

Impression Sécurisée CASESTORY

State Bank of Pakistan, Karachi (Pakistan)

Investir dans l'avenir en toute sécurité

State Bank of Pakistan détruit des déchets de la production des billets de banque à leur siège principal à Karachi avec une technologie de broyage de Hunkeler Systeme AG.

Erich Hodel de Hunkeler Systeme AG et Donald Scholz de Banknote Industry News Ltd. ont rencontré récemment Monsieur Salam Malik de State Bank of Pakistan. Salam Malik est à la banque Deputy Director – Project Management & Cash Technologies Unit – Currency Management Department (CMD) – State Bank of Pakistan Banking Services Corporation (SBP BSC). Le sujet de conversation était le processus de destruction des billets de banque sur des machines à haut rendement.

Pourriez-vous nous présenter la Central Bank/State Bank of Pakistan?

State Bank of Pakistan (SBP) est la banque centrale du pays. Elle a été fondée le 1er juillet 1948 et a son siège à Karachi.

SBP a les filiales suivantes:

- SBP Banking Services Corporation (SBP-BSC). Elle est la partie opérationnelle de SBP et entretient 16 bureaux dans 15 villes du Pakistan. Le siège principal se trouve à Karachi
- Pakistan Security Printing Corporation (PSPC) est l'imprimerie
- National Institute of Banking and Finance (NIBAF)
- Deposit Protection Corporation (DPC)



Les installations de broyage de Hunkeler Systeme AG atteignent une capacité de traitement de 300 kilogrammes par heure.

Grâce à Security Papers Limited (SPL), où PSPC détient la majorité, Pakistan dispose d'un propre site de production pour la fabrication de papier pour les billets de banque et est ainsi indépendante d'un fournisseur externe. En plus, SICPA Pakistan, une entreprise commune entre SICPA SA Suisse et PSPC produit les encres de sécurité pour l'impression des billets de banque.

Actuellement le coton est la base pour tous les billets de banque qui sont produits au Pakistan. En commun avec Pakistan Security Printing Corporation SBP travaille sur le sujet d'introduire les billets de banque à base de polymère, cela à l'occasion de leurs 75 ans d'existence. Pour la première fois seront émis au Pakistan des billets de banque à base de polymère. Actuellement nous travaillons avec onze systèmes de traitement des billets de banque de la série M7 de G+D (Giesecke+Devrient), ainsi qu'avec sept systèmes de destruction, dont quatre ont été livré par Hunkeler Systeme AG et trois par G+D.

S.v.pl. décrivez-nous la technologie du traitement et du broyage, telle qu'elle est positionnée actuellement.

SBP BSC détruit par jour et machine entre 1.5 et deux millions de billets de banque. Les capacités actuelles atteignent environ 2.5 milliards de billets de banque avec une valeur faible (100 roupies et moins).

Les installations de broyage de Hunkeler Systeme AG sont conçues pour une capacité maximale de 300 kilogrammes par heure. Actuellement nous travaillons sur un système hors ligne dans une seule équipe, 8 heures par jour. Après le broyage les particules sont rassemblées avec celles du processus en ligne et pressées en briquettes. La capacité de compactage atteint jusqu'à 400 kilogrammes par heure. Nous vendons les briquettes pour l'évacuation à des partenaires privés. Au Pakistan, les déchets de billets de banque ne sont pas incinérés pour des raisons de protection de l'environnement. Une étude a été menée dans ce contexte en collaboration avec Pakistan Council of Scientific and Industrial Research (PCSIR). Cette étude montre, que les déchets de billets de banque broyés, mesuré en British Therma Unit, représente une teneur en énergie plus haute que le bois ou le charbon, avec une masse identique. A cause de la haute teneur en soufre des billets de banque, qui est dû à l'encre de sécurité des imprimantes, il n'est pas recommandé, d'incinérer les briquettes.

La technologie de Hunkeler Systeme AG permettrait de broyer les billets de banque à base de polymère en ligne ou de les broyer dans un processus séparé, sans que nous devrions modifier



« Si une nouvelle technique est installée, il faut en général adapter les logiciels aux besoins des clients. Ces travaux ont toujours été effectué rapidement et simplement. »

*Mr. Salman Malik
Deputy Director,
State Bank of Pakistan
Banking Services Corporation*

l'installation ou l'agrandir. Comment évaluez-vous la planification du projet et la gestion du temps de Hunkeler Systeme AG pendant les travaux d'installation?

Hunkeler Systeme AG travaille avec des partenaires locaux et des techniciens pour la mécanique et l'électronique étaient sur place. Des réunions mensuelles et un échange permanent au sein d'un groupe whatsapp accompagnaient les travaux de montage. Le but, d'avoir à disposition 95 pourcents de l'installation, a été dépassé. Si une nouvelle technique est installée, il faut en général adapter les logiciels aux besoins des clients. Ces travaux ont toujours été effectués rapidement et simple. Nous pouvions absolument compter sur Hunkeler Systeme AG.

L'ensemble du processus de destruction est géré par le control manger. Qu'apporte les logiciels?

Le control manager de Hunkeler Systeme AG correspond à nos exigences. Les données de production sont exportées dans notre système central, et nous recevons en temps réel des rapports actuels. En résumé nous pouvons rapporter, que la technique de broyage de Hunkeler Systeme AG remplit les hautes exigences de State Bank of Pakistan Banking Services Corporation, et c'est précisément cette performance que nous attendions.