



Édition 20 | avril 2021

Mineralquellen Adelboden AG, Adelboden (Suisse)

Hunkeler
SYSTEME

Air sain à 1350 mètres sur mer

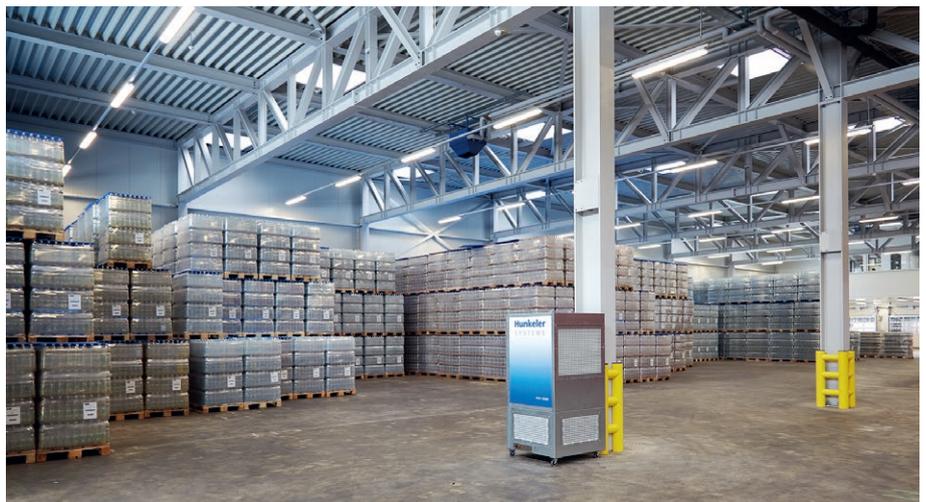
Mineralquellen Adelboden AG nettoie l'air dans deux entrepôts avec le Hunkeler Kompakt Aircleaner. Des mesurages ont démontré que la teneur en poussière a pu être diminuée d'un facteur cinq.

► À Adelboden, situé à 1350 mètres sur mer, Mineralquellen Adelboden AG produit des boissons pour tout le marché Suisse. En janvier, l'entreprise a terminé un agrandissement des capacités de stockage. Deux nouveaux entrepôts comportent 5500 resp. 10 000 mètres cubes. Dans les deux entrepôts, l'air est nettoyé avec le nouveau Hunkeler Kompakt Aircleaner HKA. Dans le petit hall est installé un HKA 3000, dans le plus grand un HKA 10000.

HKA élimine la poussière fine

Ces deux petits composants développent un grand effet. Dans les deux halls, le débit volumique est complètement renouvelé une fois par heure. Des filtres, classe de qualité F8 enlève des très petites particules de poussière fine qui se trouve dans l'air, jusqu'à 0,3 micromètres. La qualité d'air atteinte ainsi, correspond aux normes internationales en vigueur ISO 16890. Les résultats de mesurages confirment la puissance nettoyante de la technique HKA. La poussière a été diminuée d'un facteur cinq, dit Thomas Krebs.

Comme chef des projets, il est responsable chez Mineralquellen Adelboden AG pour le nouveau bâtiment. Le Hunkeler Kompakt Aircleaner est rapidement installé, pour le fonctionnement suffit un raccordement 230 Volt. Un signal lumineux indique que les filtres sont saturés, lesquels peuvent



Il minimise les coûts de nettoyage et assure une respiration saine. Le Kompakt Aircleaner HKA de Hunkeler dans le grand hall de 10 000 mètres cubes de Mineralquellen Adelboden AG.

être échangé en quelques gestes. Le préfiltre est changé en moyenne tous les six mois, le filtre principal une fois par année.

Benne autocompactante épargne des coûts

La collaboration entre Mineralquellen Adelboden AG et Hunkeler Systeme AG remonte jusqu'à l'année 2005. A l'époque, le producteur de boissons a investi dans une installation de compactage-PET avec un module Compactor et une presse à balles. L'investissement était la suite de l'entrée sur le marché PET une année avant. La

presse à balles a été remplacée maintenant en même temps que l'achat de la technique HKA.

L'entreprise travaille en plus avec une benne autocompactante. Les déchets qui sont évacués dans les conteneurs sont compactés de façon, que le volume des déchets qui était autre fois cinq, a été réduit à deux conteneurs par semaine. Les coûts pour les déchets sont facturés à l'entreprise non par poids, mais par nombre de conteneurs. Ceci est une solution relativement économique, dit Thomas Krebs.



Video HKA

Une longue collaboration basée sur la confiance

«Avec Hunkeler Systeme AG, nous entretenons une collaboration basée sur la confiance. Ce partenaire avait pour nous toujours la solution adéquate. Une visite à Wikon en septembre dernier, nous a montré une entreprise très bien établie et jusqu'où vont les compétences. A cette occasion, l'Aircleaner nous a été présenté, nous avons été immédiatement convaincu de l'avantage de ce nouveau composant».

Thomas Krebs
Chef des projets, Mineralquellen Adelboden AG





Chers partenaires commerciaux
Cher lecteur, chère lectrice

Les conditions générales pour des voyages d'affaires dans l'Export sont encore toujours défavorables. Malgré tout, nous enregistrons un bon départ au début de cette année avec des nouveaux projets. Pendant cette période exigeante, nous avons utilisé nos ressources et développé des nouveaux produits. De cela agit entre-autre, dans cette édition Focus, un article sur notre client d'emballage en France.

Chez plusieurs clients des secteurs boissons, logistique, traitement ultérieur, ainsi que dans les centres de calcul, nous avons pu installer notre nouveau système pour la purification de l'air, le Hunkeler Kompakt Aircleaner HKA. L'effet de nettoyage est remarquable, comme montre les résultats: les dépôts de poussière ont été fortement réduit, et la qualité de l'air sensiblement amélioré.

Nous avons réalisé une solution intéressante chez notre client russe Arkhbum Tissue: Là, nous éliminons la poussière sur une ligne de production complète, la poussière qui est produite pendant la production des produits hygiéniques.

Jusqu'à ce que nous soyons arrivé dans la soi-disant normalité, il faudra du temps, notre patience sera demandée. De quelle façon la situation va se développer, dépend essentiellement de l'avancement de la campagne de vaccination. Mais nous pouvons regarder l'année 2021 avec confiance, car nous avons prouvé l'année passée, que nous sommes bien préparés pour des situations extraordinaires, et que nous pouvons être présents pour nos clients à tout moment. Nous avons renforcé notre organisation avec es nouvelles fonctions comme instructeur pour nos clients et support-vente, afin que nous puissions encore mieux correspondre aux exigences du marché.

Maintenant je souhaite pour vous, que vos affaires marchent bien cette année, que la pandémie s'atténue, et que vous restiez en bonne santé.

Avec mes cordiales salutations
Kurt Käser, Directeur

Centre commercial Pilatusmarkt Kriens près de Lucerne (Suisse)

720 000 litres de PET compactés par année

Le centre commercial Pilatusmarkt a réorganisé et centralisé l'évacuation des déchets. Les bouteilles-PET sont ouvertes et compactées dans un perforateur. Le compactage atteint au moins un facteur quatre.



Les visiteurs et les visiteuses du centre commercial peuvent évacuer leurs déchets sur trois, de total sept étages du parking, directement près de l'entrée des magasins. Les bouteilles-PET sont entaillées et compactées au rez-de-chaussée dans un perforateur de Hunkeler Systeme AG (petite image).

► Dans le centre commercial Pilatusmarkt à Kriens, sont collectés et triés les emballages en verre, PET et autres matières synthétiques à un point central. Pour le compactage des bouteilles-PET, le centre commercial travaille avec un perforateur de Hunkeler Systeme AG. Par deux tambours à fente contrarotatifs, les bouteilles sont ouvertes et compactées. Des sacs avec une contenance de 360 litres recueillent les bouteilles. Un sms informe le personnel en ce qui concerne le niveau de remplissage des sacs. En comparaison avec du matériel non compacté, le volume est réduit au moins d'un facteur quatre. En chiffres absolus cela correspond à une réduction de 2,88 millions à 720 000 litres par année.

Remise sur trois étages

Les visiteurs et les visiteuses du centre commercial peuvent évacuer leurs déchets sur trois, de total sept étages du parking. Les points de remise sont toujours placés à côté de l'entrée des magasins. Une tuyauterie qui s'étend verticalement sur les étages, connecte les remises avec les récipients collecteurs, pour le verre au deuxième étage et pour les bouteilles-PET et autres matières synthétiques au rez-de-chaussée.

Le centre commercial Pilatusmarkt est en possession d'une propriété, le centre est géré par Wincasa AG. Celle-ci était responsable pour la planification et la réalisation de la nouvelle installation pour l'évacuation des déchets.

L'essentiel: Coûts d'exploitation

«A la recherche d'un perforateur pour le PET, nous avons plusieurs options. Pour la décision d'une acquisition, comptaient les coûts d'exploitation minimales et un partenaire de la région, sur lequel nous pouvons compter.»

Daniel Jud
Responsable technique, Wincasa AG



Compact, propre, économe

Dans l'édition 19 du magazine Focus nous avons présenté des concepts, comme des restes de carton aux poinçonneuses peuvent être éliminés et évacués de l'espace de travail avec des moyens relativement simple. Comme un des premiers utilisateurs compte un fabricant d'emballage français.

► Un producteur d'emballage renommé dans le nord-ouest de la France a investi dans une poinçonneuse Expertcut 145 de l'entreprise Bobst. La nouvelle machine complète plusieurs anciennes machines, dont les chutes à l'éjection sont enlevées de l'espace de travail par une bande de transport centralisée et évacuées par une trémie. A part les chutes à l'éjection, le nouveau Expertcut est équipé avec un système de séparation de poses à la fin de la machine.

Principe purement mécanique

Avec le broyeur pour déchets d'auto-platine, Hunkeler Systeme AG avait une solution à disposition, qui était non seulement efficace mais de même économique. Des couteaux rotatifs auprès des déchets de séparation de pause broient des feuilles imprimées entières. Les pièces, qui résultent de ce processus de broyage, tombent par leur propre poids sur un convoyeur. Par une deuxième ligne de transport,



Un convoyeur, ordonné rectangulaire vers le broyeur pour les déchets d'auto-platine, mène les restes de carton au convoyeur central.



La ligne de transport se déroule au-dessous de la plateforme de la poinçonneuse. L'évacuation des restes de carton demande à peine une surface au sol supplémentaire.

ordonnée rectangulaire, les pièces sont transportées à la bande de transport centrale, au-dessous des chutes à l'éjection. L'évacuation des restes de carton se fait exclusivement de façon mécanique et renonce aux composants qui travaillent pneumatiquement.

Espace nécessaire minime

Pour le producteur d'emballage français, Hunkeler Systeme AG a réalisé une solution simple, nécessitant peu de place, laquelle est intégrée dans le système d'évacuation centralisé. La clé forme le broyeur pour les déchets d'auto-platine SZM. Grâce à sa construction compacte, celui-ci s'intègre comme un composant d'une poinçonneuse. Le SZM est positionné sur des rouleaux et peut être facilement déplacé de l'espace de travail. Par cela, un accès rapide de la station d'éjection est toujours garanti. La plus grande partie de la ligne d'évacuation se déroule au-dessous de la plateforme de la poinçonneuse, le transport des restes de carton demande à peine une surface au sol supplémentaire.

Plus de 10 000 heures

Le cœur du broyeur pour les déchets d'auto-platine forme deux outils de

coupe tournant en sens inverse. Par le principe de rotation, ceux-ci travaillent doucement et silencieux. Pendant le processus de broyage, se forme à peine de la poussière. Un variateur de fréquence règle le nombre de tours des outils de coupe. Ce réglage du nombre de tours ménage d'une part les couteaux, dont la durée de vie atteint plus de 10 000 heures. D'autre part, cela favorise une production économique, ainsi la consommation électrique des broyeurs pour les déchets d'auto-platine reste toujours sur le minimum possible.

Ingénierie des systèmes de Wikon

Un broyeur pour les déchets d'auto-platine et un convoyeur: avec des moyens relativement simple, Hunkeler Systeme AG a donné au producteur d'emballage la possibilité d'intégrer une nouvelle poinçonneuse dans une infrastructure technique existante. Grâce à l'ingénierie système de Wikon, les exigences du client, qui souhaitait une solution allégée pour l'élimination des cartons résiduels et une production d'emballages économique, ont été satisfaites.

Beaucoup de raisons justifient la technique de Hunkeler Systeme AG

À Kinshasa, la Banque Centrale du Congo travaille avec la technique de destruction de Hunkeler Systeme AG. Le processus de broyage à multi-étapes et la sécurité de la production étaient des raisons pour le choix, ainsi que la construction compacte, le fonctionnement économique et une protection contre les émissions de bruit.



L'installation à Kinshasa a été installée dans des espaces très étroites. Une cabine insonorisée permet au personnel de commander et de surveiller le processus tout en ayant peu d'émission de bruit.

► Pour le compte de la Banque Centrale du Congo, l'hôtel de monnaie imprime les billets de banque pour la république démocratique du Congo. Des feuilles imprimées qui ne suffisent pas aux critères d'une qualité prédéfinie, sont détruites avec la technologie de Hunkeler Systeme AG.

A la recherche d'un système de destruction approprié, comptait une haute sécurité du processus et un fonctionnement fiable. Les feuilles imprimées manquées, devaient être détruites de façon irréversible. En plus, le client exigeait un système, qui protège complètement l'accès à des personnes non autorisées.

Broyage sur le degré P5

Les feuilles imprimées passent par un processus de déchetage en deux étapes. Le résultat sont des particules avec une grandeur de maximale trente millimètres carrés (longueur des arêtes 5,5 millimètres). Ces dimensions correspondent aux critères de sécurité sur le degré P5, selon les directives définies dans DIN 66399.

ESS baisse les coûts énergétiques

L'installation détruit jusqu'à 500 kilogrammes de matériel par heure. Cette capacité fait face à une exploitation économique. Le système de réduction en énergie ESS règle la puissance de façon dynamique et apporte à chaque

instant seulement l'énergie nécessaire, qui est demandé pour le processus de broyage en cours. L'apport énergétique baisse au moins de 20 pour cents, en comparaison avec une exploitation sans ESS.

Briquettes ou Big-Bag

Le matériel broyé peut être compacté et éjecté comme briquette compacte. Comme variante, les particules peuvent être chargées comme matériel en vrac par un convoyeur dans des récipients Big-Bag. La variante Big-Bag permettrait dans le futur, de traiter les billets de banque, étant donné que la base pour la fabrication est la matière polymère. L'éjection sélective du matériel broyé en forme briquette ou en vrac, satisfait en même temps la fonction back-up et garantit une haute sécurité de fonctionnement.

Accès sécurisé doublement

Sur l'installation de destruction, un système d'autorisation double assure, qu'uniquement des personnes autorisées ont accès au système. D'une part, l'accès est seulement possible par une clé mécanique. D'autre part, un mot de passe est nécessaire pour la mise en marche de la technique d'évacuation. Tous les mouvements et les processus de travail sont protocolés par le «Hunkeler Control Manager» et peuvent être poursuivis. Un maximum de sécurité

s'applique de même pour le support: L'installation est connectée par un circuit-VPN à la centrale de Hunkeler Systeme AG à Wikon (Suisse). Par ce circuit sûr, les techniciens peuvent répondre à tout moment à toutes les questions techniques de nos clients, de façon simple et rapide.

Bien protégé contre le bruit

Le système à Kinshasa a été installée dans des espaces très étroites. Cela était possible, parce que le concept de Hunkeler Systeme AG permet d'arranger chaque composant de manière flexible. En plus, il était possible de placer dans le local une cabine insonorisée. Cela permet au personnel, de commander et de surveiller le processus tout en ayant peu d'émissions de bruit. Le haut niveau de confort d'utilisation est en outre soutenu par le fait que la disponibilité opérationnelle du système sont affichées sur un grand écran tactile, ce qui donne aux employés une bonne vue d'ensemble de l'état de la production.



Lors d'une visite à Wikon

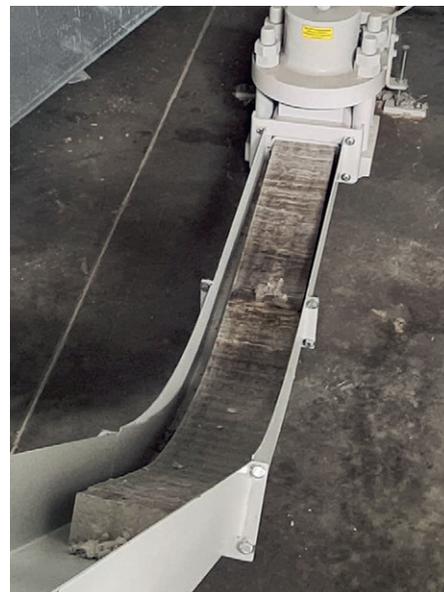
À l'occasion de l'acceptation de la nouvelle installation de destruction: Claude Muamba Kaboto (à droite), responsable de sécurité et contrôle Hôtel des Monnaies et Serge Musasa Mbongo (deuxième à gauche), service technique Hôtel des Monnaies. Autres personnes: Kurt Käser (au milieu), Directeur Hunkeler Systeme AG, ainsi que Gianluca Sperduto (à gauche) chef de projet et Rolf Schaub (deuxième à droite), technicien chez Hunkeler Systeme AG.

42 points d'aspiration éliminent poussière dans production de papier hygiénique

Dans la production du papier hygiénique, la poussière et les restes de papier doivent être éliminés complètement de la production. Arkhum Tissue Group s'est décidé pour la technologie de Hunkeler Systeme AG.



La technique de Hunkeler Systeme AG est raccordée à 42 places d'aspiration. La poussière produite pendant la production, est complètement évacuée, l'air de transport propre est reconduit dans l'environnement.



La poussière de papier quitte l'installation d'aspiration et de filtrage en forme de balles.

► Dans le «Vorsino Industrial Park», situé au sud-ouest de Moscou, l'entreprise russe Arkhum Tissue Group LLC a mis en service une nouvelle fabrique pour la production du papier hygiénique. La matière première est fabriquée sur deux lignes de confection du fabricant italien Futura en rouleaux de papier entier. Pendant le processus de traitement, des grandes quantités de poussière et restes de papier sont produits. Par la technique de Hunkeler Systeme AG les déchets sont aspirés de façon contrôlée et la poussière est filtrée de l'air. Le système reconduit l'air de transport propre dans l'environnement de travail.

Sur les deux lignes de confection, la poussière est aspirée à 21 places. Les

restes de papier de leur part sont éliminés de la zone de production par une place d'aspiration par ligne. Une presse compacte les déchets en balles compactes.

La technologie travaille selon le principe de dépression éprouvé, cependant le ventilateur est positionné à la fin de l'installation. Par cela l'effet de succion atteint assure pendant son parcours, que l'air de transport poussiéreux dans le système du filtre-JET ne puisse pas s'échapper de la tuyauterie.

Gestion d'énergie

L'installation produit 24h sur 24h pendant sept jours de la semaine. Pour l'aspiration de la poussière aux total

42 raccords, sont transportés 64 000 mètres cubes d'air par heure, pour l'évacuation des restes de papier, le débit volumique atteint 32 000 mètres cubes par heure. Afin de pouvoir tenir les coûts énergétiques aussi bas que possible, la technique d'aspiration est équipée avec un système de réduction en énergie. Un variateur de fréquence règle le nombre de tours du ventilateur de façon dynamique, toujours la quantité d'air, qui est exigé à l'instant.

70 000 tonnes de papier hygiénique

Arkhum Tissue Group LLC est affilié à Arkhangelsk Pup and Papier Mill (APPM), avec siège à Novodinsk. En ce qui concerne l'installation de production à Vorsino, il s'agit du plus grand projet, qu'APPM a réalisé jusqu'à présent. Selon leurs propres informations, l'entreprise a investi environ 11.5 milliards de roubles, cela correspond à environ 145 millions de francs suisses. Dans la phase d'expansion actuelle, les capacités annuelles suffisent pour la production de 70 mille tonnes de papier hygiénique. Dans une prochaine étape, les capacités seront agrandies à 210 000 de tonnes par année.

Conseil excellent, technologie parfaite

«La fabrication de produits hygiéniques est très poussiéreuse. La poussière doit être éliminée dans un processus contrôlé, afin que nous puissions travailler dans un environnement propre et satisfaire nos clients avec une qualité optimale de nos produits. Les ingénieurs de Hunkeler Systeme AG et leur succursale russe, ont satisfait nos attentes avec un conseil excellent et une technologie parfaite.»

Alexey Soloninin

Directeur de la production, Arkhum Tissue Group LLC

Alu Menziken Extrusion AG, Reinach (Suisse)

Une fois de plus, une décision pour un produit de qualité

► Quand Alu Menziken Extrusion AG investit, elle se décide pour la qualité. L'entreprise a installé une nouvelle presse à briquettes et choisi un produit de Hunkeler Systeme AG. Les copeaux qui sont produits pendant le traitement de l'aluminium, sont compactés en briquettes avec une densité de 2,3 kilogrammes par décimètre cube. Dans cette forme compacte, l'aluminium est refondu et reconduit dans le circuit de recyclage. Par processus de recyclage, il est possible de revaloriser la quantité initiale jusqu'à 95 pour cents.

La confiance dans un bon produit

Dans la presse, Alu Menziken Extrusion AG compacte des copeaux secs et des copeaux qui contiennent des lubrifiants réfrigérants. Les parties liquides sont éliminées pendant le pro-



Un fonctionnement impeccable pendant vingt ans: En raison de cette qualité, Alu Menziken Extrusion AG s'est décidé une fois de plus pour une presse à balles de Hunkeler Systeme AG.

cessus de compactage, les briquettes quittent la presse dans un état presque sec. Les précieux liquides de refroidissement sont conservés. Il y a vingt ans, qu'Alu Menziken Extrusion AG a mis en service la première presse à briquettes de Hunkeler

Systeme AG. Jusqu'à ce jour, celle-ci produit impeccablement. La fiabilité et un fonctionnement qui nécessite peu d'entretien ont mené une fois de plus à la décision d'acheter une presse de la même fabrication, dit le responsable commercial Marc Tschudin.

Nouveau: HKA 500-Filtre antivirus



Environnement libre de bactéries et virus

Le Hunkeler Kompakt Aircleaner HKA 500 protège l'environnement de travail contre les virus et les bactéries. Il est dimensionné pour des espaces jusqu'à 100 mètres carrés. Le HKA 500 est

équipé d'origine avec un filtre standard (>E12). Le filtre élimine des petites particules de 0,07 micromètres jusqu'à 99,53 pour cents (les virus Corona mesurent entre 0,08 et 0,16 micromètres). En option il est possible de compléter avec un filtre classe HEPA 14 (H14), lequel protège à 99,995 pour cents contre les petites particules de 0,07 micromètres. Les deux types de filtre dépassent l'effet de protection des masques FFP3. Dans le HKA 500 travaille un ventilateur-EC moderne. La consommation énergétique est seulement 40 Watt par rapport à une puissance du filtre de 500 mètres cubes par heure.

Broyeur pour déchets à l'éjection SAZ



Éliminer les déchets à l'éjection de façon efficace

À l'éjection des poinçonneuses, les déchets à l'éjection qui ont une grandeur indéfinissable, doivent être éliminés. Grâce au broyage précédent dans le broyeur pour les déchets à l'éjection SAZ, l'évacuation des déchets est assurée de façon efficace, avec un apport énergétique relativement minime. Le SAZ est positionné sur des rouleaux, et peut être facilement déplacé de l'espace de travail pour le processus de préparation aux poinçonneuses.

Evacuation aux poinçonneuses



Formation en ligne chez Bobst

Hunkeler Systeme AG a formé ses organisations de vente internationales par un canal en ligne. Dans le centre de compétence de Bobst à Mex (Lausanne), le directeur de vente, Pascal Rebeaud (à gauche sur l'image) et le directeur de marketing, Erich Hodel (au milieu) ont expliqué dans le cadre d'une transmission en direct, la technique de l'évacuation des déchets à l'éjection des poinçonneuses de Bobst. La formation a été présentée par Oktay Özşaran, responsable du support produit chez l'entreprise Bobst Mex S.A.

Impressum

Éditeur: Hunkeler Systeme AG · Industriestrasse 2 · 4806 Wikon | Suisse
Téléphone: +41 62 745 77 77 · info@hunkelersysteme.com · www.hunkelersysteme.com
© Hunkeler Systeme AG · L'utilisation des contenus autorisée, sous réserve de mentionner la source.

