Hunkeler
SYSTEME

HALBA – Division de Coop Genossenschaft, Pratteln (Suisse)

Presse à carton crée de l'espace pour un travail productif

Etant donné que HALBA au site à Pratteln voulait agrandir la production de chocolat, le flux de marchandises devait être réorganisé. La solution a été apportée par une nouvelle presse stationnaire.

En déplaçant la nouvelle presse à l'extérieur, HALBA a libéré beaucoup d'espace en interne pour le travail productif.

Les quantités de carton, qui doivent être compactées et évacuées atteignent jusqu'à deux tonnes chaque jour.

▶ Sous la marque HALBA, Coop a fusionné deux sites de production, chocolat HALBA et Sunray au site à Pratteln. Dans le nouveau bâtiment, qui a été mis en service en octobre 2017, on y produit du chocolat, ainsi les produits bruts sont affinés et confectionnés.

Beat Stadlin est responsable à Pratteln comme chef de secteur de la production Snacks + ingrédients de cuisine et de pâtisserie. Parce que HALBA voulait agrandir la production de chocolat, une surface supplémentaire était nécessaire. En conséquence, il fallait réduire une moitié de l'espace dans laquelle étaient traités les produits bruts et l'évacuation des cartons vides. Beat Stadlin a perçu la tâche comme une opportunité et a rationalisé la logistique du matériel.

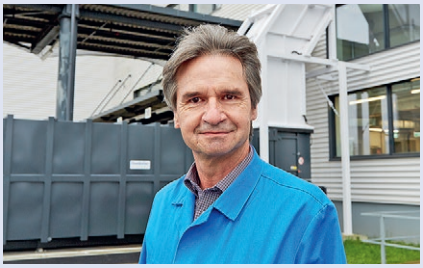
Une caractéristique évidente de l'environnement de travail réorganisé est la presse, avec laquelle les cartons vides sont compactés. Le matériel est jeté dans une trémie, qui connecte la salle de production au premier étage avec la presse qui se trouve à l'extérieur du bâtiment. Auparavant la presse se trouvait dans le bâtiment et pouvait être atteinte seulement par un long corridor. Etant donné que HALBA a placé la nouvelle presse à l'extérieur, un grand espace à l'intérieur était ainsi libre pour un travail productif.

Pour le compactage des cartons vides, à Pratteln on a choisi le concept d'une presse stationnaire. Un axe de transport rotatif conduit le matériel vers un conteneur mobile. Des capteurs surveillent le degré de remplissage et déclenche un message chez une entreprise locale de transport, aussi tôt que le carton compacté a atteint un certain niveau, et que le conteneur plein doit être échanger contre un conteneur vide. Grâce à un haut degré de compactage de 1:20, les frais de transport pour l'évacuation des carton sont bas pour HALBA. Pour presque deux tonnes de matériel qui sont produits tous les jours, les économies réalisées sont significatives.

L'économie et l'écologie au premier plan

«Les coûts d'exploitation de la presse sont favorisés par une presse électro-hydraulique très efficace. L'apport d'énergie est réglé en fonction du besoin par un variateur de fréquence. C'est une qualité exceptionnelle qui compte pour nous, non seulement d'un point de vue économique, mais aussi écologique.»

Beat Stadlin, chef de secteur de la production Snacks + ingrédients de cuisine et de pâtisserie, HALBA, Pratteln



Chers partenaires commerciaux
Chère lectrice, cher lecteur

A peine sortis du COVID, nous sommes confrontés avec la prochaine crise. Maintenant nous luttons contre les chaînes d'approvisionnement interrompues, la hausse des prix des matières premières et de l'énergie.
Nous restons confiants et nous nous réjouissons de la bonne situation des commandes chez Hunkeler Systeme AG. Nous sommes heureux, de pouvoir de nouveau entretenir des contacts personnels et que nous pouvons nous rencontrer sur des salons. A cette occasion je vous informe que le 22 septembre 2022 aura lieu notre journée de l'évacuation chez Coop à Aclens. Vous y êtes cordialement invité.
Et maintenant j'espère que la lecture de l'édition actuel du Focus vous inspire et je me réjouis de pouvoir vous accueillir bientôt.

Avec mes cordiales salutations
Kurt Käser, Directeur de l'entreprise

Rendez-vous Salons

Logistique & automation 2022
Environ 2800 visiteurs sont venus fin mars/début avril à Berne à la logistique & automation et à l'Empack. De quel importance ce salon professionnel est pour Hunkeler Systeme AG, montre la haute qualité des visiteurs, que nous avons eu le plaisir d'accueillir sur notre stand. Avec de nombreuses visites de clients, le bilan est réjouissant. Un grand merci à tous, qui ont manifesté leur intérêt à notre entreprise et à nos produits.

De gauche: Patrick Albisser, Philippe Basler, Genc Qerimi, Andreas Frey, Fabio Balzan

Andreas Frey* explique

« Logiciel: une partie de notre stratégie. »

L'équipe d'Andreas Frey développe chez Hunkeler Systeme AG les logiciels pour les commandes des installations.

Monsieur Frey, avec quelle technologie travaille Hunkeler Systeme AG pour le développement des logiciels?

Depuis 2011 nous utilisons le Simatic Totally Intergrated Portal de l'entreprise Siemens. Nous écrivons des logiciels pour les commandes programmables, bref SPS, pour les variateurs de fréquence et pour les interfaces homme-machine.

Quels sont les caractéristiques spécifiques des logiciels de Hunkeler Systeme AG?

Nous travaillons avec une conception modulaire des logiciels standard que nous développons nous-même. Nous en déduisons ces commandes, qui correspondent exactement aux exigences de nos clients. Notre service après-vente connait très bien nos logiciels et le concept d'utilisation standardisé. En vue d'assistance efficace, cela est décisif.

Hunkeler Systeme AG soutient ses clients par un service à distance.

Depuis 2000 nous offrons le service à distance. Nous réalisons une mise à jour du logiciel et soutenons nos clients, s'il est nécessaire d'adapter des processus ou s'il faut résoudre des problèmes de fonctionnement. En option un module étendue permet, de commander des processus en temps réel, resp. de surveiller les processus. Aussi dans les régions mondiales qui sont très éloignés de notre siège principal, nous pouvons soutenir nos clients de façon rapide et avantageuse. Spécialement pendant Covid-19, notre service à distance s'est avéré particulièrement efficace. Etant donné que nos techniciens de pouvaient pas aller personnellement chez les clients, il était possible grâce au service à distance d'instruire nos partenaires locaux.

Le gestionnaire de contrôle. Quelle fonction remplit-il?

Le gestionnaire de contrôle a été développé dans le cadre des installations de destruction pour les supports de données, billets de banque et papiers valeurs. Il règle les droits d'accès à un système de destruction et les droits pour le maniement d'une installation. Nous enregistrons toutes les actions et il est possible de suivre la trace concernant la personne.

Qui est dans votre équipe?

Nous sommes une équipe très mixte avec des talents d'organisation d'une part et des spécialistes logiciel confirmés d'autre part. L'expérience de collaborateurs de longue date est bien complétée par le savoir-faire frais de jeunes talents. Notre équipe est très bien connectée. Pour des tâches spécifiques, comme des systèmes de bus nous faisons appel à des spécialistes externes, si nécessaire.

Quelle est votre motivation?

L'ensemble de l'automatisation et du développement de logiciels est varié. De nouvelles tâches techniques d'automatisation se présentent régulièrement, lesquelles doivent être résolues. Ces défis nous attirent.

Quelle importance a le développement des logiciels pour Hunkeler Systeme AG?

Le développement des logiciels est une partie importante de notre stratégie. Nous gardons le contrôle des processus et de la qualité et nous sommes pour nos clients la personne de contact directe et compétente, qui sait de quoi elle parle et comprend les besoins des clients. Ainsi tout le monde en profite, nous et nos clients!

* Membre de la direction

Investir dans l'avenir en toute sécurité

State Bank of Pakistan détruit des déchets de la production des billets de banque à leur siège principal à Karachi avec une technologie de broyage de Hunkeler Systeme AG.

▶ Erich Hodel de Hunkeler Systeme AG et Donald Scholz de Banknote Industry News Ltd. ont rencontré récemment Monsieur Salam Malik de State Bank of Pakistan. Salam Malik est à la banque Deputy Director – Project Management & Cash Technologies Unit – Currency Management Department (CMD) – State Bank of Pakistan Banking Services Corporation (SBP BSC). Le sujet de conversation était le processus de destruction des billets de banque sur des machines à haut rendement.

Pourriez-vous nous présenter la Central Bank/State Bank of Pakistan?

State Bank of Pakistan (SBP) est la banque centrale du pays. Elle a été fondée le 1er juillet 1948 et a son siège à Karachi.

SBP a les filiales suivantes:
- SBP Banking Services Corporation (SBP-BSC). Elle est la partie opérationnelle de SBP et entretient 16 bureaux dans 15 villes du Pakistan. Le siège principal se trouve à Karachi
- Pakistan Security Printing Corporation (PSPC) est l'imprimerie
- National Institute of Banking and Finance (NIBAF)
- Deposit Protection Corporation (DPC)

Grâce à Security Papers Limited (SPL), où PSPC détient la majorité, Pakistan dispose d'un propre site de production pour la fabrication de papier pour les billets de banque et est ainsi indépendante d'un fournisseur externe. En plus, SICPA Pakistan, une entreprise commune entre SICPA SA Suisse et PSPC produit les encres de sécurité pour l'impression des billets de banque.

Actuellement le coton est la base pour tous les billets de banque qui sont produits au Pakistan. En commun avec Pakistan Security Printing Corporation SBP travaille sur le sujet d'introduire les billets de banque à base de polymère, cela à l'occasion de leurs 75 ans d'existence. Pour la première fois seront émis au Pakistan des billets de banque à base de polymère. Actuellement nous travaillons avec onze systèmes de traitement des billets de banque de la série M7 de G+D (Giesecke+Devrient), ainsi qu'avec sept systèmes de destruction, dont quatre ont été livré par Hunkeler Systeme AG et trois par G+D.

Les installations de broyage de Hunkeler Systeme AG atteignent une capacité de traitement de 300 kilogrammes par heure.

S.v.pl. décrivez-nous la technologie du traitement et du broyage, telle qu'elle est positionnée actuellement.

SBP BSC détruit par jour et machine entre 1.5 et deux millions de billets de banque. Les capacités actuelles atteignent environ 2.5 milliards de billets de banque avec une valeur faible (100 roupies et moins).
Les installations de broyage de Hunkeler Systeme AG sont conçues pour une capacité maximale de 300 kilogrammes par heure. Actuellement nous travaillons sur un système hors ligne dans une seule équipe, 8 heures par jour. Après le broyage les particules sont rassemblées avec celles du processus en ligne et pressées en briquettes. La capacité de compactage atteint jusqu'à 400 kilogrammes par heure. Nous vendons les briquettes pour l'évacuation à des partenaires privés. Au Pakistan, les déchets de billets de banque ne sont pas incinérés pour des raisons de protection de l'environnement. Une étude a été menée dans ce contexte en collaboration avec Pakistan Council of Scientific and Industrial Research (PCSIR). Cette étude montre, que les déchets de billets de banque broyés, mesuré en British Therma Unit, représente une teneur en énergie plus haute que le bois ou le charbon, avec une masse identique. A cause de la haute teneur en soufre des billets de banque, qui est dû à l'encre de sécurité des imprimantes, il n'est pas recommandé, d'incinérer les briquettes.

La technologie de Hunkeler Systeme AG permettrait de broyer les billets de banque à base de polymère en ligne ou de les broyer dans un processus séparé, sans

DeLaRue plc., Żejtun (Malte)

Des degrés de broyage modulaires épargnent de l'énergie

DeLaRue plc. agrandit au site Żejtun sur Malte les capacités de production. A cet effet, Hunkeler Systeme AG fourni un système de broyage intelligent et polyvalent.

▶ DeLaRue plc. produit au site Żejtun sur l'île de Malte des billets de banque, marques d'authenticité, marques pour l'administration fiscale, des étiquettes ainsi que des cartes d'identité (passeport) Il y a environ quatre ans, que Hunkeler Systeme AG a livré des installations d'aspiration pour l'évacuation des bandes de rives sur trois nouvelles lignes d'impression. L'agrandissement était à l'époque la suite d'un volume croissant de l'impression des étiquettes.

DeLaRue plc. est une entreprise britannique qui a été fondée en 1821. Celle-ci compte aujourd'hui parmi les plus grands producteurs privés de billets de banque.

Degrés de sécurité P3 et P5

Maintenant suit une nouvelle étape de modernisation dans la production des billets de banque. Avec la livraison et l'installation de la technologie d'évacuation, Hunkeler Systeme AG a été mandaté à nouveau. Il s'agit d'un système de broyage à deux degrés, pour la destruction des résidus de production sur les degrés de sécurité P3 et P5. Le matériel non imprimé passe uniquement par le broyeur (P3), cependant les déchets des billets de banque imprimés sont broyés en particules dans un granulateur, dont la grandeur correspond au degré de sécurité P5. Grâce à cette différenciation le granulateur est seulement actif, si les exigences de sécurité le demandent. Cela épargne de l'énergie rend possible une exploitation de la production avantageuse et économique. Juste avant le granulateur, un séparateur magnétique élimine des objets magnétiques, qui peuvent être amenés éventuellement avec les déchets de production dans le système de broyage. Le séparateur magnétique protège le granulateur de façon effective contre des endommagements mécaniques.

▶ *Suite State Bank of Pakistan*

que nous devrions modifier l'installation ou l'agrandir. Comment évaluez-vous la planification du projet et la gestion du temps de Hunkeler Systeme AG pendant les travaux d'installation?

Hunkeler Systeme AG travaille avec des partenaires locaux et des techniciens pour la mécanique et l'électronique étaient sur place. Des réunions mensuelles et un échange permanent au sein d'un groupe whatsapp accompagnaient les travaux de montage. Le but, d'avoir à disposition 95 pourcents de l'installation, a été dépassé. Si une nouvelle technique est installée, il faut en général adapter les logiciels aux besoins des clients. Ces travaux ont toujours été effectués rapidement et simple. Nous pouvions absolument compter sur Hunkeler Systeme AG.

L'ensemble du processus de destruction est géré par le control manger. Qu'apporte les logiciels?

Le control manager de Hunkeler Systeme AG correspond à nos exigences. Les données de production sont exportées dans notre système central, et nous recevons en temps réel des rapports actuels. En résumé nous pouvons rapporter, que la technique de broyage de Hunkeler Systeme AG remplit les hautes exigences de State Bank of Pakistan Banking Services Corporation, et c'est précisément cette performance que nous attendions.

«Si une nouvelle technique est installée, il faut en général adapter les logiciels aux besoins des clients. Ces travaux ont toujours été effectué rapidement et simplement.»

Mr. Salman Malik
Deputy Director,
State Bank of Pakistan
Banking Services Corporation

Centre d'exploitation Coopérative Migros Lucerne (Suisse)

Un concept bien pensé qui convainc

La coopérative Migros Lucerne à Dierikon, a renouvelé la technique pour l'évacuation des retours. Le concept de Hunkeler Systeme AG a convaincu par une construction simple et compacte.

Un robot vide les récipients dans une trémie d'alimentation, par un tapis roulant ascendant les déchets atteignent la presse à balles.

Sur la presse à balles à Dierikon, sont compacté en balles chaque année plus de 6000 tonnes de matériel (carton, PET, PE et films plastique).

▶ A Dierikon se trouve le centre d'exploitation de la coopérative Migros. Depuis ici, sont livrés jour par jour les produits aux filiales des supermarchés et aux restaurants des détaillants dans toute la Suisse centrale. A l'inverse, tous les matériaux d'emballage recyclable arrivent à Dierikon, et ceux-ci doivent être évacués. Pour l'évacuation des matériaux recyclables on travaille depuis janvier 2021 avec une presse à balles à haute performance. Hunkeler Systeme AG a planifié et réalisé cette installation. « La construction simple et compacte ont convaincu, » dit Roger Heer. Il était responsable pour ce projet. Le mécanicien d'exploitation Franco Leo, chargé de l'entretien du système, ajoute: « Toute l'installation est très accessible, ce qui nous facilite largement les travaux d'entretien et de nettoyage. »

20 changements d'espèce en un jour

Avec la nouvelle presse à balles sont traités des cartons, PET, films plastiques, corps creux en matériel-PE, ainsi que du plastique collecté dans des sacs. Plusieurs coopérative Migros offre des sacs collecteurs pour plastique, ceci dans le cadre d'un projet pilote. Le but est, qu'à l'avenir toutes les coopératives Migros intègre dans le cycle des matières valorisables aussi les déchets plastique, qui jusqu'à présent étaient évacué avec les ordures ménagères.

Ils sont contents avec la technique, le service et avec le travail de Hunkeler Systeme AG. De gauche: Thomas Bossert, chef d'exploitation, Franco Leo, entretien; Roger Heer, responsable du projet.

Avec 5000 tonnes par année, le carton fait la plus grande partie des matériaux qui doivent être compactés à Dierikon. Les autres matières recyclables s'additionnent à une quantité annuelle de plus de 1000 tonnes. Tous les matériaux recyclables sont traités sur une seule ligne. « Environ 20 fois sur une journée de huit heures, les sortes doivent être changées », dit le chef d'exploitation Thomas Bossert. Les changements peuvent être effectués rapidement et facilement. Avec pression sur les touches du terminal opérateur, la force de pression de la presse à balles est réglé automatiquement sur le matériel respectif.

De bonnes notes à la collaboration

L'installation de compactage à Dierikon est chargée très irrégulièrement. Le pic le plus élevé est atteint tôt le matin entre six et huit heures. Pendant ces heures, le hall d'évacuation est plein avec des retours. « Nous dépendons de la fiabilité de la technique », dit Roger Heer. Cette exigence est d'autant plus valable que le matériel est traité seulement sur une ligne. Il n'y a pas de backup. Après une année de production, Thomas Bossert en tire un bilan positif: « Nous pouvons compter sur l'installation, celle-ci travaille de façon impeccable. »

De bonnes notes sont également attribuées à la collaboration. Avec quatre semaines, la fenêtre de temps était très petite pour le démontage de l'ancienne installation et le montage de la nouvelle installation. « Les consignes ont été respectées, toutes les affaires en suspens ont été réglées rapidement. Toutes les personnes impliquées dans le projet, on fait un excellent travail », constate contant Roger Heer.

Dépoussiérage efficace des dorures à chaud

Réduction de la pollution d'air de plus de 400 pourcents

▶ Pendant le processus des dorures à chaud, la poussière de film peut affecter considérablement l'image imprimée. Spécialement sur des surfaces sombres, les particules de poussière sont bien visibles. A part ces influences nuisant à la qualité, la poussière pollue l'environnement de travail considérablement.

Un dispositif d'aspiration intégré réduit considérablement la pollution par les poussières fines sur les machines de dorure à chaud et favorise la meilleure qualité de résultat possible dans le processus de dorure à chaud.

100 kilos moins de poussière

Une installation d'aspiration, laquelle est intégrée dans le processus de dorure à chaud, élimine la poussière de film du processus de production.
Les séries de mesure ont montré, que la poussière peut être réduite de 100 kilogrammes par année. La pollution d'air dans l'environnement de travail est réduite de façon significative, de 3000 à 500 microgrammes par mètre cube. Par rapport à une taille de particules de dix micromètres ou plus petite (PM10), cela correspond à une réduction de la masse de poussière fine de 424 pourcents.

Les séries de mesure ont été effectuées chez un fabricant d'emballage international DS Smith à Rochechouart (France) sur une dorure à chaud MBA 126 de la maison BOBST.

Presse à balles intégrée dans BOBST NOVAFOIL

Pour l'évacuation des rognures de film dans les presses de dorure à chaud, Hunkeler Systeme AG propose la presse à balles BP-700. La presse horizontale travaille semi-automatique et est intégrée dans les machines de la série NOVAFOIL de BOBST. Le matériel en feuille léger et volumineux est compacté en balles compactes, par un ligaturage triple les balles sont stabilisées. La réduction du volume simplifie la logistique de l'évacuation et baisse les frais de transport, le compactage intégré augmente la propreté dans la zone de travail.

Save the date! Journée de l'évacuation à Aclens

Hunkeler Systeme AG réalise la journée de l'évacuation le 22 septembre dans le centre de distribution de Coop à Aclens. Nos clients et des personnes intéressées sont cordialement invités. Depuis septembre 2021 Coop à Aclens évacue des déchets organiques, des bouteilles-PET, du plastique dur-PE, des films plastiques et du carton par une technique d'évacuation et de compactage. Nous offrons à nos invités un aperçu de ces installations impressionnantes. Nous sommes impatients d'en discuter avec vous lors d'un apéro après avoir visité l'entreprise.

Impressum

Éditeur: Hunkeler Systeme AG · Industriestrasse 2 · 4806 Wikon | Suisse
Téléphone: +41 62 745 77 77 · info@hunkelersysteme.com · www.hunkelersysteme.com
© Hunkeler Systeme AG · L'utilisation des contenus autorisée, sous réserve de mentionner la source.