fiabilité en marche continue 24h sur 24h. Cela peut être confirmé par Marc Tschudin, responsable commercial chez Alu Menziken Extrusion AG. Il y a vingt ans, que l'entreprise a mis en service une première presse à briquettes de Hunkeler Systeme AG. Jusqu'à présent, la presse fonctionne de façon impeccable. Du point de vue technique, outre la sécurité de production et un fonctionnement qui nécessite peu d'entretien, ont mené une fois de plus à la décision d'acheter une presse de la même fabrication, dit Marc Tschudin.



Il y a vingt ans, qu'Alu Menziken Extrusion AG a mis en service la première presse à briquettes de Hunkeler Systeme AG. La presse travaille jusqu'à présent de façon impeccable.

Baucoup de qualités comptent

Mais ce ne sont pas uniquement les bonnes qualités mécaniques de la technique, qui ont parlé pour une poursuite de la collaboration avec Hunkeler Systeme AG. «L'installation et la mise en service du système et par la suite les prestations des services, ont démontré par quelles qualités un partenaire se caractérise», dit Marc Tschudin. Il a fait connaissance de Hunkeler Systeme AG, comme une entreprise qui s'oriente aux besoins du client et place leurs intérêts au centre. Cet argument était pour la décision d'un achat également déterminant, aussi bien que la technique solide de la presse à briquettes.

Familiarisé avec l'aluminium depuis 1897

L'histoire prend ses débuts en 1897 dans la commune jurassienne Fleurier. A l'époque, l'entrepreneur Alfred Gautschi a commencé d'expérimenter avec l'alliage léger Aluminium. Au tournant du siècle, le pionnier a déménagé avec son entreprise d'abord à Gontenschwil, ensuite à Menziken dans le canton d'Argovie, le lieu de naissance d'Alu Menziken Extrusion AG d'aujourd'hui.

En 1960, l'entreprise a construit dans la commune voisine Reinach un hall de fabrication moderne, avec un toit d'une seule portée, lequel recouvre une surface totale de 23 000 mètres carrés (photo à droite). Pendant longtemps, ce hall était considéré dans toute l'Europe comme le plus grand de son genre.

Depuis 2007 Alu Menziken Extrusion AG fait partie de Montana Tech Components AG, un groupe industriel global, fondé en 2006, qui a son siège principal à Reinach. Actuellement Alu Menziken Extrusion AG emploie 200 collaboratrices et collaborateurs aux sites Reinach et Menziken.

