

CASE STORY

Digital | Graphique

Schär Druckverarbeitung Wikon, Suisse

Schär Druckverarbeitung AG a déménagé de Rothrist dans un nouveau bâtiment à Wikon en été 2017. Toute la technique de production avec des plieuses et des poinçonneuses, encarteuses-piqueuses et coupeuses est connectée à une installation d'évacuation de Hunkeler Systeme AG. Une évacuation manuelle n'est plus nécessaire.

Planifier un nouveau bâtiment industriel depuis le début, apporte bien des avantages. Pour Paul Bucher, le propriétaire de Schär Druckverarbeitung AG, il y avait un grand avantage, de pouvoir aligner son installation pour l'évacuation des déchets de papier, exactement aux besoins opérationnels. Ce qui était particulièrement important: Etant donné que les plieuses, les poinçonneuses, les encarteuses-piqueuses et les coupeuses ont été déménagées en étapes depuis l'ancien site à Rothrist à Wikon, la technique de production à l'installation d'évacuation devait aussi être connectée en étapes. C'était la seule façon d'assurer, que l'entreprise pouvait produire aussi bien à Rothrist qu'à Wikon pendant le déménagement. Les fournisseurs qui pouvaient assurer cette flexibilité, étaient placés tout en haut sur la liste des favoris.

Que Hunkeler Systeme AG a obtenu la commande, n'est pas seulement dû à la flexibilité du fournisseur. Aussi la présentation du concept de l'installation a convaincu Paul Bucher. Un argument solide était le GreenLineConcept. Une technique de la commande intégrée, a procuré à Schär Druckverarbeitung AG des économies considérables en ce qui concerne l'énergie électrique – en comparaison avec une installation de commande traditionnelle, jusqu'à 50 pourcent. Un système de

réduction en énergie (ESS), adapte la puissance d'aspiration automatiquement à la nécessité d'air actuelle qui est demandée par la production. Le ventilateur livre uniquement la puissance qui est effectivement nécessaire pour le fonctionnement.

A part une consommation énergétique minimale, l'installation complète est relativement peu exploitée. Le budget énergétique est encore une fois favorisé par une mise en marche et un arrêt automatique (ASA). Dans la tuyauterie, les capteurs mesurent le débit volumique. Ils déclenchent un arrêt de l'installation, si pendant la production des pauses, des fins du travail ou pendant le weekend, aucune puissance d'aspiration est demandée. Schär Druckverarbeitung AG a structuré sa technique de production en trois secteurs, cependant



Paul Bucher avec son épouse Vreni, fille Marina et fils Yannick.

les machines sont raccordées chacune avec le ventilateur par une conduite principale. Cette structure permet, de produire sélectivement sur les machines avec un, deux ou tous les trois secteurs.

Dans le cadre du GreenLineConcept Schär Druckverarbeitung AG économise aussi en ce qui concerne l'énergie thermique. Le ventilateur qui aspire l'air de transport est nettoyé dans un filtre et ensuite reconduit dans les salles de production. Pendant l'été, le climat intérieur est refroidi par l'eau souterraine, l'air chaud reconduit livre l'énergie thermique pour la saison d'hiver.

Paul Bucher a reçu ce qu'il a exigé: une technologie d'évacuation de qualité supérieure, laquelle offre la possibilité d'une production rentable. Et il nomme une autre explication, pourquoi il a favorisé Hunkeler Systeme AG comme partenaire: C'est le fait, qu'il a reçu tout le projet clé en main. Pour la planification et l'ingénierie, pour le montage et le logiciel de commande, Hunkeler Systeme AG a assumé l'entière responsabilité.

Paul Bucher a acquis l'entreprise Schär Druckverarbeitung AG en 2006, et depuis il a toujours investi régulièrement dans l'entreprise. Avec le nouveau bâtiment à Wikon, lui et son épouse Vreni ont réalisé un vieux rêve, dit Paul Bucher. A Rothrist, il était de plus en plus difficile de produire de façon économique, étant donné que les localités étaient très étroites et tout en coins. Avant que le couple Bucher ait pris sa décision pour un investissement dans un nouveau bâtiment, ils ont voulu s'assurer que l'entreprise reste entre les mains de la famille. La fille Marina et le fils Yannick ont décidé, de jouer un rôle actif dans l'entreprise. Un jour, frère et sœur construiront l'avenir de l'entreprise familiale. Le coup de pelle pour le nouveau bâtiment a eu lieu en juin 2016. Moins d'une année plus tard, Schär Druckverarbeitung AG a pu emménager dans leur nouveau domicile.



Une commande intelligente favorise un budget énergétique économique de l'installation d'évacuation.